

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

	Сертификат соответствия №РОСС RU C-RU.АД85.В.00224/23
	Срок действия до 25.09.2028г.
1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ	
1.1. Наименование изделия:	Трубы напорные полимерные многослойные (кроме труб из сшитого полиэтилена): трубы напорные из полипропилена рандомсополимера армированные стекловолокном (PP-R/PP-R-GF/PP-R) для систем холодного, горячего водоснабжения и отопления с наружным диаметром от 20 мм до 225 мм с товарным знаком «РВК».
1.2. Документ на изготовление:	ГОСТ Р 53630-2015
1.3. Дата изготовления:	дата выпуска указана на маркировке.
1.4. Изготовитель (поставщик):	ООО «ПЛАСТИК» (торговая марка «РВК») Адрес: Россия, 460019, Россия, г. Оренбург, Шарлыкское шоссе, д.5, пом.7, тел.\факс (3532) 64-79-55
1.5. Партия №:	
1.6. Документ на поставку:	
1.7. Дата поставки:	
1.8. Назначение:	Труба полипропиленовая армированная стекловолокном предназначена для холодного, горячего водоснабжения и отопления, а так же в технологических трубопроводах
2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	
2.1. Выпускаемые размеры:	Труба диаметром (мм.): 20, 25, 32, 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225. Длина труб 2м., 3., 4м.
2.2. Цвет:	белого, серого и другого, по согласованию с заказчиком, цвета, маркированы с нанесением информации об изделии и штрих-кодом EAN-13 и красным средним слоем.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

2.3. Метрические характеристики труб и расчетная масса 1 погонного метра

Наружный диаметр трубы, мм	Предельное отклонение наружного диаметра, мм	Допустимая овальность, мм	SDR 6			SDR 7.4		
			Толщина стенки, мм	Предельное отклонение толщины стенки, мм	Расчетная масса, кг	Толщина стенки, мм	Предельное отклонение толщины стенки, мм	Расчетная масса, кг
20	+0,3	1,2	3,4	+0,5	0,185	2,8	+0,4	0,158
25	+0,3	1,2	4,2	+0,6	0,285	3,4	+0,5	0,246
32	+0,3	1,3	5,4	+0,7	0,464	4,4	+0,6	0,395
40	+0,4	1,4	6,7	+0,8	0,717	5,5	+0,7	0,614
50	+0,5	1,4	8,3	+1,0	1,112	6,9	+0,8	0,957
63	+0,6	1,6	10,5	+1,2	1,765	8,6	+1,0	1,504
75	+0,7	1,6	12,5	+1,4	2,498	10,3	+1,2	2,14
90	+0,9	1,8	15,0	+1,6	3,589	12,3	+1,4	3,066
110	+1,1	2,2	18,3	+2,0	5,354	15,1	+1,7	4,589
125	+1,2	2,5	20,8	+2,2	6,906	17,1	+1,9	5,906
140	+1,3	2,8	23,3	+2,5	8,680	19,2	+2,1	7,425
160	+1,5	3,2	26,6	+2,8	11,320	21,9	+2,3	9,670
180	+1,7	3,6	29,9	+3,1	14,310	24,6	+2,6	12,220
200	+1,8	4,0	33,2	+3,5	17,660	27,4	+2,9	15,120
225	+2,1	4,5	37,4	+3,9	22,370	30,8	+3,2	19,110

Теоретическая масса трубы вычисляется при средней плотности 0,91 г/см³, с половинным допуском по наружному диаметру и номинальной толщине стенки.

2.4. Технические данные и характеристики

Наименование показателя	Значения	
	SDR 7.4	SDR 6
Рабочее давление при 20*С, МПа	2,0	2,5
Рабочее давление при 70°С, МПа	0,8	1,0
Рабочая температура, °С	80	
Аварийная температура, °С	100	
Коэффициент линейного расширения, мм/м*С	0,06	
Коэффициент теплопроводности, Вт/м*С	0,15	

2.5. Условия применения труб для гарантированного срока службы

Область применения и срок эксплуатации зависит от класса эксплуатации, указанных в таблице:

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Класс эксплуатации	Рабочая температура, T_p , °C	Продолжительность эксплуатации при T_p , лет	Максимальная рабочая температура, T_m , °C	Продолжительность эксплуатации при T_m , лет.	Аварийная температура, T_{ae}	Продолжительность эксплуатации при T_{ae} , часов	Область применения
1	2	3	4	5	6	7	8
1	60	49	80	1	95	100	Горячее водоснабжение (60°C)
2	70	49	80	1	95	100	Горячее водоснабжение (70°C)
4	20	2,5	70	2,5	100	100	Высокотемпературное напольное отопление Низкотемпературное радиаторное отопление
	40	20					
	60	25					
5	20	14	90	1	100	100	Высокотемпературное отопление отопительными приборами
	60	25					
	80	10					
XB	20	50					Холодное водоснабжение

Примечание:

Траб – рабочая температура или комбинация температур транспортируемой воды, определяемая областью применения;

Тмакс – максимальная рабочая температура, действие которой ограничено во времени;

Т авар – аварийная температура, возникающая в аварийных ситуациях при нарушении систем регулирования.

2.6. Пожарно-технические характеристики изделий из полипропилена

Группа горючести	Г4
Группа воспламеняемости	В3
Дымообразующая способность	Д3
Токсичность продуктов горения	Т3

Изделия из сополимеров полипропилена относятся к 4-му классу опасности

Труба армированная стекловолокном удлиняется более чем на 75% меньше обычных полипропиленовых труб и практически не уступают по этому показателю трубам армированным алюминием. Величина линейного теплового расширения трубопровода



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

зависит от длины расчетного участка трубы, перепада температур и коэффициента теплового линейного расширения.

3. СВЕДЕНИЯ О МАТЕРИАЛАХ ИЗДЕЛИЙ И КОМПЛЕКТУЮЩИХ

3.1. Наружный и внутренний слой выполнены из полипропилена рандом сополимера (PPR80).

Внутренний слой выполнен из стеклонаполненного полипропилена. Внутренний слой содержит краситель красного цвета. Наличие стекловолокна снижает температурные деформации трубы, но не защищает ее от кислородной диффузии.

3.2. Распределение слоев наружного, среднего и внутреннего составляет 33% /34%/33%.

3.3. Основные характеристики полипропилена

ХАРАКТЕРИСТИКА	ЗНАЧЕНИЕ
Индекс текучести расплава (230С/2,16 кг)	0,3 г/10 мин
Модуль упругости при изгибе	850-900 Н/мм ²
Плотность	0,910 г/см ³
Модуль упругости слоя PPR	900 МПа
Модуль упругости среднего слоя	1200 МПа
Относительное удлинение при разрыве	350%
Предел прочности при разрыве	35 МПа

4.УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

4.1. Монтаж полипропиленовых труб армированных стекловолокном должен осуществляться при температуре окружающей среды не ниже +5 °С.

4.2. Соединения труб должны выполняться методом раструбной сварки с помощью специального сварочного аппарата. Рабочая температура 260°С.

4.3. Требования к проведению процесса сварки нагретым инструментом в раструб изделий, обеспечивающих стабильность и безопасность эксплуатации трубопроводов согласно ГОСТ Р 70729-2023 «Трубы и фитинги пластмассовые. Сварка нагретым инструментом в раструб. Общие требования».

4.4. Классификация дефектов раструбной сварки согласно ГОСТ Р 54792-2011 «Дефекты в сварных соединениях термопластов. Описание и оценка».

4.5. Соединительные детали для муфтовой сварки рекомендуется использовать того же производителя, что и трубы. В этом случае гарантируется одновременный прогрев на рабочую глубину трубы и фитинга.

4.6. Трубы, хранившиеся или транспортировавшиеся при температуре ниже 0°С, должны быть перед монтажом выдержаны в течение 2 ч при температуре не ниже +5 °С.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

4.7. Проектирование и монтаж трубопроводов с использованием напорных труб необходимо выполнять в соответствии с требованиями:

- СП 40-101 «Свод правил по проектированию и монтажу трубопроводов из полипропилена “Рандом сополимер”»,
- СН 550-82 «Инструкция по проектированию технологических трубопроводов из пластмассовых труб»,
- СП 40-102 «Проектирование и монтаж трубопроводов систем водоснабжения и канализации из полимерных материалов. Общие требования»,
- СП 73-13330 «Внутренние санитарно-технические системы зданий»,
- СП 30-13330 «Внутренний водопровод и канализация зданий».

4.8. Монтаж гидравлических систем из полипропиленовых труб и фитингов неквалифицированными работниками может привести к аварии и порче имущества. Претензии к качеству в этом случае не принимаются и не рассматриваются.

5. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

5.1. Трубы напорные полипропиленовые армированные стекловолокном должны эксплуатироваться при условиях, изложенных в п.2.4-2.5 технического паспорта.

5.2. Запрещается эксплуатация напорных труб из полипропилена:

- при рабочей температуре транспортирующей жидкости свыше 90°C;
- при рабочем давлении, превышающем допустимое;
- в помещениях категорий А, Б, В по пожарной опасности (п.2.8. СП 40-101);
- в помещениях с источниками теплового излучения, температура поверхности которых превышает 130°C;
- для отдельных систем противопожарного водопровода (п.1.2. СП 40-101);
- под ультрафиолетовым излучением (прямыми солнечными лучами).

5.3. Не допускается воздействие трубы химических веществ, агрессивных к полипропилену.

6. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

6.1. Трубы напорные поставляются упакованные в полиэтиленовый, либо полипропиленовый рукав. На упаковках для труб с торцов клеится этикетка с указанием типа трубы, диаметра, длины трубы и количества труб в упаковке.

6.2. Паспорт на трубы напорные из полипропилена армированные стекловолокном (по требованию).

6.3. Свидетельство о государственной регистрации (по требованию).

6.4. Сертификат соответствия (по требованию).

7. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Погрузочно-разгрузочные работы на предприятии производить в соответствии с ГОСТ 12.3.020.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

7.2 Трубы следует оберегать от ударов и механического воздействия, а их поверхность от нанесения царапин. При перевозке трубы следует укладывать на ровную поверхность транспортных средств, предохраняя от острых металлических углов и ребер платформы.

7.3 Транспортирование и погрузочно-разгрузочные работы следует производить при температуре не ниже -10°C . Транспортировка труб при более низких температурах допускается только при использовании специальных средств, обеспечивающих фиксацию труб и соблюдении особых мер предосторожности.

7.4 Запрещается сбрасывать трубы и упаковки труб с транспортных средств и погрузочных площадок!

7.5. Хранить трубы необходимо в закрытом помещении или под навесом в горизонтальном положении, на ровном полу, настиле, щитах, оберегая от прямых солнечных лучей. Высота штабеля не должна превышать 2,0 м. При хранении труб в складских помещениях температура окружающего воздуха не должна превышать 50°C , а расстояние от нагревательных приборов должно быть не менее 1,0 м

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

8.1. Изготовитель гарантирует соответствие труб полипропиленовых армированных стекловолокном "РВК-ORANGE" для систем холодного, горячего водоснабжения и отопления техническим характеристикам настоящего паспорта.

8.2. Гарантийный срок 7 лет со дня передачи товара Покупателю.

8.3. Гарантия не распространяется на дефекты:

– возникшие в случаях нарушения правил и условий хранения, монтажа, эксплуатации и обслуживания изделий, которые содержатся в технических каталогах, размещенных в публичном доступе в сети Интернет на сайте ООО "Пластик" (www.rvkinfo.com) в разделе "Наша продукция";

– возникшие в случае ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;

– возникшие в случае воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;

– вызванные пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;

– вызванные неправильными действиями потребителя;

– выхода из строя изделия в результате естественного эксплуатационного износа;

– наличия механических повреждений на товаре

– возникшие в случае постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

8.4. УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

8.4.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем. при предъявлении претензий к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:

– название организации или Ф. И. О. покупателя;

– фактический адрес покупателя и контактный телефон;

РВК 
с 1989

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

- название и адрес организации, производившей монтаж;
- адрес установки изделия;
- краткое описание дефекта.

2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция);

3. Фотографии неисправного изделия;

4. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие;

8.4.2. Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем. Представители Гарантийной организации могут запросить дополнительные документы для определения причин аварии и размеров ущерба.

8.5. Претензии направлять предприятию-изготовителю ООО «ПЛАСТИК» (торговая марка «РВК») по адресу:

Почтовый индекс: 460019, Россия, г. Оренбург, Шарлыкское шоссе, д.5, пом.7
тел.\факс (3532) 64-79-55

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Партия № _____ изделий

Артикул			
Количество			
Артикул			
Количество			

изготовлена и принята в соответствии с ГОСТ Р 53630-2015 и признана годной к эксплуатации.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Генеральный директор _____
(личная подпись)

Кубиц А.А.
(расшифровка подписи)

М.П. _____

