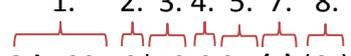


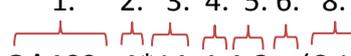
**Карта заказа отводов (петлевых трубок) ФТ.**

1.	<b>Модель отвода</b>	Оф100в
2.	<b>Исполнение отвода</b>	<b>1</b> - прямой петлевой (центрированный)
		<b>2</b> - прямой петлевой
		<b>3</b> - угловой петлевой
		<b>4</b> - прямой
		<b>5</b> - угловой
		<b>6</b> - U-образный
		<b>7</b> - U-образный угловой
3.	<b>Указание на внешний диаметр трубы, мм</b>	<b>*12</b> <b>*14</b>
4.	<b>Вариант присоединения «процесс-прибор» - шифр, где первое присоединение к процессу, второе - к прибору или другому оборудованию</b>	<b>A</b> - внешнее - внутреннее <b>B</b> - внутреннее - внутреннее <b>C</b> - внешнее - внешнее <b>D</b> - внутреннее - внешнее
5.	<b>Цифровое обозначение резьбы присоединения или иного варианта присоединения - шифр</b>	<b>0</b> - под приварку <b>1</b> - M20*1,5 <b>2</b> - G1/2 <b>3</b> - 1/2NPT
6.	<b>Вариант исполнения внутренней резьбы присоединения к прибору, процессу или другому оборудованию</b>	<b>e</b> - фиксированная внутренняя резьба <b>f</b> - накидная гайка <b>g</b> - стяжная муфта
7.	<b>Указание на нестандартное направление вращения резьбы присоединения</b>	<b>(L)</b> – резьба с левым направлением вращения <b>(R)</b> – резьба с правым направлением вращения
8.	<b>Материал отвода</b>	<b>Ст</b> - сталь углеродистая
		<b>СтН</b> - сталь нержавеющая

Пример заказа отвода из углеродистой стали с нестандартной резьбой вращения к прибору или другому оборудованию:

1. 2. 3. 4. 5. 7. 8.  
  
 Отвод **Оф100в-2\*12 С 0.1(L)** (Ст) под приварку - внеш.М20\*1,5 (левая)

Пример заказа отвода из нержавеющей стали с фиксированной внутренней резьбой к прибору или другому оборудованию:

1. 2. 3. 4. 5. 6. 8.  
  
 Отвод **Оф100в-1\*14 А 1.3 e** (СтН) внеш.М20\*1,5 - внутр.1/2NPT