



ОКП РБ 28.14.13.730



КРАНЫ ШАРОВЫЕ на PN 1,6 МПа (со стгоном) РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПАСПОРТ

БФИП 491812.014 РЗ

7.16 Механическое воздействие на краны во время монтажа и эксплуатации в виде ударов или др. нагрузок не допускается.

7.17 В целях безопасности снимать кран с трубопровода и производить работу по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.

7.18 В случае потери герметичности крана:

- в сальниковом уплотнении: необходимо закрыть кран, снять ручку и подтянуть гайку сальника; - в соединении корпус – стон: необходимо подтянуть гайку накладки.

7.19 Хранение кранов производится в упаковке изготовителя на складах (в закрытых помещениях). Условия транспортирования и хранения – 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150-69.

8 Сведения об утилизации

8.1 Краны не имеют химических, механических, радиационных, электромагнитных, биологических и термических воздействий на окружающую среду.

8.2 По истечению срока службы краны не наносят вреда здоровью людей и окружающей среды.

8.3 Утилизация кранов в соответствии с правилами, действующими в эксплуатирующей организации.

9. При предъявлении претензий по качеству товара покупатель предоставляет следующие документы:

1) заявление или акт произвольной формы в котором указываются: наименование или ФИО покупателя, фактический адрес, контактные телефоны, название и адрес организации, производившей монтаж; основные параметры системы, в которой использовался кран; копию плана размещения трубопровода водоснабжения с линейными размерами элементов и спецификацией на эти элементы; краткое описание дефекта;

2) документ, подтверждающий покупку крана (накладная, квитанция или чек);

3) акт гидравлических испытаний системы, в которой монтировался кран.

Адрес изготовителя: Унитарное предприятие «Цветлит», 230005, г. Гродно, ул. Дзержинского, 94.

факс (0152) 56-98-39; e-mail: sbyt-zwetlit@mail.ru

Более подробную информацию Вы можете получить на нашем официальном сайте:

<http://www.zwetlit-grodno.by/>

ОСТЕРЕГАЙТЕСЬ ПОДДЕЛОК! Продукцию предприятия приобретайте у официальных представителей указанных на нашем сайте, либо у предприятия-изготовителя. Подлинность продукции сверяйте по товарному знаку изготовителя на изделии.

Мы рады, что Вы выбрали продукцию нашего предприятия.

Декларация о соответствии ЕАЭС № ВУ/112 11.01. ТР010 007 01879 с сертификатом на тип № ЕАЭС ВУ/112 003.045. Срок действия до 23.05.2027 г.

Декларация о соответствии ВУ/112 11.01 ТР013 022.01 04253. Срок действия до 12.07.2027г. Сертификат соответствия № ВУ/112 03.12. 003.02 01053. Срок действия до 06.09.2026 г.

Краны шаровые со стгоном соответствуют Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к продукции (товарам), подлежащей санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утв. Решением Комиссии Таможенного союза от 28.05.2010г. № 299. (Протокол № 5957/1-11 от 09.11.2020г.)

Краны шаровые со стгоном (далее краны) относятся к промышленной арматуре и предназначены для применения в различных отраслях народного хозяйства в качестве запорных устройств на трубопроводах воды (в том числе и питьевой), природного и сжиженного углеводородного газов (далее – газ, газов), а также других сред, нейтральных к материалам деталей кранов.

Климатическое исполнение – У, категория – 3.1 ГОСТ 15150-69.

1. Основные технические данные

1.1 Основные технические данные приведены в таблице 1.

1.2 Класс герметичности затвора - «А» по ГОСТ 9544-2015. Пробное вещество- «воздух».

1.3 На корпусе крана нанесена маркировка: - товарный знак изготовителя; номинальный диаметр (числовое значение); номинальное давление (PN16); марка материала корпуса (ЛС). На ручках кранов (рычагах) нанесена маркировка единого знака обращения продукции на рынке Евразийского экономического союза – ЕАС.

1.4 Ресурс крана с учетом замены уплотняющей втулки сальника и уплотнительного кольца не менее 11000 циклов «открыто – закрыто»; наработка до отказа не менее 3700 циклов. Срок службы не менее 10 лет.

2. Комплектность

2.1 В комплект поставки входит паспорт - 1 экз. на каждую упаковочную единицу.

3. Гарантии изготовителя

Гарантийный срок эксплуатации – 2 года со дня ввода в эксплуатацию или продажи.

Гарантийные обязательства на краны распространяются только при безусловном выполнении требований к монтажу и эксплуатации., указанных в п.7 настоящего руководства по эксплуатации.

Срок службы – 10 лет.

4. Назначенные показатели

4.1.1 Ресурс крана с учетом замены уплотняющей втулки сальника не менее 11000 циклов «открыто – закрыто». Нароботка до отказа не менее 3700 циклов «открыто – закрыто».

4.1.2 Критериями отказа кранов являются: потеря герметичности в затворе или сальниковом уплотнении, неустраняемая подтяжкой гайки сальника; заклинивание подвижного соединения (корпус – пробка).

4.1.3 Критерием предельного состояния кранов являются: нарушение целостности корпуса или разрушение деталей, вызванные старением материала.

Таблица 1

ПАРАМЕТРЫ	ПОКАЗАТЕЛИ				
	КРАНЫ				
Дiamетры: -номинальный, мм -эффективный, мм	DN15	DN20	DN25	DN32*	DN40*
	15 12,5	20 17,5	25 24	32 30	40 37
Обозначение по таблице фигур: -для газов; -для остальных рабочих сред	11Б27п8** 11Б27п9				
	----- 11Б27п9				
*Краны DN32 и DN40 на газы не применяются					
** Для газов цвет ручки - жёлтый; для остальных сред цвет ручки - красный					
Температура рабочей среды, °C	от минус 20 до плюс 120				
Давление номинальное, PN, МПа	1,6				
Разрез присоединительная: двойн					
-муфты, стона, D;	G1/2-B	G3/4-B	G1-B	G 1 1/4 -B	G 1 1/2 -B
-цапки корпуса - гайки накладки, D1	G3/4-B	G1-B	G 1 1/4 -B	G 1 1/2 -B	G 2 -B
Материал основных деталей	Латунь ЛЦ 40С4 или ЛЦ40С ГОСТ 17711 Фторопласт Ф - 4 ГОСТ 10007 Кольцо резиновое ГОСТ 18829-2017				
Масса, кг, не более	0,270	0,380	0,750	1,02	1,45
Строительная длина, L, мм, не более	73	82	99	110	132
Размер «под ключ», S (S1), мм	27 (30)	32 (38)	41 (48)	48 (55)	55 (65)
Предельный допустимый крутящий момент при монтаже, Н м	30	40	60		80

5. Сведения об упаковке

Краны упакованы в тарные ящики из гофрированного картона.

6. Свидетельство о приеме

6.1 Кран испытан воздухом на прочность и плотность материала давлением 2,4 МПа.

6.2 Кран шаровой DN 15, PN 1,6 МПа, 11Б27п р/в изготовлен и принят согласно ТУ РБ 03973239.011-99 и признан годным для эксплуатации.

ОТК 17 ЗАЙЧИК Г Ч

МЕСЯЦ, ГОД ИЗГОТ 04. 2025

НОМЕР ПАРТИИ 0425

КОЛ-ВО В ПАРТИИ 10000

Штамп ОТК

7. Техническое описание, требования к монтажу и эксплуатации

7.1 Устройство крана приведено на рис.1

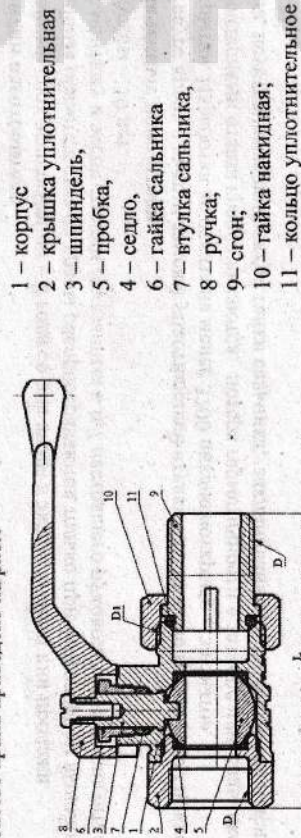


Рисунок 1. – Кран шаровой со стгоном

Допускается замена ручки-рычага (поз.8) на ручку-бабочку по согласованию с заказчиком

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию, не влияющие на заявленные технические характеристики кранов.

7.2 Направление подачи рабочей среды – любое; установочное положение крана – любое.

7.3 Полное открывание или закрывание крана производится вручную, плавным медленным поворотом ручки на 90°.

Во время эксплуатации крана пробка должна находиться в положении «закрыто» или «открыто», при нахождении пробки в промежуточном положении гарантия на кран не распространяется.

7.4 Требования безопасности при монтаже и эксплуатации кранов согласно

ГОСТ 12.2.063-2015 раздел 9,10.

7.5 **ВНИМАНИЕ!** Монтаж крана на трубопровод должен выполняться специализированной организацией согласно проекту системы водо-, тепло-, газоснабжения. Проект должен быть разработан организацией, имеющей лицензию на данный вид деятельности.

7.6 Перед установкой крана на трубопровод необходимо убедиться, что он не имеет повреждений в виде вмятин, трещин и других видимых дефектов.

7.7 Перед установкой крана на трубопровод пробка крана должна находиться в положении «открыто».

7.8 При установке крана необходимо предусмотреть место для удобного поворота ручки. Если кран в результате монтажа оказался в неудобном положении, его следует снять и установить повторно. Поворачивание (затяжка) крана в удобное положение запрещается.

7.9 При навинчивании крана на трубопровод обязательно следует брать гаечным ключом за муфту (шестигранник) корпуса. В целях предотвращения образования трещин на муфтовом конце и деформации корпуса крана обязательно применение только гаечных (рожковых) ключей соответствующих размеру шестигранника.

Кран навинчивать на трубопровод не более чем на 3 – 4 оборота.

7.10 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** монтировать краны с помощью трубных ключей, превышающих предельный допустимый крутящий момент, указанный в таблице 1, и использовать при монтаже шестигранник накладки гайки.

7.11 В качестве уплотнительного материала применять ленту ФУМ или льняную пряжу, пропитанную железным или свинцовым суриком или белилами, замешанными на натуральной олифе. Лента ФУМ и льняная пряжа должны накладываться ровным слоем по ходу резьбы и не выступать внутрь и наружу трубы. Количество уплотнительного материала не должно превышать установленных норм. Не допускается применение нескольких видов уплотнительного материала одновременно.

7.12 Для резьбового соединения с кранами на сопрягаемых резьбовых элементах применять только цилиндрическую трубную резьбу согласно ГОСТ 6357.

7.13 Краны после монтажа и в процессе эксплуатации не должны испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на арматуру от трубопровода. Несосоосность трубопроводов в месте соединения крана не должна превышать 2мм или 2° при длине до 1м плюс 1мм на каждый последующий метр. Отклонение линейных размеров собранных узлов трубопровода не должно превышать 2мм при длине до 1м плюс 1мм на каждый последующий метр.

Установка кранов на коннекторы трубопровода без дополнительного крепления запрещается.

7.14 Краны или узлы, в состав которых входят краны, установленные в системе полимерных, металлополимерных или гибких трубопроводов должны иметь собственное жесткое крепление к строительным конструкциям, чтобы на них не передавались усилия от массы элементов арматуры и трубопроводов, а также нагрузок возникающих в сети от скачков давления, в процессе эксплуатации.

7.15 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** установка кранов без жесткого крепления трубопроводов к строительным конструкциям на тех участках, которые являются поворотами или компенсаторами температурных изменений длины.

Таблица 1

ПАРАМЕТРЫ	ПОКАЗАТЕЛИ				
	КРАНЫ				
	DN15	DN20	DN25	DN32*	DN40*
Диаметры: -номинальный, мм -эффективный, мм	15	20	25	32	40
	12.5	17.5	24	30	37
Обозначение по таблице фигур: -для газов; -для остальных рабочих сред	11Б27п8** 11Б27п9				
	----- 11Б27п9				
*Краны DN32 и DN40 на газы не применяются					
** Для газов цвет ручки - жёлтый; для остальных сред цвет ручки - красный					
Температура рабочей среды, °С	от минус 20 до плюс 120				
Давление номинальное, РN, МПа	1,6				
Разбрызгивание присоединительная: дюйм -муфты, стона, D; -цапки корпуса - гайки накладки, D1	G1/2-B G3/4-B	G3/4-B G1-B	G1-B G 1 1/4 -B	G 1 1/4 -B G 1 1/2 -B	G 1 1/2 -B G 2 -B
Материал основных деталей	Латунь ЛЦ 40Сд или ЛЦ40С ГОСТ 17711 Фторопласт Ф - 4 ГОСТ 10007 Кольцо резиновое ГОСТ 18829-2017				
	0.270	0.380	0.750	1.02	1.45
	73	82	99	110	132
	27 (30)	32 (38)	41 (48)	48 (55)	55 (65)
	30	40	60	80	

5. Сведения об упаковке

Краны упакованы в тарные ящики из гофрированного картона.

6. Свидетельство о приеме

6.1 Кран испытан воздухом на прочность и плотность материала давлением 2,4 МПа.

6.2 Кран шаровой DN 20, РN 1,6 МПа, 11Б27п P/8 изготовлен и принят согласно ТУ РБ 03973239.011-99 и признан годным для эксплуатации.

ОТК 17 ЗАЙЧЕК ГЧ

МЕСЯЦ, ГОД ИЗГОТ 04.2025

НОМЕР ПАРТИИ 0425

КОЛ-ВО В ПАРТИИ 10000

Штамп ОТК

7. Техническое описание, требования к монтажу и эксплуатации

7.1 Устройство крана приведено на рис.1

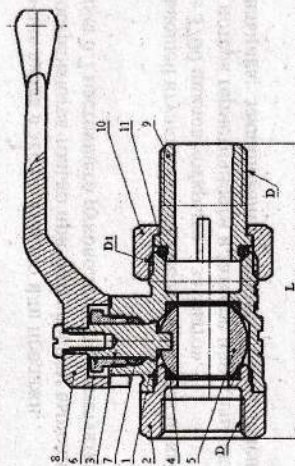


Рисунок 1. – Кран шаровой со стгоном

Допускается замена ручки-рычага (поз.8) на ручку-бабочку по согласованию с заказчиком

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию, не влияющие на заявленные технические характеристики кранов.

7.2 Направление подачи рабочей среды – любое; установочное положение крана – любое.

7.3 Полное открывание или закрывание крана производится вручную, плавным медленным поворотом ручки на 90°.

Во время эксплуатации крана пробка должна находиться в положении «закрыто» или «открыто», при нахождении пробки в промежуточном положении гарантия на кран не распространяется.

7.4 Требования безопасности при монтаже и эксплуатации кранов согласно ГОСТ 12.2.063-2015 раздел 9,10.

7.5 **ВНИМАНИЕ!** Монтаж крана на трубопровод должен выполняться специализированной организацией согласно проекту системы водо-, тепло-, газоснабжения. Проект должен быть разработан организацией, имеющей лицензию на данный вид деятельности.

7.6 Перед установкой крана на трубопровод необходимо убедиться, что он не имеет повреждений в виде вмятин, трещин и других видимых дефектов.

7.7 Перед установкой крана на трубопровод пробка крана должна находиться в положении «открыто».

7.8 При установке крана необходимо предусмотреть место для удобного поворота ручки. Если кран в результате монтажа оказался в неудобном положении, его следует снять и установить повторно. Поворачивание (затяжка) крана в удобное положение запрещается.

7.9 При навинчивании крана на трубопровод обязательно следует брать гаечным ключом за муфту (шестигранник) корпуса. В целях предотвращения образования трещин на муфтовом конце и деформации корпуса крана обязательно применение только гаечных (рожковых) ключей соответствующих размеру шестигранника.

Кран навинчивать на трубопровод не более чем на 3 – 4 оборота.

7.10 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** монтировать краны с помощью трубных ключей, превышающих предельный допустимый крутящий момент, указанный в таблице 1, и использовать при монтаже шестигранный наконечник гайки.

7.11 В качестве уплотнительного материала применять ленту ФУМ или льняную пряжу, пропитанную железным или свинцовым суриком или белилами, замешанными на натуральной олифе. Лента ФУМ и льняная пряжа должны накладываться ровным слоем по ходу резьбы и не выступать внутрь и наружу трубы. Количество уплотнительного материала не должно превышать установленных норм. Не допускается применение нескольких видов уплотнительного материала одновременно.

7.12 Для резьбового соединения с кранами на сопрягаемых резьбовых элементах применять только цилиндрическую трубную резьбу согласно ГОСТ 6357.

7.13 Краны после монтажа и в процессе эксплуатации не должны испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на арматуру от трубопровода. Несосоосность трубопроводов в месте соединения крана не должна превышать 2мм или 2° при длине до 1м плюс 1мм на каждый последующий метр. Отклонение линейных размеров собранных узлов трубопровода не должно превышать 2мм при длине до 1м плюс 1мм на каждый последующий метр.

Установка кранов на концы консоли трубопровода без дополнительного крепления запрещается.

7.14 Краны или узлы, в состав которых входят краны, установленные с применением в системе полимерных, металлополимерных или гибких трубопроводов должны иметь собственное жесткое крепление к строительным конструкциям, чтобы на них не передавались усилия от массы элементов арматуры и трубопроводов, а также нагрузок возникающих в сети от скачков давления, в процессе эксплуатации.

7.15 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** установка кранов без жесткого крепления трубопроводов к строительным конструкциям на тех участках, которые являются поворотами или компенсаторами температурных изменений длины.

Таблица 1

ПАРАМЕТРЫ		ПОКАЗАТЕЛЬ КРАНЫ					
Диаметры: -номинальный, мм -эффективный, мм	15 12,5	DN20	DN25	DN32*	DN40*		
		20 17,5	25 24	32 30	40 37		
Обозначение по таблице фигур: -для газов; -для остальных рабочих сред	11Б27п8** 11Б27п9	-----				11Б27п9	
		*Краны DN32 и DN40 на газы не применяются ** Для газов цвет ручки - жёлтый; для остальных сред цвет ручки - красный					
Температура рабочей среды, °С		от минус 20 до плюс 120					
Давление номинальное, РN, МПа		1,6					
Разьба присоединительная: дюйм -муфты, стона, D; -цапки корпуса - гайки накидной, D1	G1/2-B G3/4-B	G3/4-B G1-B	G1-B G 1 1/4 -B	G 1 1/4 -B G 1 1/2 -B	G 1 1/2 -B G 2 -B		
	Латунь ЛЦ 40Сд или ЛЦ40С ГОСТ 17711 Фторопласт Ф - 4 ГОСТ 10007 Кольцо резиновое ГОСТ 18829-2017						
Материал основных деталей	Масса, кг. не более	0,270	0,380	0,750	1,02	1,45	
	Строительная длина, L, мм, не более	73	82	99	110	132	
	Размер « под ключ», S (SI),мм	27 (30)	32 (38)	41 (48)	48 (55)	55 (65)	
	Предельный допустимый крутящий момент при монтаже, Н м	30	40	60	80	80	

5. Сведения об упаковке

Краны упакованы в тарные ящики из гофрированного картона.

6. Свидетельство о приеме

6.1 Кран испытан воздухом на прочность и плотность материала давлением 2,4 МПа.

6.2 Кран шаровой DN 25, PN 1,6 МПа, 11Б27п P/8 изготовлен и принят согласно ТУ РБ 03973239.011-99 и признан годным для эксплуатации.

Штамп ОТК

ОТК 17 ЗАЙЧК Г Ч

МЕСЯЦ, ГОД ИЗГ. ОТ 04.2025

НОМЕР ПАРТИИ 0425

КОЛ-ВО В ПАРТИИ 10000

7. Техническое описание, требования к монтажу и эксплуатации

7.1 Устройство крана приведено на рис.1

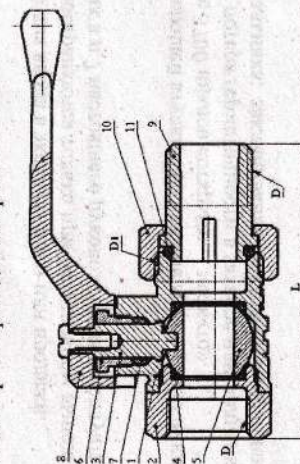


Рисунок 1. – Кран шаровой со стгоном

Допускается замена ручки-рычага (поз.8) на ручку-бабочку по согласованию с заказчиком

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию, не влияющие на заявленные технические характеристики кранов.

7.2 Направление подачи рабочей среды – любое; установочное положение крана – любое.

7.3 Полное открывание или закрывание крана производится вручную, плавным медленным поворотом ручки на 90°.

Во время эксплуатации крана пробка должна находиться в положении «закрыто» или «открыто», при нахождении пробки в промежуточном положении гарантия на кран не распространяется.

7.4 Требования безопасности при монтаже и эксплуатации кранов согласно ГОСТ 12.2.063-2015 раздел 9,10.

7.5 **ВНИМАНИЕ!** Монтаж крана на трубопровод должен выполняться специализированной организацией согласно проекту системы водо-, тепло-, газоснабжения. Проект должен быть разработан организацией, имеющей лицензию на данный вид деятельности.

7.6 Перед установкой крана на трубопровод необходимо убедиться, что он не имеет повреждений в виде вмятин, трещин и других видимых дефектов.

7.7 Перед установкой крана на трубопровод пробка крана должна находиться в положении «открыто».

7.8 При установке крана необходимо предусмотреть место для удобного поворота ручки. Если кран в результате монтажа оказался в неудобном положении, его следует снять и установить повторно. Доворачивание (затяжка) крана в удобное положение запрещается.

7.9 При навинчивании крана на трубопровод обязательно следует брать гаечным ключом за муфту (шестигранник) корпуса. В целях предотвращения образования трещин на муфтовом конце и деформации корпуса крана обязательно применение только гаечных (рожковых) ключей соответствующих размеру шестигранника.

Кран навинчивать на трубопровод не более чем на 3 – 4 оборота.

7.10 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** монтировать краны с помощью трубных (газовых) ключей, превышающих предельный допустимый крутящий момент, указанный в таблице 1, и использовать при монтаже шестигранник накладки гайки.

7.11 В качестве уплотнительного материала ленту ФУМ или льняную прядь, пропитанную железным или свинцовым суриком или белилами, замешанными на натуральной олифе. Лента ФУМ и льняная прядь должны накладываться ровным слоем по ходу резьбы и не выступать внутрь и наружу трубы. Количество уплотнительного материала не должно превышать установленных норм. Не допускается применение нескольких видов уплотнительного материала одновременно.

7.12 Для резьбового соединения с кранами на сопрягаемых резьбовых элементах применять только цилиндрическую трубную резьбу согласно ГОСТ 6357.

7.13 Краны после монтажа и в процессе эксплуатации не должны испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на арматуру от трубопровода. Несосоосность трубопроводов в месте соединения крана не должна превышать 2мм или 2° при длине до 1м плюс 1мм на каждый последующий метр. Отклонение линейных размеров собранных узлов трубопровода не должно превышать 2мм при длине до 1м плюс 1мм на каждый последующий метр.

Установка кранов на конце консоли трубопровода без дополнительного крепления запрещается.

7.14 Краны или узлы, в состав которых входят краны, установленные с применением в системе полимерных, металлополимерных или гибких трубопроводов должны иметь собственное жесткое крепление к строительным конструкциям, чтобы на них не передавались усилия от массы элементов арматуры и трубопроводов, а также нагрузок возникающих в сети от скачков давления, в процессе эксплуатации.

7.15 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** установка кранов без жесткого крепления трубопроводов к строительным конструкциям на тех участках, которые являются поворотами или компенсаторами температурных изменений длины.

Таблица 1

ПАРАМЕТРЫ	ПОКАЗАТЕЛЬ					
	DN15	DN20	DN25	DN32*	DN40*	
Диаметры:						
- номинальный, мм	15	20	25	32	40	
- эффективный, мм	12,5	17,5	24	30	37	
Обозначение по таблице фигур:	11Б27п8**					
- для газов;	11Б27п9					
- для остальных рабочих сред	11Б27п9					
*Краны DN32 и DN40 на газы не применяются						
**Для газов цвет ручки - жёлтый; для остальных сред цвет ручки - красный						
Температура рабочей среды, °С	от минус 20 до плюс 120					
Давление номинальное, РН, МПа	1,6					
Резьба присоединительная: дюйм						
- муфты, стона, D;	G1/2-B	G3/4-B	G1-B	G1 1/4-B	G1 1/2-B	G1 1/2-B
- цапки корпуса - гайки накидной, D1	G3/4-B	G1-B	G1 1/4-B	G1 1/2-B	G2-B	G2-B
Материал основных деталей	Латунь ЛЦ 40С-д или ЛЦ 40С ГОСТ 17711					
	Фторопласт Ф-4 ГОСТ 10007					
	Кольцо резиновое ГОСТ 18829-2017					
Масса, кг, не более	0,270	0,380	0,750	1,02	1,45	
Строительная длина, L, мм, не более	73	82	99	110	132	
Размер «под ключ», S (SI), мм	27 (30)	32 (38)	41 (48)	48 (55)	55 (65)	
Предельный допустимый крутящий момент при монтаже, Н м	30	40	60	80		

5. Сведения об упаковке

Краны упакованы в тарные ящики из гофрированного картона.

6. Свидетельство о приемке

6.1 Кран испытан воздухом на прочность и плотность материала давлением 2,4 МПа.

6.2 Кран шаровой DN 32, PN 1,6 МПа, 11Б27п, P/D изготовлен и принят согласно ТУ РБ 03973239.011-99 и признан годным для эксплуатации.

ОТК17 ЗАЙЧК Г Ч

МЕСЯЦ, ГОД ИЗГОТ 04.2025

НОМЕР ПАРТИИ 0425

КОЛ-ВО В ПАРТИИ 10000

Штамп ОТК

7. Техническое описание, требования к монтажу и эксплуатации

7.1 Устройство крана приведено на рис.1

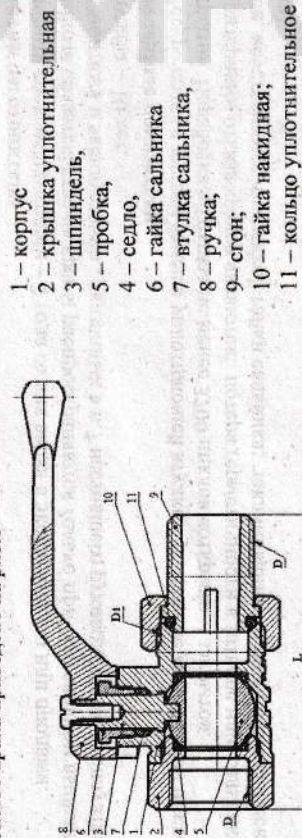


Рисунок 1. — Кран шаровой со стеном

Допускается замена ручки-рычага (поз.8) на ручку-бабочку по согласованию с заказчиком

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию, не влияющие на заявленные технические характеристики кранов.

7.2 Направление подачи рабочей среды – любое; установочное положение крана – любое.

7.3 Полное открывание или закрывание крана производится вручную, плавным медленным поворотом ручки на 90°.

Во время эксплуатации крана пробка должна находиться в положении «закрото» или «открыто», при нахождении пробки в промежуточном положении гарантия на кран не распространяется.

7.4 Требования безопасности при монтаже и эксплуатации кранов согласно ГОСТ 12.2.063-2015 раздел 9,10.

7.5 **ВНИМАНИЕ!** Монтаж крана на трубопровод должен выполняться специализированной организацией согласно проекту системы водо-, тепло-, газоснабжения. Проект должен быть разработан организацией, имеющей лицензию на данный вид деятельности.

7.6 Перед установкой крана на трубопровод необходимо убедиться, что он не имеет повреждений в виде вмятин, трещин и других видимых дефектов.

7.7 Перед установкой крана на трубопровод пробка крана должна находиться в положении «открыто».

7.8 При установке крана необходимо предусмотреть место для удобного поворота ручки. Если кран в результате монтажа оказался в неудобном положении, его следует снять и установить повторно. Поворачивание (затяжка) крана в удобное положение запрещается.

7.9 При навинчивании крана на трубопровод обязательна установка ключа за муфту (шестигранник) корпуса. В целях предотвращения образования трещин на муфтовом конце и деформации корпуса крана обязательно применение только гаечных (рожковых) ключей соответствующего размеру шестигранника.

Кран навинчивать на трубопровод не более чем на 3 – 4 оборота.

7.10 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** монтировать краны с помощью трубных ключей, превышать предельный допустимый крутящий момент, указанный в таблице 1, и использовать при монтаже шестигранник накидной гайки.

7.11 В качестве уплотнительного материала применять ленту ФУМ или льняную пряжу, пропитанную железным или свинцовым суриком или белилами, замешанными на натуральной олифе. Лента ФУМ и льняная пряжа должны накладываться ровным слоем по ходу резьбы и не выступать внутрь и наружу трубы. Количество уплотнительного материала не должно превышать установленных норм. Не допускается применение нескольких видов уплотнительного материала одновременно.

7.12 Для резьбового соединения с кранами на сопрягаемых резьбовых элементах применять только цилиндрическую трубную резьбу согласно ГОСТ 6357.

7.13 Краны после монтажа и в процессе эксплуатации не должны испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на арматуру от трубопровода. Несосоосность трубопроводов в месте соединения крана не должна превышать 2мм или 2° при длине до 1м плюс 1мм на каждый последующий метр.

Отклонение линейных размеров собранных узлов трубопровода не должно превышать 2мм при длине до 1м плюс 1мм на каждый последующий метр.

Установка кранов на конце консоли трубопровода без дополнительного крепления запрещается.

7.14 Краны или узлы, в состав которых входят краны, установленные в системе полимерных, металлополимерных или гибких трубопроводов должны иметь собственное жесткое крепление к строительным конструкциям, чтобы на них не передавались усилия от массы элементов арматуры и трубопроводов, а также нагрузок возникающих в сети от скачков давления, в процессе эксплуатации.

7.15 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** установка кранов без жесткого крепления трубопроводов к строительным конструкциям на тех участках, которые являются поворотами или компенсаторами температурных изменений длины.

Таблица 1

ПАРАМЕТРЫ	ПОКАЗАТЕЛЬ				
	КРАНЫ				
	DN15	DN20	DN25	DN32*	DN40*
Диаметры:					
-номинальный, мм	15	20	25	32	40
-эффективный, мм	12,5	17,5	24	30	37
Обозначение по таблице фигур:	-----				
-для газов;	11Б27п8**				
-для остальных рабочих сред	11Б27п9				
**Краны DN32 и DN40 на газы не применяются					
***Для газов цвет ручки - жёлтый; для остальных сред цвет ручки - красный					
Температура рабочей среды, °С	от минус 20 до плюс 120				
Давление номинальное, РН, МПа	1,6				
Резьба присоединительная: дюйм	G1/2-B	G3/4-B	G1-B	G1 1/4 -B	G 1 1/2 -B
-муфты, стона, D;	G3/4-B	G1-B	G 1 1/4 -B	G1 1/2 -B	G 2 -B
-цапки корпуса - гайки накидной, D1	Латунь ЛЦ 40Сд или ЛЦ40С ГОСТ 17711				
Материал основных деталей	Фторопласт Ф - 4 ГОСТ 10007				
	Кольцо резиновое ГОСТ 18829-2017				
Масса, кг, не более	0,270	0,380	0,750	1,02	1,45
Строительная длина, L, мм, не более	73	82	99	110	132
Размер « под ключ», S (SI),мм	27 (30)	32 (38)	41 (48)	48 (55)	55 (65)
Предельный допустимый крутящий момент при монтаже, Н м	30	40	60	80	

5. Сведения об упаковке

Краны упакованы в тарные ящики из гофрированного картона.

6. Свидетельство о приеме

6.1 Кран испытан воздухом на прочность и плотность материала давлением 2,4 МПа.

6.2 Кран шаровой DN 40, РН 1,6 МПа, 11Б27п изготовлен и принят согласно ТУ РБ 03973239.011-99 и признан годным для эксплуатации.

ОТК 17 ЗАЙЧИК Г Ч

МЕСЯЦ, ГОД ИЗГОТ 04. 2025

НОМЕР ПАРТИИ 0425

КОЛ-ВО В ПАРТИИ 10000

Штамп ОТК

7. Техническое описание, требования к монтажу и эксплуатации

7.1 Устройство крана приведено на рис.1

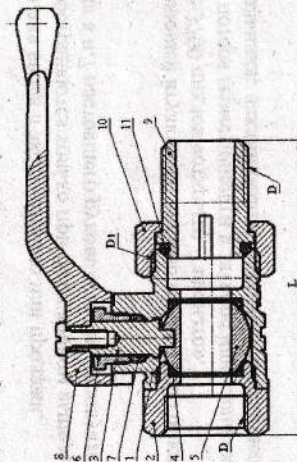


Рисунок 1. – Кран шаровой со сгоном

Допускается замена ручки-рычага (поз.8) на ручку-бабочку по согласованию с заказчиком

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию, не влияющие на заявленные технические характеристики кранов.

7.2 Направление подачи рабочей среды – любое; установочное положение крана – любое.

7.3 Полное открывание или закрывание крана производится вручную, плавным медленным поворотом ручки на 90°.

Во время эксплуатации крана пробка должна находиться в положении «закрывать» или «открывать», при нахождении пробки в промежуточном положении гарантия на кран не распространяется.

7.4 Требования безопасности при монтаже и эксплуатации кранов согласно

ГОСТ 12.063-2015 раздел 9.10.

7.5 **ВНИМАНИЕ!** Монтаж крана на трубопровод должен выполняться специализированной организацией согласно проекту системы водо-, тепло-, газоснабжения. Проект должен быть разработан организацией, имеющей лицензию на данный вид деятельности.

7.6 Перед установкой крана на трубопровод необходимо убедиться, что он не имеет повреждений в виде вмятин, трещин и других видимых дефектов.

7.7 Перед установкой крана на трубопровод пробка крана должна находиться в положении «открыто».

7.8 При установке крана необходимо предусмотреть место для удобного поворота ручки. Если кран в результате монтажа оказался в неудобном положении, его следует снять и установить повторно. Доворачивание (затяжка) крана в удобное положение запрещается.

7.9 При навинчивании крана на трубопровод обязательно следует брать гаечным ключом за муфту (шестигранный) корпуса. В целях предотвращения образования трещин на муфтовом конце и деформации корпуса крана обязательно применение только гаечных (рожковых) ключей соответствующих размеру шестигранника.

Кран навинчивать на трубопровод не более чем на 3 – 4 оборота.

7.10 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** монтировать краны с помощью трубных ключей, превышающих предельный допустимый крутящий момент, указанный в таблице 1, и использовать при монтаже шестигранный накладки гайки.

7.11 В качестве уплотнительного материала применять ленту ФУМ или льняную прядь, пропитанную железным или свинцовым суриком или белилами, замешанными на натуральной олифе. Лента ФУМ и льняная прядь должны накладываться ровным слоем по ходу резьбы и не выступать внутрь и наружу трубы. Количество уплотнительного материала не должно превышать установленные нормы. Не допускается применение нескольких видов уплотнительного материала одновременно.

7.12 Для резьбового соединения с кранами на сопрягаемых резьбовых элементах применять только цилиндрическую трубную резьбу согласно ГОСТ 6357.

7.13 Краны после монтажа и в процессе эксплуатации не должны испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на арматуру от трубопровода. Несосоосность трубопроводов в месте соединения крана не должна превышать 2 мм или 2° при длине до 1 м плюс 1 мм на каждый последующий метр. Отклонение линейных размеров собранных узлов трубопровода не должно превышать 2 мм при длине до 1 м плюс 1 мм на каждый последующий метр.

Установка кранов на конце консоли трубопровода без дополнительного крепления запрещается.

7.14 Краны или узлы, в состав которых входят краны, установленные с применением в системе полимерных, металлополимерных или гибких трубопроводов должны иметь собственное жесткое крепление к строительным конструкциям, чтобы на них не передавались усилия от массы элементов арматуры и трубопроводов, а также нагрузок возникающих в сети от скачков давления, в процессе эксплуатации.

7.15 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** установка кранов без жесткого крепления трубопроводов к строительным конструкциям на тех участках, которые являются поворотами или компенсаторами температурных изменений длины.