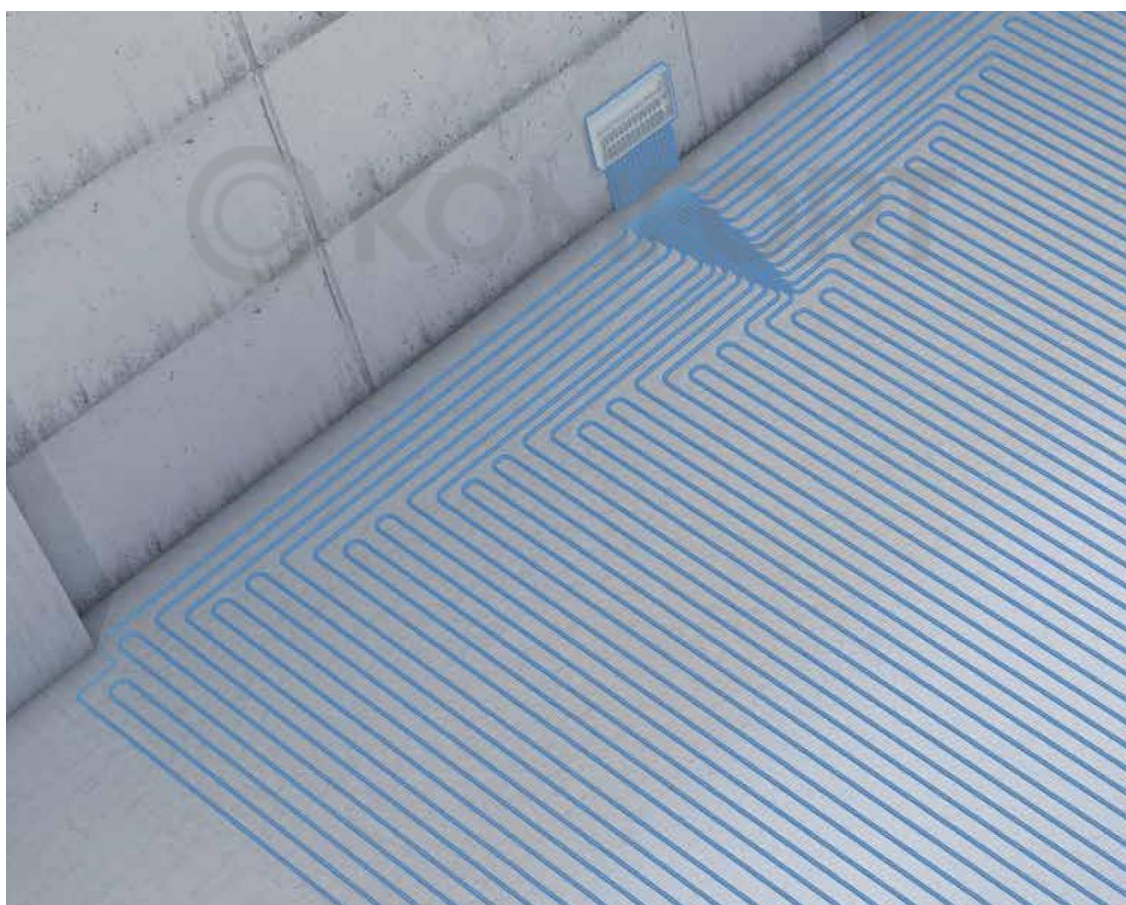


ПАСПОРТ

Коллектора Magna

Поставщик: АО "Юсистемс"

Завод изготовитель: AFRISO-EURO-INDEX GmbH, Германия



1. Общие сведения об изделиях

Система промышленного напольного отопления Usystems состоит из нескольких компонентов, таких как коллекторные группы, монтажные узлы и трубы Usystems PE-Xa. Это позволяет упростить проектирование и монтаж системы промышленного напольного отопления. В зависимости от тепловой нагрузки, источника тепла и площади здания длина контуров отопления может варьироваться от 150 до 300 м. Каждый контур отопления подключается к промышленному коллектору Magna, изгибы труб на 90° закрепляются с помощью угловых фиксаторов Usystems. Различный шаг укладки труб позволяет индивидуально варьировать мощность теплоотдачи, соблюдая требования по ограничению температуры поверхности пола. Отопительный трубопровод крепится к арматурной сетке с помощью крепёжной проволоки, траков, клипс или хомутов.

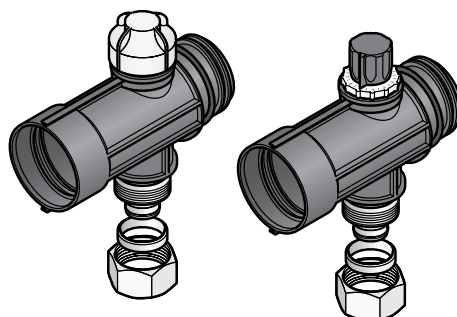
2. Основные технические данные и характеристики

■ Промышленный коллектор Usystems Magna - 1 1/2"

Промышленный коллектор Usystems Magna - 1 1/2" для подачи и возврата теплоносителя в системе промышленного напольного отопления.

В комплект входят:

- **подающий сегмент с балансировочным вентилем, имеющий одиночный выход на петлю и оснащенный резьбовым адаптером для подключения трубы РЕ-Ха 25 x 2,3 мм;**
- **обратный сегмент с регулировочным клапаном и маховичком, имеющий одиночный выход на петлю и оснащенный резьбовым адаптером для подключения трубы РЕ-Ха 25 x 2,3 мм.**



Исполнительный механизм Usystems может быть установлен прямо на обратном коллекторе вместо маховичка.

- Расстояние между осями выходов: 100 мм;
- материал: полиамид, армированный стекловолокном;
- макс. рабочая температура: 60 °C;
- макс. рабочее давление: 6 бар.

Благодаря модульному принципу сегменты могут быть соединены между собой до необходимого количества петель.

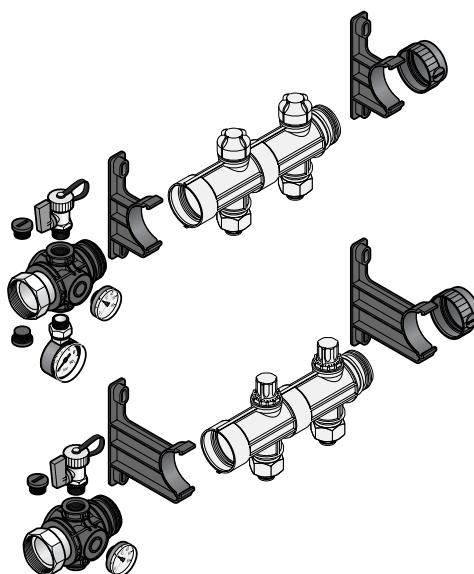
Артикул

1135791, 1135792

■ Usystems Magna базовый комплект

В базовый комплект для монтажа коллектора Magna входят:

- **кронштейн короткий: 2 шт.;**
- **кронштейн длинный: 2 шт.;**
- **вентиль для заполнения/слива, латунный: 2 шт.;**
- **термометр 0 – 60 °C: 2 шт.;**
- **манометр: 1 шт. (доп. опция арт. 1135789);**
- **заглушка: 2 шт.;**
- **резьбовой соединительный элемент с накидной гайкой: 2 шт.;**
- **крепежные материалы, 1 комплект:**
 - 8 шурупов 6 x 60 мм;
 - 8 пластиковых анкеров 8 x 40 мм;
 - 2 плоских прокладки 44 x 32 x 2 мм.



Артикул

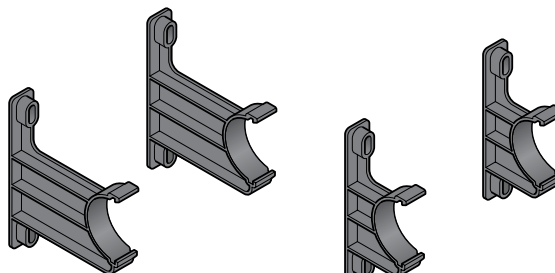
1135795

■ Usystems Magna кронштейны для коллектора

Комплект кронштейнов для монтажа коллектора Usystems Magna состоит из:

- кронштейн короткий: 2 шт.;
- кронштейн длинный: 2 шт.;
- крепежные материалы, 1 комплект:
 - 8 шурупов 6 x 60 мм;
 - 8 пластиковых анкеров 8 x 40 мм.

Материал: полиамид.



Артикул

1135796

■ Usystems Magna расходомер для коллектора

Служит для балансировки системы путем на-стройки расхода теплоносителя через петлю в диапазоне 4–20 л/мин. Расход указывается в смотровом окне. Имеется возможность полного закрытия петли.

Материал: полиамид, армированный стекловолокном.



Артикул

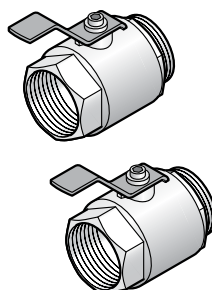
1136005

■ Usystems Magna кран шаровой, комплект

Промышленный шаровой кран Usystems 1 1/2" пред- назначен для подключения к пколлектору Usystems Magna. Резьба трубная цилиндрическая G 1 1/2" BP – G 1 1/2" HP по DIN EN ISO 228-1, ГОСТ 6357.

Материал: латунь.

Комплект состоит из 2 шт.

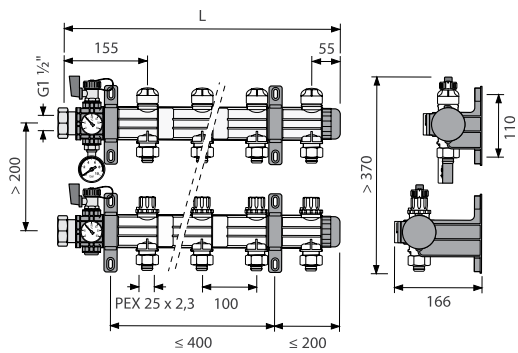


Артикул

1135797

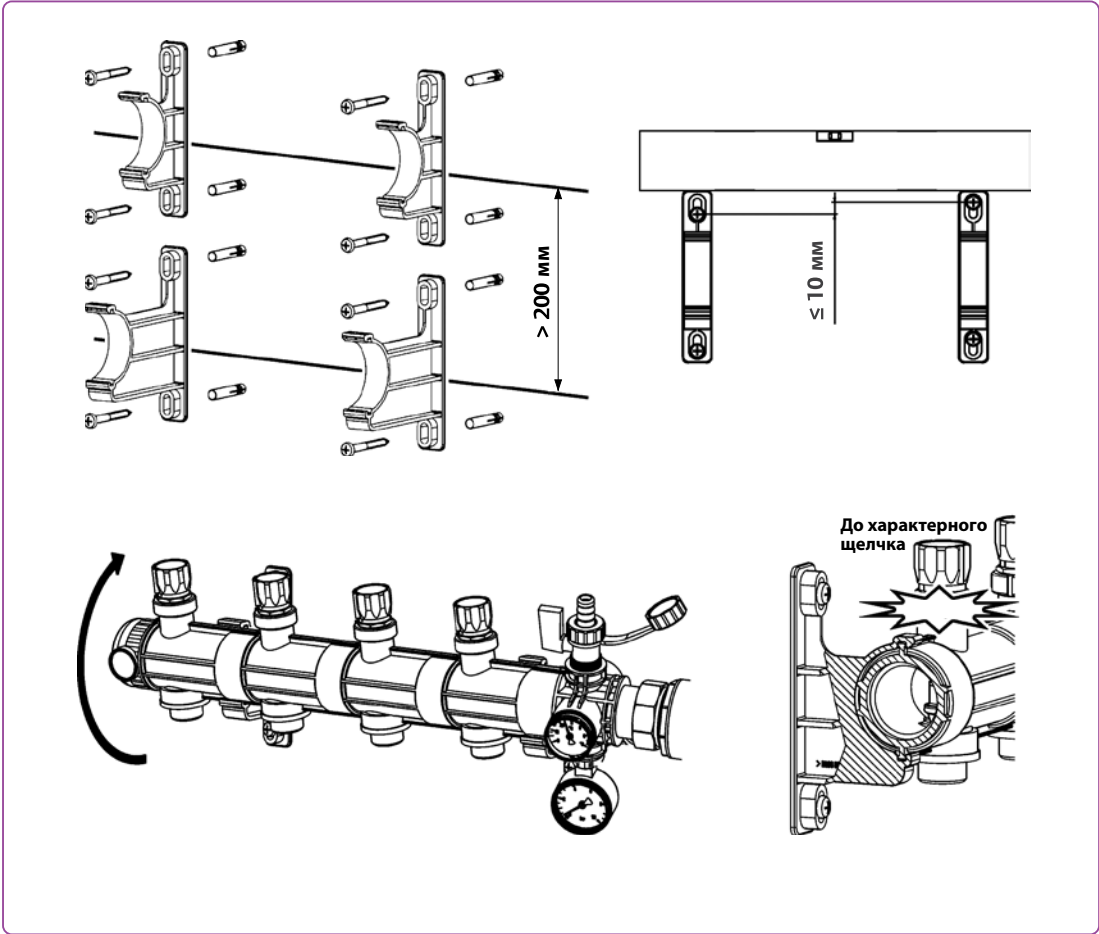
Установка коллектора Usystems Magna

■ Монтаж

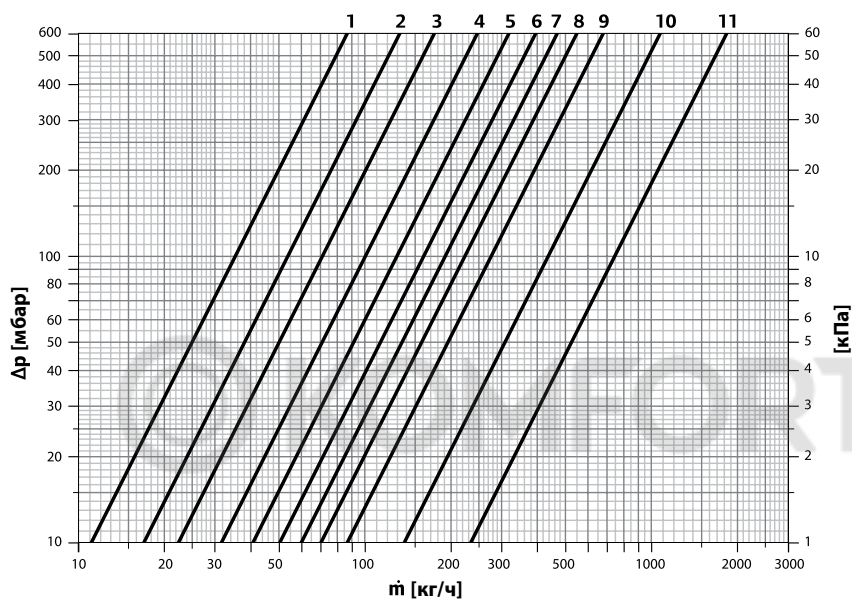


Технические данные:	
Размер подключения	G 1½
Максимальная рабочая температура	60 °C
Максимальное рабочее давление	6 бар
Максимальное тестовое давление (24 ч, ≤ 30 °C)	10 бар
Пропускная способность (kvs) для впускного/выпускного кранов	2,35 м³/ч
Максимальная скорость потока в коллекторе	10 м³/ч
Максимальное количество петель	20

Контуры	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
L [мм]	310	410	510	610	710	810	910	1010	1110	1210	1310	1410	1510	1610	1710	1810	1910	2010	2110
Необходимое количество пар кронштейнов	2	2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	4	4	5	5	5	5	5	6



Балансировка

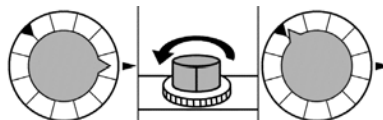
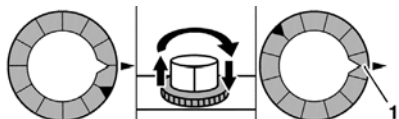


1. Определите величину настройки клапана по диаграмме.

2. Закройте клапан.

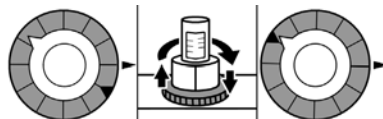
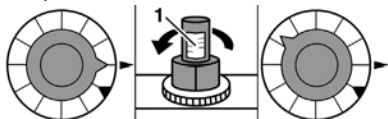
3. Установите величину настройки с помощью регулировочного кольца (1)

4. Откройте клапан.



1. Поворачивайте рукоятку клапана до тех пор, пока расходомер (1) не отобразит расчетный расход воды.

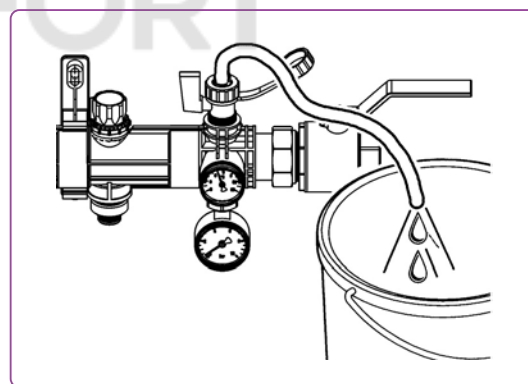
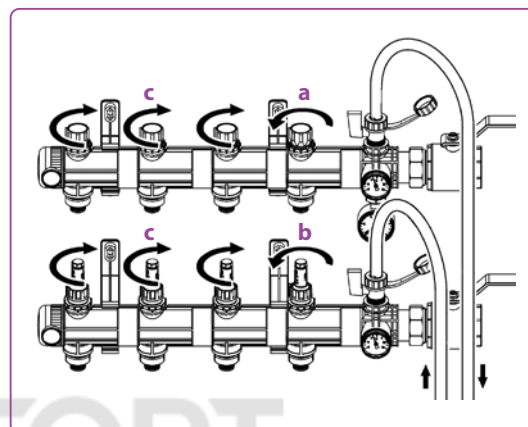
2. Зафиксируйте настройку клапана, повернув кольцо.



■ Пусконаладка

Наполните трубы

- 1 Подключите шланг к крану заполнения/слива и откройте его.
- 2 Откройте возвратный кран первого отопительного контура (а). Откройте кран подачи первого отопительного контура (b). Закройте краны остальных контуров (c).
- 3 Заполните контур под давлением максимум 5 бар и промойте.
- 4 Перекройте подающий и возвратный краны заполненного отопительного контура.
- 5 Повторите процедуру заполнения и промывки (шаги 1 и 2) для остальных отопительных контуров.
- 6 Стравите из системы воздух через клапан заполнения/слива.



Гидравлическое испытание

- 1 Доведите давление в системе до 6 бар и подождите 2 часа.
- 2 По прошествии 2 часов проверьте систему на утечки (падение давления не должно превышать 0,2 бар).
- 3 Наполните систему водой до достижения рабочего давления.



■ Ввод в эксплуатацию

Бетонный пол с системой напольного отопления должен быть нагрет после укладки слоев бетона и покрытия.

Начальные сроки пуска отопления зависят от качества и толщины бетона, поэтому ввод в эксплуатацию должен осуществляться после консультации с соответствующим субподрядчиком, выполняющим бетонные работы.

Как правило, для стандартной толщины бетонного перекрытия в 100–300 мм ввод в эксплуатацию должен производиться следующим образом:

- 1 Начните проведение функциональной проверки отопления, после того как бетонный пол будет сдан (примерно 28 дней после бетонирования);**
- 2 Установите температуру воды в трубопроводе на 5 °C выше температуры бетона и поддерживайте заданную температуру на протяжении 1 недели;**
- 3 Увеличивайте температуру воды в трубопроводе на 5 °C ежедневно до достижения расчетной температуры;**
- 4 Поддерживайте расчетную температуру в течение 1 дня;**
- 5 Уменьшайте температуру воды в трубопроводе на 10 °C ежедневно до достижения уровня рабочей температуры;**
- 6 Установите рабочую температуру.**

Состояние эксплуатационной готовности должно быть задокументировано в течение и после проведения функциональной проверки отопления. Если время самого первого запуска системы отопления совпадает с отопительным сезоном, то перед началом отопительного сезона здание следует закрыть. Такая мера позволяет массе бетонного перекрытия накопить тепловую энергию из окружающей среды, которая будет использоваться во время отопления.

В случае если существует угроза снижения температуры ниже нуля и не были предприняты предупредительные меры, система не должна выключаться в зимний период.

3. Транспортирование и хранение

3.1. Коллекторы и аксессуары транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов.

3.2. Изделия следует оберегать от ударов и механических нагрузок, нанесения царапин.

3.3. Коллекторы и аксессуары следует хранить в оригинальной упаковке в неотапливаемых или отапливаемых складских помещениях.

4. Гарантийные обязательства

4.1. Поставщик гарантирует высокое качество элементов на данный вид продукции, при условии выполнения требований настоящего паспорта и руководств Usystems. Гарантийный срок на коллектора Magna составляет 10 лет при условии соблюдения норм и правил проектирования, монтажа и эксплуатации, указанных в нормативных документах РФ и в технической документации Usystems.

5. Свидетельство о приёмке

5.1. Поставщик гарантирует высокое качество элементов на данный вид продукции, при условии выполнения требований настоящего паспорта и руководства по монтажу Usystems.

Дату изготовления и условные обозначения изделий смотри на упаковке.

Дату продажи смотри в товарно-сопроводительных документах.