

Паспорт изделия Пресс-система SANHA-Therm (серии 24000 и 28000)



Описание

Пресс-система SANHA-Therm состоит из:

- **SANHA®-Therm** системные трубы.

Электросварные, герметичные, тонкостенные, прецизионные стальные оцинкованные снаружи трубы, из углеродистой стали E195 (RST 34-2) материал 1.0034 согласно DIN EN 10305-3. Толщина гальванически оцинкованного слоя 7 - 15 мкм согласно DIN 50961. Внутренняя поверхность системных труб SANHA®-Therm содержит небольшие остатки масляной пленки.

- **SANHA®-Therm** системные пресс-фитинги.

Производятся из углеродистой стали E195 (RST 34-2) материал 1.0034, согласно DIN EN 10305-3. Некоторые фитинги со сложной формой производятся из меди (Cu-DHP), материал CW024A, согласно EN 12449 и бронзы (CuSn5ZNPb2-C), материал CC499.

В силу технологических причин фитинги из углеродистой стали гальванически оцинкованные, фитинги из меди и бронзы никелированные, по внутренней поверхности. Толщина гальванически оцинкованного слоя 7 - 15 мкм согласно DIN 50961 (фитинги из углеродистой стали), 3 – 5 мкм толщина никелированного слоя согласно DIN ISO 1456 (фитинги из меди и бронзы).

Размеры труб

Dy, мм	Наружный диаметр		Толщина стенки		Вес пустой трубы, кг/м	Водяной объём, л/м
	d, мм	допустимое отклонение, мм	S, мм	допустимое отклонение, мм		
10	12	± 0,10	1,2	± 0,10	0,320	0,072
12	15	± 0,10	1,2	± 0,10	0,408	0,125
15	18	± 0,10	1,2	± 0,10	0,497	0,191
20	22	- 0,1 / + 0,05	1,5	± 0,10	0,758	0,284
25	28	- 0,1 / + 0,05	1,5	± 0,10	0,980	0,491
32	35	± 0,15	1,5	± 0,10	1,239	0,804
40	42	± 0,15	1,5	± 0,10	1,498	1,195
50	54	± 0,20	1,5	± 0,10	1,942	2,043
65	76,1	± 0,35	2	± 0,15	3,655	4,083
80	88,9	- 0,3 / + 0,4	2	± 0,15	4,286	5,661
100	108	± 0,54	2	± 0,15	5,228	8,495

Трубы поставляются в виде штанг длиной 3 и 6 м.

Конструкция пресс-фитингов

Фасонные части пресс-фитингов изготавливаются из нелегированной, гальванически оцинкованной снаружи стали, мат.-№ 1.0034 (E 195). Отдельные позиции изготавливаются из меди Cu-DHP (по EN 1254-1, ГОСТ Р 52922-2008), латуни мат.-№ CW024A (по EN 12449, ГОСТ 617-2006) с облагороженной снаружи поверхностью или из медного сплава по EN 1982, с облагороженной снаружи поверхностью. В фитингах установлены уплотнительные кольца EPDM (SANHA®-Therm серия 24000) или FKM (SANHA®-Therm Industry серия 28000).

Системные фитинги SANHA® снабжены резьбой в соответствии с EN 10226 или ISO 7/1, ГОСТ 6357-81 (уплотнительное соединение «металл – металл») с сопряжением R/Rp. При этом R – «коническая внешняя резьба», а Rp – «цилиндрическая внутренняя резьба».

Область применения

Условия эксплуатации пресс-системы SANHA®-Therm из оцинкованной стали для воды и водных растворов и технических газов (нетоксичных, негорючих):

- закрытые системы отопления;
- системы охлаждения;
- сжатый сухой воздух (остаточное содержание масла с уплотнением EPDM не более 25 мг/м³);
- промышленное применение.

Не применяется для монтажа систем водоснабжения.

Рабочее давление 16 бар.

Рабочая температура с уплотнительным кольцом из EPDM -30°C ... +120°C.

Рабочая температура с уплотнительным кольцом из FKM -20°C ... +160°C.

Не используется для транспортировки масел, жиросодержащих продуктов, нефти и т.п. углеводородов.

Руководство по монтажу и эксплуатации

Общие указания по монтажу и требования к инструменту приведены в «Техническом пособии по монтажу SANHA».

Транспортировка и хранение

При хранении и транспортировке следует избегать повреждений, загрязнений. Трубы и фитинги должны храниться в сухом непыльном помещении. Во избежание механических повреждений труб и пресс-фитингов запрещается сбрасывать с

транспортного средства, при разгрузке рекомендуется пользоваться складским погрузчиком, при использовании крана необходимо применять грузовые стропы на текстильной основе. Не допускается хранение труб и пресс-фитингов на открытых складских площадках.

Существует риск коррозии внешней поверхности труб, если в атмосфере содержатся агрессивные компоненты или существует возможность образования конденсата.

При длительном хранении и эксплуатации необходимо обеспечить:

- защиту от влаги и конденсата с помощью изоляционных материалов и поддержания сухой и чистой атмосферы в месте хранения системы
- принять другие необходимые меры, препятствующие развитию внешней коррозии нелегированной стали

В случаях повреждения внешнего цинкового слоя необходимо нанести дополнительный антикоррозийной водонепроницаемый и плотный слой лакокрасочного покрытия, в соответствии с рабочей инструкцией AGI Q 151 (ГОСТ 9.032-74).

Срок службы и условия гарантии

При соблюдении требований по монтажу и условий эксплуатации срок службы пресс-системы SANHA-Therm составляет до 50 лет.

Гарантийный срок, установленный заводом-изготовителем – 1 год (по согласованию может быть предоставлена расширенная гарантия до 5 лет).

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, эксплуатации и обслуживания изделия; ненадлежащей транспортировки и погрузочно-разгрузочных работ; наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия; наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами; повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя; наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

В случае обнаружения технических недостатков необходимо незамедлительно обратиться к ответственному региональному представителю компании или в Представительство, находящееся по адресу:

127273, г. Москва, ул. Отрадная, д. 2Б, стр. 6, офис 306
тел.: +7 495 789 70 77 (многоканальный)