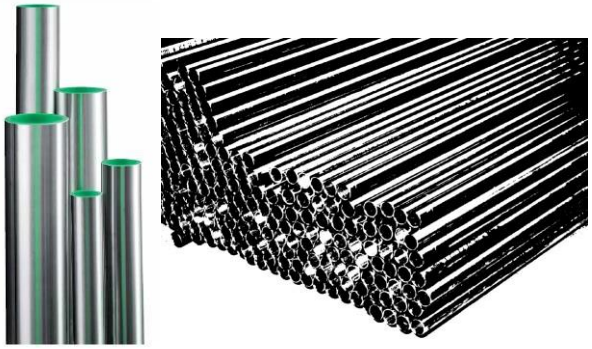
Conex | Bänninger >B< Press Inox

Conex | Bänninger <A> Press Inox

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



1. Технические характеристики:
Тонкостенная гладкая труба (AISI 316L, AISI304) со сварным швом соответствует стандарту EN10312
Сварка шва при помощи лазера в среде инертного газа
Рабочее давление МПа 1,6
Пробное давление МПа 2,
Трубы - сталь 1.4404 (316L)
Трубы - сталь 1.4301 (304)
Фитинги - сталь 1.4404 (316L) **>B< PRESS INOX** - профиль V
Фитинги – сталь 1.4301 (304) **<A> PRESS INOX** - профиль M
Размеры от 15 до 108 мм
Поставляется в штангах длиной 6 метров

2. Назначение и область применения системы >B< PRESS INOX 316L, <A> PRESS INOX 304
2.1. Трубы и фитинги из нержавеющей стали **>B< PRESS INOX 316L, <A> PRESS INOX 304** применяются в системах питьевого и хозяйственно - питьевого назначения, горячего водоснабжения, отопления, а также в качестве технологических трубопроводов, транспортирующих жидкости и газы, не агрессивные к материалам трубы и фитингов.
2.2. Не рекомендуется использовать фитинги системы **>B< PRESS INOX 316L, <A> PRESS INOX 304** с уплотнительными кольцами из EPDM на трубопроводах, транспортирующих жидкие углеводороды. В этом случае необходимо использовать кольца из FKM , HNBR приобретаемые отдельно.
2.3. Не допускается использование труб и фитингов системы **>B< PRESS INOX 316L, <A> PRESS INOX 304** в атмосфере, насыщенной парами хлора (бассейны с хлорированием воды и т.п.).2. Кратное описание системы **>B< PRESS INOX 316L, <A> PRESS INOX 304** .
Система **>B< PRESS INOX 316L, <A> PRESS INOX 304** включает в себя трубы из нержавеющей стали, которые соединяются между собой и присоединяются к арматуре и приборам с помощью пресс-фитингов из нержавеющей стали. Опрессовка фитингов производится пресс-инструментом с насадками типа «V». Каждое соединение дополнительно герметизировано уплотнительным кольцом из эластомера (EPDM). Отдельно можно приобрести набор уплотнительных колец из FKM ,HNBR. Замена колец на витоновые повышает температурную и химическую стойкость системы

Conex | Bänninger
>B< Press Inox

Conex | Bänninger
<A> Press Inox

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

© KOMFORT

- Температура рабочей среды при использовании уплотнительных колец из EPDM
- ºС 120
- Температура рабочей среды при использовании уплотнительных колец из FKM
- ºС 140
- Профиль пресс-насадок инструмента (по каталогу REMS)
- ″V″ ,”M”
- Коэффициент теплопроводности стенок Вт/м К 16,2 8 Эквивалентная шероховатость внутренней поверхности трубы мм 0,01 9
- Полный срок службы системы 50 лет
- Коэффициент линейного теплового расширения стали 1/ ºС 0,165 х 10-4
- Российский аналог стали AISI 304 08Х18Н10 , AISI 316L 03Х17Н14М3
- Предел прочности стали при растяжении Н/мм2- 600
- Усталостная прочность стали Н/мм2 – 24

3. Указания по монтажу системы >B< PRESS INOX 316L, <A> PRESS INOX 304 .

Все работы по монтажу трубопроводов системы **>B< PRESS INOX 316L, <A> PRESS INOX 304** должны производиться в соответствии с требованиями **СП 73.13330.2016** «Внутренние санитарно-технические системы зданий». Компенсация температурных деформаций трубопроводов должна осуществляться в соответствии с проектом. Допускается использовать Lобразные, П-образные, Z-образные, сильфонные, линзовые и муфтовые компенсаторы (там, где это разрешено действующими строительными нормами).

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

Conex | Bänninger >B< Press Inox Conex | Bänninger <A> Press Inox

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Отрезание труб следует производить строго под прямым углом к оси трубы с помощью роликовых труборезов, ножовок по металлу или электропил. Не допускается производить резку труб углошлифовальными машинами. После выполнения реза, наружную и внутреннюю кромку трубы необходимо очистить от грата. Не допускается опрессовывать грязные трубы, особенно с загрязнением ГСМ. Изгибание труб с помощью трубогиба не допускается. Соединение труб с фитингом выполняется в следующем порядке: - труба очищается от грязи; -труба отрезается под прямым углом; - с торца трубы снимается наружный и внутренний грат; -проверяется правильная посадка уплотнительных колец в прессфитинге; - фитинг надевается на трубу до упора. Применение смазок при этом не допускается; - производится однократная опрессовка электроинструментом с пресснасадкой или пресс-кольцом профиля V или M.

Соединение трубы с деталями узла выполняется с помощью пресс фитингов.

Смонтированная система подлежит гидравлическому испытанию в соответствии с требованиями **СП 73.13330.2016.**

Обрезать трубу под прямым углом с помощью трубореза.

Очистить внутренние и наружные края трубы прибором для калибровки.

Проверить, находится ли уплотняющий элемент в соответствующем положении.

Отметить, на какую глубину труба должна войти в фитинг.

Оборотным движением надвинуть фитинг на трубу до упора.

После того как Вы удостоверились, что труба не сдвинулась, начните опрессовку. После окончания полного цикла зажима раздвиньте обжимные губки и снимите их с фитинга.

4. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию системы >B< PRESS INOX 316L, <A> PRESS INOX,304

Трубопроводы системы **>B< PRESS INOX 316L, <A> PRESS INOX 304** должны эксплуатироваться при условиях, указанных в таблице технических характеристик. Не рекомендуется использовать фитинги системы

>B< PRESS INOX 316L,304 , с уплотнительными кольцами из EPDM, на трубопроводах, транспортирующих жидкие углеводороды и хлороводородные жидкости. Для таких случаев уплотнительные кольца следует заменить на HNBR,FKM. Запрещается использовать для очистки

поверхности труб и фитингов хлоросодержащие чистящие средства. Не допускается замерзание рабочей среды внутри труб.

© KOMFORT

Conex | Bänninger >B< Press Inox Conex | Bänninger <A> Press Inox

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

5. Условия хранения и транспортировки В соответствии с ГОСТ 19433-88 изделия системы **>B< PRESS INOX 316L**, **<A> PRESS INOX** 304 не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта. Хранение изделий должно производиться по условиям 5 (ОЖ4), раздела 10 ГОСТ 15150-69 в проветриваемых навесах или помещениях. Трубные пакеты допускается хранить в штабелях высотой не более 2м.

6. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов. Содержание благородных металлов: нет

7. Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения Потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине заводаизготовителя. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях: - нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия; - ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ; - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия; - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами; - повреждений, вызванных неправильными действиями Потребителя; - наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик. При этом фактический вес изделий может отличаться не более, чем на ±10% от указанного в настоящем техническом паспорте.

8. Условия гарантийного обслуживания Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. Неисправные изделия в течение гарантийного

срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Потребитель также имеет право на возврат уплаченных за некачественный товар денежных средств или на соразмерное уменьшение его цены. В случае замены, замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра. В случае, если отказ в работе изделия произошёл не по причине заводского брака, затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока, Потребителю не возмещаются. В случае, если результаты экспертизы покажут, что недостатки товара возникли вследствие обстоятельств, за которые не отвечает изготовитель, затраты на экспертизу изделия оплачиваются Потребителем. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

© KOMFORT

Piotr Berezowski
Customer service Manager
direct: +48 61 660 96 42
piotr.berezowski@ibpgroup.com

IBP "INSTALFITTINGS" Spółka z o.o.
61-249 Poznań, ul. Obodrzycka 61
tel. 61 660 96 40-44, fax 61 660-96 38