

**ШКАФ ПЕННОГО ПОЖАРОТУШЕНИЯ (ШПП)
ТУ 28.99.39-003-39738325-2022
ПАСПОРТ**



Заказчик: _____

39738325.003.22.0000.00.000.ПС

**ШПП-100(12)/1. ССД(12)-
65. П. БО. УХЛ1**
обозначение изделия

22/0001
заводской номер
01
Номер партии

УХЛ1
климатическое исполнение

Першино, 2022



					39738325.003.22.0000.00.000.ПС	<i>Лист</i>
<i>Изм.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ докум.</i>	<i>Подпись</i>	<i>Дата</i>		2

СОДЕРЖАНИЕ

1 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ.....	4
2 ОБОЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ	4
3 КЛАССИФИКАЦИЯ. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ	5
4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ИЗДЕЛИЯ.....	5
5 СОСТАВ ИЗДЕЛИЯ	6
6 МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЯ	7
7 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ.....	7
8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ	8
9 УПАКОВКА, МАРКИРОВКА И ХРАНЕНИЕ	8
10 СВЕДЕНИЯ О ПРИЁМКЕ	9
11 ДВИЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ	10
12 ПРИЕМ И ПЕРЕДАЧА ИЗДЕЛИЯ	11
13 СВЕДЕНИЯ О ЗАКРЕПЛЕНИИ ИЗДЕЛИЯ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ.....	12
14 УЧЕТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ	13



					39738325.003.22.0000.00.000.ПС	<i>Лист</i>
<i>Изм.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ докум.</i>	<i>Подпись</i>	<i>Дата</i>		3

1 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Шкаф пенного пожаротушения (далее по тексту - ШПП) является компонентом установок систем пенного пожаротушения с применением пенообразователей любого типа.

Они предназначены для долгосрочного хранения и смешивания в заданной пропорции концентрата пенообразователя с водой.

Данная система может приводиться в работу автоматически, дистанционно или вручную.

ШПП является полноценным компонентом дозирующей системы. Для его работы не требуется дополнительного источника питания кроме системы подачи воды под давлением.

ШПП представляет собой металлический шкаф с установленной внутри него стальной емкостью высокого давления, в которой пенообразователь находится внутри эластичной ёмкости. Концентрат вытесняется из резервуара под действием давления воды, подаваемой в камеру. Энергия потока воды передается концентрату, под действием которой он поступает в дозатор пенообразователя.

2 ОБОЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

ШПП-100(12)/1. ССД(12)-65. П. БО. УХЛ1, где:

ШПП – шкаф пенного пожаротушения;

100(12) – объём установленного бака, материал изготовления корпуса бака – нержавеющая сталь;

1 – количество установленных баков внутри шкафа;

ССД(12)-65 смеситель стандартный диафрагменного типа, диаметром 65 мм, материал изготовления корпуса смесителя – нержавеющая сталь;

П – приставной;

БО – без огнетушителя в комплекте;

УХЛ1 – климатическое исполнение/категория размещения.

					39738325.003.22.0000.00.000.ПС	<i>Лист</i>
<i>Изм.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ докум.</i>	<i>Подпись</i>	<i>Дата</i>		4

3 КЛАССИФИКАЦИЯ. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

ШПШ классифицируют по следующим характеристикам:

- объём - от 10 до 200 литров;
- количество размещаемых баков в шкафу – 1 или 2;
- Материалу изготовления корпуса: СтЗсп (03), 09Г2С (09), нерж. сталь (12);
- Тип применяемого дозатора – ССД (смеситель стандартный диафрагменного типа, СШД (смеситель широкого диапазона);
- диаметр применяемого дозатора - 50, 65, 80;
- способ установки шкафа: навесной (Н), встраиваемый (В), приставной (П);
- климатическое исполнение - в соответствии с ГОСТ 15150-69;
- наличие огнетушителей в комплекте – О/БО.

4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ИЗДЕЛИЯ

Таблица 1 - Технические характеристики

Наименование параметра	Значение параметра
1. Корпус Способ установки Направление подводящего потока Цвет	приставной право-лево RAL 3020
2. Условный диаметр подводящего трубопровода, мм	65
3. Максимальное рабочее давление, МПа	1,6
4. Условный диаметр дозатора, мм	65
5. Объём бака, л	100
6. Длина рукавной скатки, м	20
7. Количество рукавных скаток, шт.	2
8. Распылитель пены	ГПС-200
9. Дозирование, %	1
10. Огнетушитель	нет
11. Габаритные размеры, мм	1300x600x1500
12. Масса, кг, не более	100
13. Срок службы, лет, не менее	10

					39738325.003.22.0000.00.000.ПС	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		5

5 СОСТАВ ИЗДЕЛИЯ

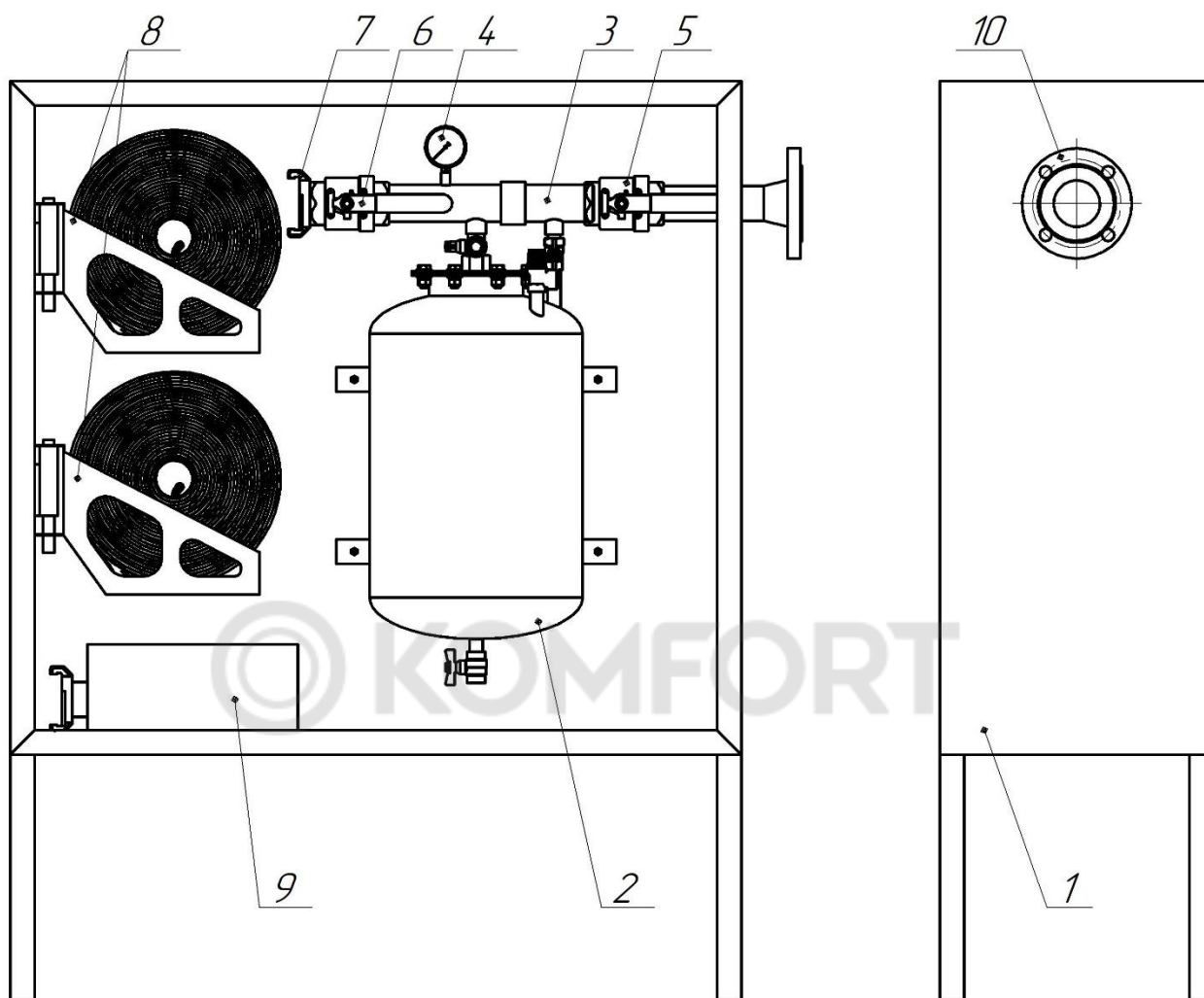


Рисунок 1 - Состав ШПП

В состав любого ШПП входит:

1. Шкаф приставной.
2. Корпус бака с обвязкой.
3. Дозатор (пеносмеситель).
4. Манометр.
5. Кран подачи воды в систему дозирования.
6. Кран подачи раствора пенообразователя в пожарные рукава.
7. Головка муфтовая пожарная для присоединения рукава пожарного.
8. Кассета под рукав в комплекте с рукавом пожарным.
9. Генератор пены (ГПС/Пурга/Аналог)
10. Присоединение к ШПП.

																				Лист	
																					6
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	39738325.003.22.0000.00.000.ПС																

6 МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЯ

На табличку каждого изделия наносится следующая маркировка:

- наименование завода-изготовителя;
- тип ШПП;
- серийный (заводской) номер изделия;
- наличие огнетушителей (О/БО);
- год выпуска;
- срок службы;
- информация о сертификации.

7 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Таблица 2

Наименование	Обозначение	Шт.

					39738325.003.22.0000.00.000.ПС	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		7

8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие ШПП требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации и хранения.

8.2 Гарантийный срок эксплуатации - 24 месяца со дня получения изделий потребителем.

8.3 Назначенный срок эксплуатации изделия - 10 лет. По истечении указанного срока изделие переосвидетельствуется комиссионно с участием представителя завода-изготовителя. Отбракованные по техническому состоянию изделия отправляются на завод-изготовитель для восстановления или на утилизацию.

9 УПАКОВКА, МАРКИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

9.1 Упаковка деталей ШПП должна соответствовать категории КУ-1 по ГОСТ 23170-78 и обеспечивать их сохранность в течение двух лет.

9.2 Детали должны быть уложены комплектно по ГОСТ 10198-78.

9.3 Маркировка упаковки - по ГОСТ 14192-77.

9.4 ШПП допускается транспортировать любым видом транспорта.

9.5 Транспортирование может осуществляться без упаковки с предохранением изделий от механических повреждений.

9.6 Расстановка и крепление в транспортных средствах должны исключать возможность их смещения, ударов и толчков.

9.7 Условия хранения сборочных единиц и деталей ШПП - 4(Ж2) по ГОСТ 15150-69.

					39738325.003.22.0000.00.000.ПС	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		8

10 СВЕДЕНИЯ О ПРИЁМКЕ

ШКАФ ПЕННОГО ПОЖАРОТУШЕНИЯ (ШПП)

ШПП-100(12)/1. ССД(12)-65. П. БО. УХЛ1

№22/0001

обозначение

заводской номер

изготовлено и принято в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документации и признано годным к эксплуатации.

Дата « _____ » _____ (подпись) _____ Место отгиска клейма ОТК

Поставщик: Общество с ограниченной ответственностью «ПМП». 601023, Владимирская область, Киржачский район, пос. Першино, Школьная улица, дом 1

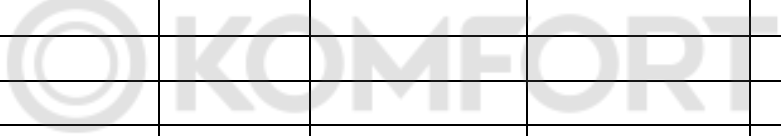


										Лист
										9
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	39738325.003.22.0000.00.000.ПС					

11 ДВИЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Таблица 3

Дата установки	Место установки	Дата снятия	Наработка		Подпись лица, проводившего установку (снятие)
			с начала эксплуатации	после последнего ремонта	



13 СВЕДЕНИЯ О ЗАКРЕПЛЕНИИ ИЗДЕЛИЯ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Таблица 5

Наименование изделия (составной части) и обозначение	Должность, фамилия и инициалы	Основание (наименование, номер и дата документа)		Примечание
		закрепление	открепление	

14 УЧЕТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Таблица 6

Дата	Цель технического обслуживания	Наработка		Основание (наименование, номер и дата документа)	Должность, фамилия и подпись		Примечание
		после последнего ремонта	с начала эксплуатации		выполнившего работу	проверившего работу	