

Паспорт изделия Пресс-фитинги ЗАНА NiroPress 316L



NiroPress 316L системные пресс-фитинги

Пресс-фитинги, изготовленные из нержавеющей сталей марок AISI 316 L, AISI 316 (прецизионное литье), AISI 316 Ti, предназначены для установки в пресс-системах ЗАНА® и SANHA®.

Изготовлены путем штамповки из трубных заготовок круглого сечения, точного литья и обработки резаньем. Пресс-фитинги подвергаются светловому или диффузному отжигу для снятия внутренних напряжений и обеспечения гарантированного длительного герметичного соединения, а также для придания финишного внешнего вида. Пресс-фитинги из нержавеющей стали имеют чистую, глянцевую, металлическую поверхность.

Специальная геометрия пресс-фитингов позволяет обеспечить быстрое, прочное и герметичное соединение путем прессования различными пресс-инструментами. Полимерное кольцо, из этилен-пропилен-диен-каучука с пероксидацией (EPDM) устанавливается непосредственно в пресс-фитинг, служит для достижения окончательной герметизации пресс-соединения.



Область применения:

- системы питьевого водоснабжения (холодное и горячее), с содержанием хлоридов не более 300 мг/л,
- системы отопления,
- системы охлаждения,
- внутренние противопожарные трубопроводы и системы автоматического пожаротушения,
- сжатый воздух (остаточное содержание масла ≤ 25 мг/м³),
- пар низкого давления до температуры 120 °С,
- конденсат пара до температуры 120 °С,
- технические газы (не горючие), давление не более 16 бар

Внешний диаметр трубы [мм]	15...22	28...35	42...168
Номинальное давление PN [кг/см ²]	40	25	16
Максимальная температура с уплотнением из EPDM (серия 9000)	-30... 120° C		

Ассортимент:

Ассортимент пресс-фитингов **NiroPress 316L** включает в себя отводы, тройники, соединительные муфты, переходы диаметров, переходы на резьбу, фланцы и прочее.

Для реализации разъемных соединений и перехода с пресс-соединения на резьбовое, используется резьба:

- внутренняя резьба тип Rp по DIN EN 10226-1 для всех позиций, кроме соединений с накидной гайкой под плоское уплотнение, для них используется резьба тип G по DIN EN ISO 228.
- внешняя резьба тип R по DIN EN 10226-1

Транспортировка и хранение

При хранении и транспортировке следует избегать повреждений, загрязнений. Фитинги должны храниться в сухом непыльном помещении. Во избежание механических повреждений пресс-фитингов запрещается сбрасывать с транспортного средства. Не допускается хранение пресс-фитингов на открытых складских площадках.

Руководство по монтажу и эксплуатации

Общие указания по монтажу и требования к инструменту приведены в «Техническом пособии по монтажу SANHA». Проектирование и монтаж вести в соответствии с СП 402.1325800.2018.

Условия гарантии

Гарантийный срок, установленный заводом-изготовителем – 1 год.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, эксплуатации и обслуживания изделия; ненадлежащей транспортировки и погрузочно-разгрузочных работ; наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия; наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами; повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя; наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

В случае обнаружения технических недостатков необходимо незамедлительно обратиться к ответственному региональному представителю компании или в Представительство, находящееся по адресу: 127273, г. Москва, ул. Отрадная, д. 2Б, стр. 6, офис 306

тел.: +7 495 789 70 77 (многоканальный)

