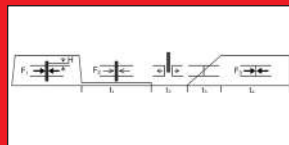


ROWELD P160-630B/P630B Plus

ROWELD P160-630B ROWELD P630B Plus



SCHWEISSPARAMETER
WELDING PARAMETERS



Intro

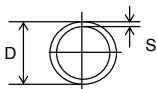
Schweißprotokoll (Muster) / Welding Protocol (sample)	Seite / page 3
ROWELD P160-200B Schweißparameter PE+PP+PVDF / Welding parameters PE+PP+PVDF	Seite / page 5
ROWELD P250-355B Schweißparameter PE+PP+PVDF / Welding parameters PE+PP+PVDF	Seite / page 14
ROWELD P500-630B Schweißparameter PE+PP+PVDF / Welding parameters PE+PP+PVDF	Seite / page 23
ROWELD P630B Plus Schweißparameter PE+PP+PVDF / Welding parameters PE+PP+PVDF	Seite / page 32



Ausgabe / Edition 04-2015

Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!

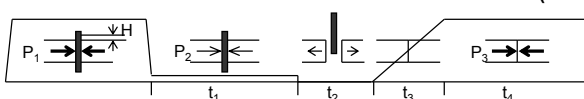
ROWELD®



P 160-200 B

PE-80/PE-100

DVS 2207/T1(9/05)



Azyl. = 3,53cm²

D [mm] | SDR | S [mm] | T [°C] | P₁[bar] | H [mm] | P₂[bar] | t₁[sec] | t₂[sec] | t₃[sec] | P₃[bar] | t₄[min]

PE-80 PE-100

40

26	1,8	220	220	0,9	0,5	0,1	18	5	5	0,9	6
22	1,9	220	220	1,0	0,5	0,1	19	5	5	1,0	6
21	1,9	220	220	1,0	0,5	0,1	19	5	5	1,0	6
17,6	2,3	220	220	1,2	0,5	0,1	23	5	5	1,2	6
17	2,4	220	220	1,2	0,5	0,1	24	5	5	1,2	6
13,6	3,0	220	220	1,5	0,5	0,1	30	5	5	1,5	6
11	3,7	220	220	1,8	0,5	0,1	37	5	5	1,8	6
9	4,5	220	220	2,1	1,0	0,1	45	5	5	2,1	6
7,4	5,5	218	220	2,5	1,0	0,2	55	5	5	2,5	8
7,25	5,6	218	220	2,6	1,0	0,2	56	5	5	2,6	8

50

33	1,8	220	220	1,2	0,5	0,1	18	5	5	1,2	6
26	2,0	220	220	1,3	0,5	0,1	20	5	5	1,3	6
22	2,3	220	220	1,5	0,5	0,1	23	5	5	1,5	6
21	2,4	220	220	1,5	0,5	0,1	24	5	5	1,5	6
17,6	2,9	220	220	1,8	0,5	0,1	29	5	5	1,8	6
17	3,0	220	220	1,9	0,5	0,1	30	5	5	1,9	6
13,6	3,7	220	220	2,3	0,5	0,2	37	5	5	2,3	6
11	4,6	220	220	2,8	1,0	0,2	46	5	5	2,8	6
9	5,6	218	220	3,3	1,0	0,2	56	5	5	3,3	8
7,4	6,9	215	220	4,0	1,0	0,3	69	6	6	4,0	10
7,25	6,9	215	220	4,0	1,0	0,3	69	6	6	4,0	10

63

41	1,8	220	220	1,5	0,5	0,1	18	5	5	1,5	6
33	2,0	220	220	1,6	0,5	0,1	20	5	5	1,6	6
26	2,5	220	220	2,0	0,5	0,1	25	5	5	2,0	6
22	2,9	220	220	2,3	0,5	0,2	29	5	5	2,3	6
21	3,0	220	220	2,4	0,5	0,2	30	5	5	2,4	6
17,6	3,6	220	220	2,9	0,5	0,2	36	5	5	2,9	6
17	3,8	220	220	3,0	0,5	0,2	38	5	5	3,0	6
13,6	4,7	220	220	3,7	1,0	0,2	47	5	5	3,7	6
11	5,8	217	220	4,4	1,0	0,3	58	6	6	4,4	8
9	7,1	215	220	5,3	1,5	0,4	71	6	6	5,3	10
7,4	8,6	214	220	6,2	1,5	0,4	86	7	7	6,2	12
7,25	8,7	214	220	6,3	1,5	0,4	87	7	7	6,3	12

75

41	1,9	220	220	1,9	0,5	0,1	19	5	5	1,9	6
33	2,3	220	220	2,2	0,5	0,1	23	5	5	2,2	6
26	2,9	220	220	2,8	0,5	0,2	29	5	5	2,8	6
22	3,5	220	220	3,3	0,5	0,2	35	5	5	3,3	6
21	3,6	220	220	3,4	0,5	0,2	36	5	5	3,4	6
17,6	4,3	220	220	4,1	0,5	0,3	43	5	5	4,1	6
17	4,5	220	220	4,2	1,0	0,3	45	5	5	4,2	6
13,6	5,6	218	220	5,2	1,0	0,3	56	5	5	5,2	8
11	6,8	215	220	6,2	1,0	0,4	68	6	6	6,2	10
9	8,4	214	220	7,5	1,5	0,5	84	7	7	7,5	12
7,4	10,3	213	220	8,9	1,5	0,6	103	7	7	8,9	14
7,25	10,4	213	220	9,0	1,5	0,6	104	7	7	9,0	14

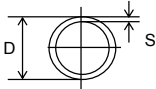
Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!

The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

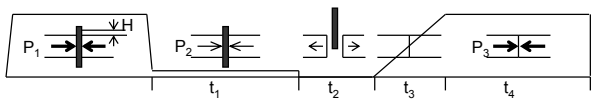
ROWELD®



P 160-200 B

PE-80/PE-100

DVS 2207/T1(9/05)



Azyl. = 3,53cm²

D [mm] | SDR | S [mm] | T [°C] | PE-80 | PE-100

P₁[bar] | H [mm] | P₂[bar] | t₁[sec] | t₂[sec] | t₃[sec] | P₃[bar] | t₄[min]

90

41	2,2	220	220	2,6	0,5	0,2	22	5	5	2,6	6
33	2,8	220	220	3,3	0,5	0,2	28	5	5	3,3	6
26	3,5	220	220	4,0	0,5	0,3	35	5	5	4,0	6
22	4,1	220	220	4,7	0,5	0,3	41	5	5	4,7	6
21	4,3	220	220	4,9	0,5	0,3	43	5	5	4,9	6
17,6	5,1	219	220	5,8	1,0	0,4	51	5	5	5,8	7
17	5,4	218	220	6,1	1,0	0,4	54	5	5	6,1	7
13,6	6,7	216	220	7,5	1,0	0,5	67	6	6	7,5	10
11	8,2	214	220	9,0	1,5	0,6	82	6	6	9,0	11
9	10,1	213	220	10,8	1,5	0,7	101	7	7	10,8	14
7,4	12,3	212	220	12,8	2,0	0,9	123	8	8	12,8	16
7,25	12,5	212	220	12,9	2,0	0,9	125	8	8	12,9	17

110

41	2,7	220	220	3,9	0,5	0,3	27	5	5	3,9	6
33	3,4	220	220	4,8	0,5	0,3	34	5	5	4,8	6
26	4,2	220	220	5,9	0,5	0,4	42	5	5	5,9	6
22	5,0	219	220	7,0	1,0	0,5	50	5	5	7,0	7
21	5,3	218	220	7,4	1,0	0,5	53	5	5	7,4	7
17,6	6,3	216	220	8,7	1,0	0,6	63	6	6	8,7	9
17	6,6	216	220	9,1	1,0	0,6	66	6	6	9,1	9
13,6	8,1	214	220	11,0	1,5	0,7	81	6	6	11,0	11
11	10,0	213	220	13,3	1,5	0,9	100	7	7	13,3	14
9	12,3	212	220	16,0	2,0	1,1	123	8	8	16,0	16
7,4	15,1	210	220	19,1	2,0	1,3	151	9	9	19,1	20
7,25	15,2	210	220	19,2	2,0	1,3	152	9	9	19,2	20

125

41	3,1	220	220	5,0	0,5	0,3	31	5	5	5,0	6
33	3,9	220	220	6,3	0,5	0,4	39	5	5	6,3	6
26	4,8	219	220	7,7	1,0	0,5	48	5	5	7,7	6
22	5,7	218	220	9,1	1,0	0,6	57	5	5	9,1	8
21	6,0	217	220	9,5	1,0	0,6	60	6	6	9,5	8
17,6	7,1	215	220	11,2	1,5	0,7	71	6	6	11,2	10
17	7,4	215	220	11,6	1,5	0,8	74	6	6	11,6	10
13,6	9,2	214	220	14,2	1,5	0,9	92	7	7	14,2	13
11	11,4	212	220	17,3	1,5	1,2	114	8	8	17,3	15
9	14,0	211	220	20,7	2,0	1,4	140	9	9	20,7	18
7,4	17,1	208	220	24,6	2,0	1,6	171	9	10	24,6	22
7,25	17,3	208	220	24,9	2,0	1,7	173	10	10	24,9	22

140

41	3,5	220	220	6,4	0,5	0,4	35	5	5	6,4	6
33	4,3	220	220	7,8	0,5	0,5	43	5	5	7,8	6
26	5,4	218	220	9,7	1,0	0,6	54	5	5	9,7	7
22	6,4	216	220	11,4	1,0	0,8	64	6	6	11,4	9
21	6,7	216	220	11,9	1,0	0,8	67	6	6	11,9	10
17,6	8,0	214	220	14,1	1,5	0,9	80	6	6	14,1	11
17	8,3	214	220	14,6	1,5	1,0	83	7	7	14,6	12
13,6	10,3	213	220	17,8	1,5	1,2	103	7	7	17,8	14
11	12,7	212	220	21,6	2,0	1,4	127	8	8	21,6	17
9	15,7	209	220	26,1	2,0	1,7	157	9	10	26,1	20
7,4	19,2	207	220	31,0	2,5	2,1	192	10	11	31,0	24
7,25	19,4	207	220	31,2	2,5	2,1	194	10	11	31,2	24

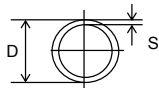
Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!

The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD®



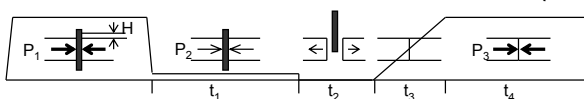
Azyl. = 3,53cm²

D [mm] | SDR | S [mm] | T [°C] | PE-80 | PE-100

P 160-200 B

PE-80/PE-100

DVS 2207/T1(9/05)



P₁[bar] | H [mm] | P₂[bar] | t₁[sec] | t₂[sec] | t₃[sec] | P₃[bar] | t₄[min]

160

41	4,0	220	220	8,3	0,5	0,6	40	5	5	8,3	6
33	4,9	219	220	10,1	1,0	0,7	49	5	5	10,1	7
26	6,2	217	220	12,7	1,0	0,8	62	6	6	12,7	9
22	7,3	215	220	14,9	1,5	1,0	73	6	6	14,9	10
21	7,7	215	220	15,7	1,5	1,0	77	6	6	15,7	11
17,6	9,1	214	220	18,3	1,5	1,2	91	7	7	18,3	13
17	9,5	214	220	19,1	1,5	1,3	95	7	7	19,1	13
13,6	11,8	212	220	23,3	1,5	1,6	118	8	8	23,3	16
11	14,6	210	220	28,3	2,0	1,9	146	9	9	28,3	19
9	17,9	208	220	34,0	2,0	2,3	179	10	11	34,0	23
7,4	21,9	206	220	40,4	2,5	2,7	219	11	12	40,4	27
7,25	22,1	206	220	40,7	2,5	2,7	221	11	12	40,7	28

180

41	4,4	220	220	10,3	0,5	0,7	44	5	5	10,3	6
33	5,5	218	220	12,8	1,0	0,9	55	5	5	12,8	8
26	6,9	215	220	15,9	1,0	1,1	69	6	6	15,9	10
22	8,2	214	220	18,8	1,5	1,3	82	6	6	18,8	11
21	8,6	214	220	19,7	1,5	1,3	86	7	7	19,7	12
17,6	10,2	213	220	23,1	1,5	1,5	102	7	7	23,1	14
17	10,7	213	220	24,2	1,5	1,6	107	7	7	24,2	14
13,6	13,3	211	220	29,6	2,0	2,0	133	8	9	29,6	17
11	16,4	209	220	35,8	2,0	2,4	164	9	10	35,8	21
9	20,1	207	220	42,9	2,5	2,9	201	10	11	42,9	25
7,4	24,6	205	220	51,0	2,5	3,4	246	12	13	51,0	30
7,25	24,9	204	220	51,6	2,5	3,4	249	12	14	51,6	31

200

41	4,9	219	220	12,8	1,0	0,9	49	5	5	12,8	7
33	6,2	217	220	16,0	1,0	1,1	62	6	6	16,0	9
26	7,7	215	220	19,8	1,5	1,3	77	6	6	19,8	11
22	9,1	214	220	23,2	1,5	1,5	91	7	7	23,2	13
21	9,6	213	220	24,4	1,5	1,6	96	7	7	24,4	13
17,6	11,4	212	220	28,7	1,5	1,9	114	8	8	28,7	15
17	11,9	212	220	29,9	1,5	2,0	119	8	8	29,9	16
13,6	14,7	210	220	36,4	2,0	2,4	147	9	9	36,4	19
11	18,2	208	220	44,2	2,0	2,9	182	10	11	44,2	23
9	22,4	206	220	53,1	2,5	3,5	224	11	12	53,1	28
7,4	27,4	204	220	63,1	3,0	4,2	274	13	15	63,1	34
7,25	27,6	204	220	63,5	3,0	4,2	276	13	15	63,5	34

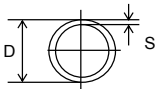
Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!

The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD®



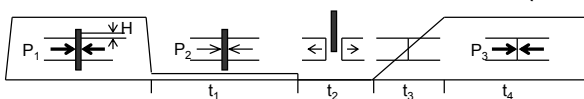
Azyl. = 3,53cm²

D [mm] | SDR | S [mm] | T [°C] | P₁ [bar] | H [mm] | P₂ [bar] | t₁ [sec] | t₂ [sec] | t₃ [sec] | P₃ [bar] | t₄ [min]

P 160-200 B

PP

DVS 2207/T11(08/08)



40

26	1,8	210	0,6	0,5	0,1	54	5	6	0,6	6
22	1,9	210	0,6	0,5	0,1	57	5	6	0,6	6
21	1,9	210	0,6	0,5	0,1	57	5	6	0,6	6
17,6	2,3	210	0,8	0,5	0,1	69	5	6	0,8	6
17	2,4	210	0,8	0,5	0,1	72	5	6	0,8	6
13,6	3,0	210	1,0	0,5	0,1	90	5	6	1,0	6
11	3,7	210	1,2	0,5	0,1	111	5	6	1,2	6
9	4,5	210	1,4	0,5	0,1	135	5	6	1,4	6
7,4	5,5	210	1,7	0,5	0,2	151	5	6	1,7	8
7,25	5,6	210	1,7	0,5	0,2	153	5	6	1,7	9

50

33	1,8	210	0,8	0,5	0,1	54	5	6	0,8	6
26	2,0	210	0,9	0,5	0,1	60	5	6	0,9	6
22	2,3	210	1,0	0,5	0,1	69	5	6	1,0	6
21	2,4	210	1,0	0,5	0,1	72	5	6	1,0	6
17,6	2,9	210	1,2	0,5	0,1	87	5	6	1,2	6
17	3,0	210	1,3	0,5	0,1	90	5	6	1,3	6
13,6	3,7	210	1,5	0,5	0,2	111	5	6	1,5	6
11	4,6	210	1,9	0,5	0,2	137	5	6	1,9	6
9	5,6	210	2,2	0,5	0,2	153	5	6	2,2	9
7,4	6,9	210	2,6	0,5	0,3	173	6	7	2,6	12
7,25	6,9	210	2,6	0,5	0,3	173	6	7	2,6	12

63

41	1,8	210	1,0	0,5	0,1	54	5	6	1,0	6
33	2,0	210	1,1	0,5	0,1	60	5	6	1,1	6
26	2,5	210	1,3	0,5	0,1	75	5	6	1,3	6
22	2,9	210	1,6	0,5	0,2	87	5	6	1,6	6
21	3,0	210	1,6	0,5	0,2	90	5	6	1,6	6
17,6	3,6	210	1,9	0,5	0,2	108	5	6	1,9	6
17	3,8	210	2,0	0,5	0,2	114	5	6	2,0	6
13,6	4,7	210	2,4	0,5	0,2	138	5	6	2,4	6
11	5,8	210	3,0	0,5	0,3	156	6	7	3,0	9
9	7,1	210	3,5	1,0	0,4	176	6	7	3,5	12
7,4	8,6	210	4,2	1,0	0,4	197	6	8	4,2	15
7,25	8,7	210	4,2	1,0	0,4	199	6	8	4,2	15

75

41	1,9	210	1,2	0,5	0,1	57	5	6	1,2	6
33	2,3	210	1,5	0,5	0,1	69	5	6	1,5	6
26	2,9	210	1,9	0,5	0,2	87	5	6	1,9	6
22	3,5	210	2,2	0,5	0,2	105	5	6	2,2	6
21	3,6	210	2,3	0,5	0,2	108	5	6	2,3	6
17,6	4,3	210	2,7	0,5	0,3	129	5	6	2,7	6
17	4,5	210	2,8	0,5	0,3	135	5	6	2,8	6
13,6	5,6	210	3,5	0,5	0,3	153	5	6	3,5	9
11	6,8	210	4,1	0,5	0,4	172	6	7	4,1	12
9	8,4	210	5,0	1,0	0,5	195	6	8	5,0	14
7,4	10,3	210	5,9	1,0	0,6	221	7	10	5,9	17
7,25	10,4	210	6,0	1,0	0,6	223	7	10	6,0	17

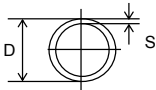
Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt. Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!

The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD®



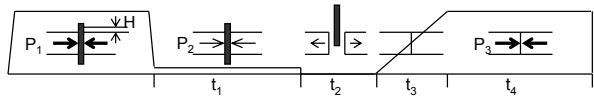
Azyl. = 3,53cm²

D [mm] | SDR | S [mm] | T [°C]

P 160-200 B

PP

DVS 2207/T11(08/08)



| P₁[bar] | H [mm] | P₂[bar] | t₁[sec] | t₂[sec] | t₃[sec] | P₃[bar] | t₄[min]

90

41	2,2	210	1,7	0,5	0,2	66	5	6	1,7	6
33	2,8	210	2,2	0,5	0,2	84	5	6	2,2	6
26	3,5	210	2,7	0,5	0,3	105	5	6	2,7	6
22	4,1	210	3,1	0,5	0,3	123	5	6	3,1	6
21	4,3	210	3,3	0,5	0,3	129	5	6	3,3	6
17,6	5,1	210	3,9	0,5	0,4	145	5	6	3,9	7
17	5,4	210	4,1	0,5	0,4	149	5	6	4,1	8
13,6	6,7	210	5,0	0,5	0,5	170	6	7	5,0	11
11	8,2	210	6,0	1,0	0,6	192	6	8	6,0	14
9	10,1	210	7,2	1,0	0,7	218	7	9	7,2	17
7,4	12,3	210	8,5	1,0	0,9	249	7	11	8,5	20
7,25	12,5	210	8,6	1,0	0,9	251	7	11	8,6	21

110

41	2,7	210	2,6	0,5	0,3	81	5	6	2,6	6
33	3,4	210	3,2	0,5	0,3	102	5	6	3,2	6
26	4,2	210	4,0	0,5	0,4	126	5	6	4,0	6
22	5,0	210	4,7	0,5	0,5	143	5	6	4,7	7
21	5,3	210	4,9	0,5	0,5	148	5	6	4,9	8
17,6	6,3	210	5,8	0,5	0,6	164	6	7	5,8	10
17	6,6	210	6,1	0,5	0,6	169	6	7	6,1	11
13,6	8,1	210	7,3	1,0	0,7	190	6	8	7,3	14
11	10,0	210	8,9	1,0	0,9	217	7	9	8,9	17
9	12,3	210	10,7	1,0	1,1	249	7	11	10,7	20
7,4	15,1	210	12,8	1,0	1,3	283	8	14	12,8	24
7,25	15,2	210	12,8	1,0	1,3	284	8	14	12,8	25

125

41	3,1	210	3,4	0,5	0,3	93	5	6	3,4	6
33	3,9	210	4,2	0,5	0,4	117	5	6	4,2	6
26	4,8	210	5,1	0,5	0,5	140	5	6	5,1	7
22	5,7	210	6,1	0,5	0,6	154	5	6	6,1	9
21	6,0	210	6,4	0,5	0,6	159	6	7	6,4	10
17,6	7,1	210	7,4	1,0	0,7	176	6	7	7,4	12
17	7,4	210	7,7	1,0	0,8	181	6	7	7,7	13
13,6	9,2	210	9,5	1,0	0,9	206	6	9	9,5	16
11	11,4	210	11,5	1,0	1,2	237	7	11	11,5	19
9	14,0	210	13,8	1,0	1,4	269	8	13	13,8	23
7,4	17,1	210	16,4	1,0	1,6	307	8	15	16,4	27
7,25	17,3	210	16,6	1,0	1,7	309	9	16	16,6	28

140

41	3,5	210	4,3	0,5	0,4	105	5	6	4,3	6
33	4,3	210	5,2	0,5	0,5	129	5	6	5,2	6
26	5,4	210	6,5	0,5	0,6	149	5	6	6,5	8
22	6,4	210	7,6	0,5	0,8	165	6	7	7,6	11
21	6,7	210	7,9	0,5	0,8	170	6	7	7,9	11
17,6	8,0	210	9,4	1,0	0,9	189	6	8	9,4	14
17	8,3	210	9,7	1,0	1,0	193	6	8	9,7	14
13,6	10,3	210	11,9	1,0	1,2	221	7	10	11,9	17
11	12,7	210	14,4	1,0	1,4	254	7	12	14,4	21
9	15,7	210	17,4	1,0	1,7	290	8	14	17,4	25
7,4	19,2	210	20,6	1,5	2,1	332	9	17	20,6	30
7,25	19,4	210	20,8	1,5	2,1	334	9	17	20,8	31

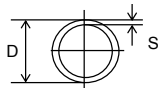
Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!

The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD®



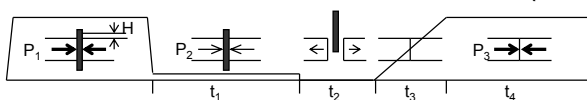
Azyl. = 3,53cm²

D [mm] | SDR | S [mm] | T [°C]

P 160-200 B

PP

DVS 2207/T11(08/08)



| P₁[bar] | H [mm] | P₂[bar] | t₁ [sec] | t₂ [sec] | t₃ [sec] | P₃[bar] | t₄ [min]

160

41	4,0	210	5,6	0,5	0,6	120	5	6	5,6	6
33	4,9	210	6,8	0,5	0,7	141	5	6	6,8	7
26	6,2	210	8,5	0,5	0,8	162	6	7	8,5	10
22	7,3	210	9,9	1,0	1,0	179	6	7	9,9	12
21	7,7	210	10,4	1,0	1,0	185	6	8	10,4	13
17,6	9,1	210	12,2	1,0	1,2	204	6	9	12,2	15
17	9,5	210	12,7	1,0	1,3	210	7	9	12,7	16
13,6	11,8	210	15,6	1,0	1,6	242	7	11	15,6	20
11	14,6	210	18,9	1,0	1,9	277	8	13	18,9	24
9	17,9	210	22,6	1,0	2,3	317	9	16	22,6	28
7,4	21,9	210	26,9	1,5	2,7	359	10	19	26,9	34
7,25	22,1	210	27,1	1,5	2,7	361	10	19	27,1	34

180

41	4,4	210	6,9	0,5	0,7	132	5	6	6,9	6
33	5,5	210	8,5	0,5	0,9	151	5	6	8,5	8
26	6,9	210	10,6	0,5	1,1	173	6	7	10,6	12
22	8,2	210	12,5	1,0	1,3	192	6	8	12,5	14
21	8,6	210	13,1	1,0	1,3	197	6	8	13,1	15
17,6	10,2	210	15,4	1,0	1,5	220	7	10	15,4	17
17	10,7	210	16,1	1,0	1,6	227	7	10	16,1	18
13,6	13,3	210	19,7	1,0	2,0	261	7	12	19,7	22
11	16,4	210	23,9	1,0	2,4	298	8	15	23,9	26
9	20,1	210	28,6	1,5	2,9	341	9	18	28,6	32
7,4	24,6	210	34,0	1,5	3,4	386	11	21	34,0	38
7,25	24,9	210	34,4	1,5	3,4	389	11	21	34,4	38

200

41	4,9	210	8,5	0,5	0,9	141	5	6	8,5	7
33	6,2	210	10,7	0,5	1,1	162	6	7	10,7	10
26	7,7	210	13,2	1,0	1,3	185	6	8	13,2	13
22	9,1	210	15,5	1,0	1,5	204	6	9	15,5	15
21	9,6	210	16,3	1,0	1,6	211	7	9	16,3	16
17,6	11,4	210	19,1	1,0	1,9	237	7	11	19,1	19
17	11,9	210	19,9	1,0	2,0	244	7	11	19,9	20
13,6	14,7	210	24,2	1,0	2,4	278	8	13	24,2	24
11	18,2	210	29,4	1,0	2,9	320	9	16	29,4	29
9	22,4	210	35,4	1,5	3,5	364	10	19	35,4	35
7,4	27,4	210	42,1	2,0	4,2	411	11	23	42,1	42
7,25	27,6	210	42,3	2,0	4,2	412	11	23	42,3	42

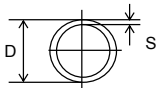
Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!

The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD®



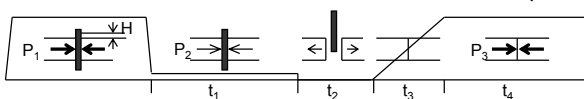
Azyl. = 3,53cm²

D [mm] | SDR | S [mm] | T [°C] | P₁ [bar] | H [mm] | P₂ [bar] | t₁ [sec] | t₂ [sec] | t₃ [sec] | P₃ [bar] | t₄ [min]

P 160-200 B

PVDF

DVS2207/T15(12/05)



40

26	1,8	240	0,6	0,5	0,1	56	3	3	0,6	5
22	1,9	240	0,6	0,5	0,1	59	3	3	0,6	5
21	1,9	240	0,6	0,5	0,1	59	3	3	0,6	5
17,6	2,3	240	0,8	0,5	0,1	63	3	3	0,8	5
17	2,4	240	0,8	0,5	0,1	64	3	3	0,8	5
13,6	3,0	240	1,0	0,5	0,1	70	3	4	1,0	6
11	3,7	240	1,2	0,5	0,1	77	3	4	1,2	6
9	4,5	240	1,4	0,5	0,1	85	3	5	1,4	7
7,4	5,5	240	1,7	1,0	0,2	95	3	5	1,7	9
7,25	5,6	240	1,7	1,0	0,2	96	3	5	1,7	9

50

33	1,8	240	0,8	0,5	0,1	56	3	3	0,8	5
26	2,0	240	0,9	0,5	0,1	60	3	3	0,9	5
22	2,3	240	1,0	0,5	0,1	63	3	3	1,0	5
21	2,4	240	1,0	0,5	0,1	64	3	3	1,0	5
17,6	2,9	240	1,2	0,5	0,1	69	3	4	1,2	6
17	3,0	240	1,3	0,5	0,1	70	3	4	1,3	6
13,6	3,7	240	1,5	0,5	0,2	77	3	4	1,5	6
11	4,6	240	1,9	0,5	0,2	86	3	5	1,9	7
9	5,6	240	2,2	1,0	0,2	96	3	5	2,2	9
7,4	6,9	240	2,6	0,8	0,3	109	3	6	2,6	10
7,25	6,9	240	2,6	0,8	0,3	109	3	6	2,6	10

63

41	1,8	240	1,0	0,5	0,1	56	3	3	1,0	5
33	2,0	240	1,1	0,5	0,1	60	3	3	1,1	5
26	2,5	240	1,3	0,5	0,1	65	3	3	1,3	5
22	2,9	240	1,6	0,5	0,2	69	3	4	1,6	6
21	3,0	240	1,6	0,5	0,2	70	3	4	1,6	6
17,6	3,6	240	1,9	0,5	0,2	76	3	4	1,9	6
17	3,8	240	2,0	0,5	0,2	78	3	4	2,0	6
13,6	4,7	240	2,4	0,5	0,2	87	3	5	2,4	8
11	5,8	240	3,0	1,0	0,3	98	3	5	3,0	9
9	7,1	240	3,5	0,8	0,4	111	3	6	3,5	10
7,4	8,6	240	4,2	0,7	0,4	126	4	6	4,2	12
7,25	8,7	240	4,2	0,6	0,4	127	4	6	4,2	12

75

41	1,9	240	1,2	0,5	0,1	59	3	3	1,2	5
33	2,3	240	1,5	0,5	0,1	63	3	3	1,5	5
26	2,9	240	1,9	0,5	0,2	69	3	4	1,9	6
22	3,5	240	2,2	0,5	0,2	75	3	4	2,2	6
21	3,6	240	2,3	0,5	0,2	76	3	4	2,3	6
17,6	4,3	240	2,7	0,5	0,3	83	3	4	2,7	7
17	4,5	240	2,8	0,5	0,3	85	3	5	2,8	7
13,6	5,6	240	3,5	1,0	0,3	96	3	5	3,5	9
11	6,8	240	4,1	0,9	0,4	108	3	6	4,1	10
9	8,4	240	5,0	0,7	0,5	124	4	6	5,0	12
7,4	10,3	240	5,9	1,3	0,6	143	4	7	5,9	14
7,25	10,4	240	6,0	1,3	0,6	144	4	7	6,0	14

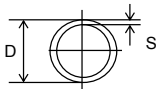
Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!

The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD®



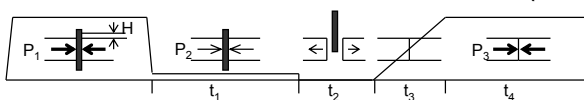
Azyl. = 3,53cm²

D [mm] | SDR | S [mm] | T [°C]

P 160-200 B

PVDF

DVS2207/T15(12/05)



| P₁[bar] | H [mm] | P₂[bar] | t₁[sec] | t₂[sec] | t₃[sec] | P₃[bar] | t₄[min]

90

41	2,2	240	1,7	0,5	0,2	62	3	3	1,7	5
33	2,8	240	2,2	0,5	0,2	68	3	4	2,2	6
26	3,5	240	2,7	0,5	0,3	75	3	4	2,7	6
22	4,1	240	3,1	0,5	0,3	81	3	4	3,1	7
21	4,3	240	3,3	0,5	0,3	83	3	4	3,3	7
17,6	5,1	240	3,9	0,5	0,4	91	3	5	3,9	8
17	5,4	240	4,1	0,5	0,4	94	3	5	4,1	8
13,6	6,7	240	5,0	0,9	0,5	107	3	6	5,0	10
11	8,2	240	6,0	0,7	0,6	122	4	6	6,0	12
9	10,1	240	7,2	1,3	0,7	141	4	7	7,2	14
7,4	12,3	240	8,5	1,2	0,9	163	4	8	8,5	16
7,25	12,5	240	8,6	1,2	0,9	165	4	8	8,6	17

110

41	2,7	240	2,6	0,5	0,3	67	3	4	2,6	6
33	3,4	240	3,2	0,5	0,3	74	3	4	3,2	6
26	4,2	240	4,0	0,5	0,4	82	3	4	4,0	7
22	5,0	240	4,7	0,5	0,5	90	3	5	4,7	8
21	5,3	240	4,9	0,5	0,5	93	3	5	4,9	8
17,6	6,3	240	5,8	0,9	0,6	103	3	5	5,8	9
17	6,6	240	6,1	0,9	0,6	106	3	5	6,1	10
13,6	8,1	240	7,3	0,7	0,7	121	4	6	7,3	12
11	10,0	240	8,9	1,3	0,9	140	4	7	8,9	14
9	12,3	240	10,7	1,2	1,1	163	4	8	10,7	16
7,4	15,1	240	12,8	1,7	1,3	191	4	9	12,8	19
7,25	15,2	240	12,8	1,7	1,3	192	4	9	12,8	19

125

41	3,1	240	3,4	0,5	0,3	71	3	4	3,4	6
33	3,9	240	4,2	0,5	0,4	79	3	4	4,2	7
26	4,8	240	5,1	0,5	0,5	88	3	5	5,1	8
22	5,7	240	6,1	1,0	0,6	97	3	5	6,1	9
21	6,0	240	6,4	0,9	0,6	100	3	5	6,4	9
17,6	7,1	240	7,4	0,8	0,7	111	3	6	7,4	10
17	7,4	240	7,7	0,8	0,8	114	3	6	7,7	11
13,6	9,2	240	9,5	0,6	0,9	132	4	7	9,5	13
11	11,4	240	11,5	1,2	1,2	154	4	8	11,5	15
9	14,0	240	13,8	1,1	1,4	180	4	9	13,8	18
7,4	17,1	240	16,4	1,5	1,6	211	4	10	16,4	22
7,25	17,3	240	16,6	1,5	1,7	213	4	10	16,6	22

140

41	3,5	240	4,3	0,5	0,4	75	3	4	4,3	6
33	4,3	240	5,2	0,5	0,5	83	3	4	5,2	7
26	5,4	240	6,5	0,5	0,6	94	3	5	6,5	8
22	6,4	240	7,6	0,9	0,8	104	3	5	7,6	10
21	6,7	240	7,9	0,9	0,8	107	3	6	7,9	10
17,6	8,0	240	9,4	0,7	0,9	120	4	6	9,4	12
17	8,3	240	9,7	0,7	1,0	123	4	6	9,7	12
13,6	10,3	240	11,9	1,3	1,2	143	4	7	11,9	14
11	12,7	240	14,4	1,1	1,4	167	4	8	14,4	17
9	15,7	240	17,4	1,6	1,7	197	4	9	17,4	20
7,4	19,2	240	20,6	1,4	2,1	232	5	11	20,6	24
7,25	19,4	240	20,8	1,3	2,1	234	5	11	20,8	24

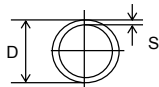
Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!

The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD®



Azyl. = 3,53cm²

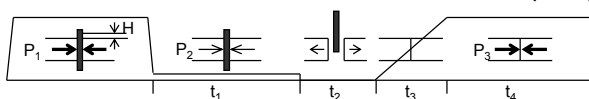
D [mm] | SDR | S [mm] |

T [°C] |

P 160-200 B

PVDF

DVS2207/T15(12/05)



| P₁[bar] | H [mm] | P₂[bar] | t₁ [sec] | t₂ [sec] | t₃ [sec] | P₃[bar] | t₄ [min]

160

41	4,0	240	5,6	0,5	0,6	80	3	4	5,6	7
33	4,9	240	6,8	0,5	0,7	89	3	5	6,8	8
26	6,2	240	8,5	0,9	0,8	102	3	5	8,5	9
22	7,3	240	9,9	0,8	1,0	113	3	6	9,9	11
21	7,7	240	10,4	0,8	1,0	117	3	6	10,4	11
17,6	9,1	240	12,2	0,6	1,2	131	4	7	12,2	13
17	9,5	240	12,7	0,6	1,3	135	4	7	12,7	13
13,6	11,8	240	15,6	1,2	1,6	158	4	8	15,6	16
11	14,6	240	18,9	1,0	1,9	186	4	9	18,9	19
9	17,9	240	22,6	1,5	2,3	219	5	10	22,6	22
7,4	21,9	240	26,9	1,9	2,7	259	5	12	26,9	28
7,25	22,1	240	27,1	1,9	2,7	261	5	12	27,1	28

180

41	4,4	240	6,9	0,5	0,7	84	3	4	6,9	7
33	5,5	240	8,5	1,0	0,9	95	3	5	8,5	9
26	6,9	240	10,6	0,8	1,1	109	3	6	10,6	10
22	8,2	240	12,5	0,7	1,3	122	4	6	12,5	12
21	8,6	240	13,1	0,7	1,3	126	4	6	13,1	12
17,6	10,2	240	15,4	1,3	1,5	142	4	7	15,4	14
17	10,7	240	16,1	1,3	1,6	147	4	7	16,1	15
13,6	13,3	240	19,7	1,1	2,0	173	4	8	19,7	17
11	16,4	240	23,9	1,6	2,4	204	4	10	23,9	21
9	20,1	240	28,6	2,0	2,9	241	5	11	28,6	25
7,4	24,6	240	34,0	1,7	3,4	286	5	13	34,0	31
7,25	24,9	240	34,4	1,7	3,4	289	5	13	34,4	32

200

41	4,9	240	8,5	0,5	0,9	89	3	5	8,5	8
33	6,2	240	10,7	0,9	1,1	102	3	5	10,7	9
26	7,7	240	13,2	0,8	1,3	117	3	6	13,2	11
22	9,1	240	15,5	0,6	1,5	131	4	7	15,5	13
21	9,6	240	16,3	0,5	1,6	136	4	7	16,3	14
17,6	11,4	240	19,1	1,2	1,9	154	4	8	19,1	15
17	11,9	240	19,9	1,2	2,0	159	4	8	19,9	16
13,6	14,7	240	24,2	1,0	2,4	187	4	9	24,2	19
11	18,2	240	29,4	1,4	2,9	222	5	10	29,4	23
9	22,4	240	35,4	1,9	3,5	264	5	12	35,4	28

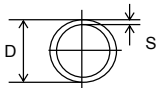
Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!

The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

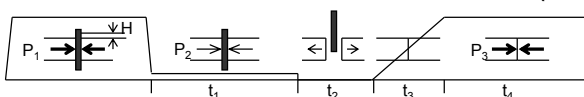
ROWELD®



P 250-355 B

PE-80/PE-100

DVS 2207/T1(9/05)



Azyl. = 6,26cm²

D [mm] | SDR | S [mm] | T [°C] | P₁[bar] | H [mm] | P₂[bar] | t₁ [sec] | t₂ [sec] | t₃ [sec] | P₃[bar] | t₄ [min]

PE-80 PE-100

90

41	2,2	220	220	1,5	0,5	0,1	22	5	5	1,5	6
33	2,8	220	220	1,8	0,5	0,1	28	5	5	1,8	6
26	3,5	220	220	2,3	0,5	0,2	35	5	5	2,3	6
22	4,1	220	220	2,7	0,5	0,2	41	5	5	2,7	6
21	4,3	220	220	2,8	0,5	0,2	43	5	5	2,8	6
17,6	5,1	219	220	3,3	1,0	0,2	51	5	5	3,3	7
17	5,4	218	220	3,4	1,0	0,2	54	5	5	3,4	7
13,6	6,7	216	220	4,2	1,0	0,3	67	6	6	4,2	10
11	8,2	214	220	5,0	1,5	0,3	82	6	6	5,0	11
9	10,1	213	220	6,1	1,5	0,4	101	7	7	6,1	14
7,4	12,3	212	220	7,2	2,0	0,5	123	8	8	7,2	16
7,25	12,5	212	220	7,3	2,0	0,5	125	8	8	7,3	17

110

41	2,7	220	220	2,2	0,5	0,1	27	5	5	2,2	6
33	3,4	220	220	2,7	0,5	0,2	34	5	5	2,7	6
26	4,2	220	220	3,3	0,5	0,2	42	5	5	3,3	6
22	5,0	219	220	4,0	1,0	0,3	50	5	5	4,0	7
21	5,3	218	220	4,2	1,0	0,3	53	5	5	4,2	7
17,6	6,3	216	220	4,9	1,0	0,3	63	6	6	4,9	9
17	6,6	216	220	5,1	1,0	0,3	66	6	6	5,1	9
13,6	8,1	214	220	6,2	1,5	0,4	81	6	6	6,2	11
11	10,0	213	220	7,5	1,5	0,5	100	7	7	7,5	14
9	12,3	212	220	9,0	2,0	0,6	123	8	8	9,0	16
7,4	15,1	210	220	10,8	2,0	0,7	151	9	9	10,8	20
7,25	15,2	210	220	10,8	2,0	0,7	152	9	9	10,8	20

125

41	3,1	220	220	2,8	0,5	0,2	31	5	5	2,8	6
33	3,9	220	220	3,6	0,5	0,2	39	5	5	3,6	6
26	4,8	219	220	4,3	1,0	0,3	48	5	5	4,3	6
22	5,7	218	220	5,1	1,0	0,3	57	5	5	5,1	8
21	6,0	217	220	5,4	1,0	0,4	60	6	6	5,4	8
17,6	7,1	215	220	6,3	1,5	0,4	71	6	6	6,3	10
17	7,4	215	220	6,6	1,5	0,4	74	6	6	6,6	10
13,6	9,2	214	220	8,0	1,5	0,5	92	7	7	8,0	13
11	11,4	212	220	9,7	1,5	0,6	114	8	8	9,7	15
9	14,0	211	220	11,7	2,0	0,8	140	9	9	11,7	18
7,4	17,1	208	220	13,9	2,0	0,9	171	9	10	13,9	22
7,25	17,3	208	220	14,0	2,0	0,9	173	10	10	14,0	22

140

41	3,5	220	220	3,6	0,5	0,2	35	5	5	3,6	6
33	4,3	220	220	4,4	0,5	0,3	43	5	5	4,4	6
26	5,4	218	220	5,5	1,0	0,4	54	5	5	5,5	7
22	6,4	216	220	6,4	1,0	0,4	64	6	6	6,4	9
21	6,7	216	220	6,7	1,0	0,4	67	6	6	6,7	10
17,6	8,0	214	220	7,9	1,5	0,5	80	6	6	7,9	11
17	8,3	214	220	8,2	1,5	0,5	83	7	7	8,2	12
13,6	10,3	213	220	10,1	1,5	0,7	103	7	7	10,1	14
11	12,7	212	220	12,2	2,0	0,8	127	8	8	12,2	17
9	15,7	209	220	14,7	2,0	1,0	157	9	10	14,7	20
7,4	19,2	207	220	17,5	2,5	1,2	192	10	11	17,5	24
7,25	19,4	207	220	17,6	2,5	1,2	194	10	11	17,6	24

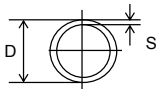
Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt. Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!

The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

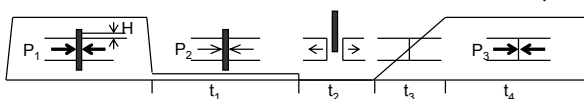
ROWELD®



P 250-355 B

PE-80/PE-100

DVS 2207/T1(9/05)



Azyl. = 6,26cm²

D [mm] | SDR | S [mm] | T [°C] | P₁[bar] | H [mm] | P₂[bar] | t₁[sec] | t₂[sec] | t₃[sec] | P₃[bar] | t₄[min]

PE-80 PE-100

160

41	4,0	220	220	4,7	0,5	0,3	40	5	5	4,7	6
33	4,9	219	220	5,7	1,0	0,4	49	5	5	5,7	7
26	6,2	217	220	7,2	1,0	0,5	62	6	6	7,2	9
22	7,3	215	220	8,4	1,5	0,6	73	6	6	8,4	10
21	7,7	215	220	8,8	1,5	0,6	77	6	6	8,8	11
17,6	9,1	214	220	10,3	1,5	0,7	91	7	7	10,3	13
17	9,5	214	220	10,8	1,5	0,7	95	7	7	10,8	13
13,6	11,8	212	220	13,2	1,5	0,9	118	8	8	13,2	16
11	14,6	210	220	16,0	2,0	1,1	146	9	9	16,0	19
9	17,9	208	220	19,1	2,0	1,3	179	10	11	19,1	23
7,4	21,9	206	220	22,8	2,5	1,5	219	11	12	22,8	27
7,25	22,1	206	220	22,9	2,5	1,5	221	11	12	22,9	28

180

41	4,4	220	220	5,8	0,5	0,4	44	5	5	5,8	6
33	5,5	218	220	7,2	1,0	0,5	55	5	5	7,2	8
26	6,9	215	220	9,0	1,0	0,6	69	6	6	9,0	10
22	8,2	214	220	10,6	1,5	0,7	82	6	6	10,6	11
21	8,6	214	220	11,1	1,5	0,7	86	7	7	11,1	12
17,6	10,2	213	220	13,0	1,5	0,9	102	7	7	13,0	14
17	10,7	213	220	13,6	1,5	0,9	107	7	7	13,6	14
13,6	13,3	211	220	16,7	2,0	1,1	133	8	9	16,7	17
11	16,4	209	220	20,2	2,0	1,3	164	9	10	20,2	21
9	20,1	207	220	24,2	2,5	1,6	201	10	11	24,2	25
7,4	24,6	205	220	28,8	2,5	1,9	246	12	13	28,8	30
7,25	24,9	204	220	29,1	2,5	1,9	249	12	14	29,1	31

200

41	4,9	219	220	7,2	1,0	0,5	49	5	5	7,2	7
33	6,2	217	220	9,0	1,0	0,6	62	6	6	9,0	9
26	7,7	215	220	11,1	1,5	0,7	77	6	6	11,1	11
22	9,1	214	220	13,1	1,5	0,9	91	7	7	13,1	13
21	9,6	213	220	13,8	1,5	0,9	96	7	7	13,8	13
17,6	11,4	212	220	16,2	1,5	1,1	114	8	8	16,2	15
17	11,9	212	220	16,9	1,5	1,1	119	8	8	16,9	16
13,6	14,7	210	220	20,5	2,0	1,4	147	9	9	20,5	19
11	18,2	208	220	24,9	2,0	1,7	182	10	11	24,9	23
9	22,4	206	220	29,9	2,5	2,0	224	11	12	29,9	28
7,4	27,4	204	220	35,6	3,0	2,4	274	13	15	35,6	34
7,25	27,6	204	220	35,8	3,0	2,4	276	13	15	35,8	34

225

41	5,5	218	220	9,1	1,0	0,6	55	5	5	9,1	8
33	6,9	215	220	11,3	1,0	0,8	69	6	6	11,3	10
26	8,6	214	220	14,0	1,5	0,9	86	7	7	14,0	12
22	10,3	213	220	16,6	1,5	1,1	103	7	7	16,6	14
21	10,8	213	220	17,4	1,5	1,2	108	8	8	17,4	15
17,6	12,8	211	220	20,4	2,0	1,4	128	8	8	20,4	17
17	13,4	211	220	21,3	2,0	1,4	134	8	9	21,3	18
13,6	16,6	209	220	26,0	2,0	1,7	166	9	10	26,0	21
11	20,5	206	220	31,6	2,5	2,1	205	10	12	31,6	26
9	25,2	204	220	37,9	2,5	2,5	252	12	14	37,9	31
7,4	30,8	203	220	45,0	3,0	3,0	308	14	16	45,0	38
7,25	31,3	203	220	45,6	3,0	3,0	313	14	16	45,6	38

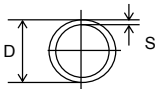
Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt. Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!

The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

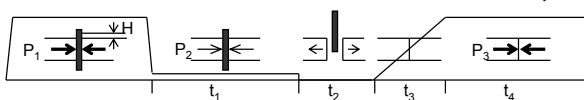
ROWELD®



P 250-355 B

PE-80/PE-100

DVS 2207/T1(9/05)



Azyl. = 6,26cm²

D [mm] | SDR | S [mm] | T [°C] | P₁[bar] | H [mm] | P₂[bar] | t₁ [sec] | t₂ [sec] | t₃ [sec] | P₃[bar] | t₄ [min]

PE-80 PE-100

250

41	6,2	217	220	11,4	1,0	0,8	62	6	6	11,4	9
33	7,7	215	220	14,0	1,5	0,9	77	6	6	14,0	11
26	9,6	213	220	17,4	1,5	1,2	96	7	7	17,4	13
22	11,4	212	220	20,5	1,5	1,4	114	8	8	20,5	15
21	11,9	212	220	21,3	1,5	1,4	119	8	8	21,3	16
17,6	14,2	210	220	25,2	2,0	1,7	142	9	9	25,2	19
17	14,8	210	220	26,2	2,0	1,7	148	9	9	26,2	19
13,6	18,4	207	220	32,1	2,0	2,1	184	10	11	32,1	23
11	22,7	205	220	38,8	2,5	2,6	227	11	13	38,8	28
9	27,9	203	220	46,6	3,0	3,1	279	13	15	46,6	34
7,4	34,2	202	220	55,6	3,0	3,7	342	15	18	55,6	42
7,25	34,5	202	220	56,0	3,0	3,7	345	15	18	56,0	42

280

41	6,9	215	220	14,2	1,0	0,9	69	6	6	14,2	10
33	8,6	214	220	17,6	1,5	1,2	86	7	7	17,6	12
26	10,7	213	220	21,7	1,5	1,4	107	7	7	21,7	14
22	12,8	211	220	25,7	2,0	1,7	128	8	8	25,7	17
21	13,4	211	220	26,9	2,0	1,8	134	8	9	26,9	18
17,6	15,9	209	220	31,6	2,0	2,1	159	9	10	31,6	20
17	16,6	209	220	32,9	2,0	2,2	166	9	10	32,9	21
13,6	20,6	206	220	40,2	2,5	2,7	206	10	12	40,2	26
11	25,4	204	220	48,7	2,5	3,2	254	12	14	48,7	31
9	31,3	203	220	58,6	3,0	3,9	313	14	16	58,6	38
7,4	38,3	201	220	69,7	3,5	4,6	383	16	20	69,7	47
7,25	38,7	201	220	70,3	3,5	4,7	387	17	20	70,3	47

315

41	7,7	215	220	17,8	1,5	1,2	77	6	6	17,8	11
33	9,7	213	220	22,3	1,5	1,5	97	7	7	22,3	13
26	12,1	212	220	27,6	2,0	1,8	121	8	8	27,6	16
22	14,4	210	220	32,6	2,0	2,2	144	9	9	32,6	19
21	15,0	210	220	33,9	2,0	2,3	150	9	9	33,9	19
17,6	17,9	208	220	40,0	2,0	2,7	179	10	11	40,0	23
17	18,7	207	220	41,7	2,0	2,8	187	10	11	41,7	24
13,6	23,2	205	220	51,0	2,5	3,4	232	11	13	51,0	29
11	28,6	203	220	61,7	3,0	4,1	286	13	15	61,7	35
9	35,2	201	220	74,1	3,0	4,9	352	15	18	74,1	43
7,4	43,1	201	220	88,2	3,5	5,9	431	18	22	88,2	52
7,25	43,5	201	220	88,9	3,5	5,9	435	18	22	88,9	53

355

41	8,7	214	220	22,7	1,5	1,5	87	7	7	22,7	12
33	10,9	213	220	28,2	1,5	1,9	109	8	8	28,2	15
26	13,6	211	220	35,0	2,0	2,3	136	8	9	35,0	18
22	16,2	209	220	41,3	2,0	2,8	162	9	10	41,3	21
21	16,9	209	220	43,0	2,0	2,9	169	9	10	43,0	22
17,6	20,1	207	220	50,7	2,5	3,4	201	10	11	50,7	25
17	21,1	206	220	53,0	2,5	3,5	211	11	12	53,0	26
13,6	26,1	204	220	64,6	3,0	4,3	261	12	14	64,6	32
11	32,2	202	220	78,2	3,0	5,2	322	14	17	78,2	39
9	39,7	201	220	94,2	3,5	6,3	397	17	20	94,2	48
7,4	48,5	200	220	111,9	3,5	7,5	485	20	24	111,9	58
7,25	49,0	200	220	112,9	3,5	7,5	490	20	25	112,9	59

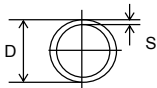
Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!

The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD®



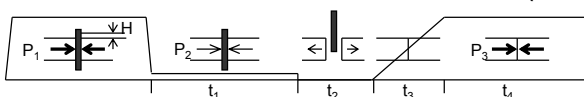
Azyl. = 6,26cm²

D [mm] | SDR | S [mm] | T [°C] | P₁ [bar] | H [mm] | P₂ [bar] | t₁ [sec] | t₂ [sec] | t₃ [sec] | P₃ [bar] | t₄ [min]

P 250-355 B

PP

DVS 2207/T11(08/08)



90

41	2,2	210	1,0	0,5	0,1	66	5	6	1,0	6
33	2,8	210	1,2	0,5	0,1	84	5	6	1,2	6
26	3,5	210	1,5	0,5	0,2	105	5	6	1,5	6
22	4,1	210	1,8	0,5	0,2	123	5	6	1,8	6
21	4,3	210	1,8	0,5	0,2	129	5	6	1,8	6
17,6	5,1	210	2,2	0,5	0,2	145	5	6	2,2	7
17	5,4	210	2,3	0,5	0,2	149	5	6	2,3	8
13,6	6,7	210	2,8	0,5	0,3	170	6	7	2,8	11
11	8,2	210	3,4	1,0	0,3	192	6	8	3,4	14
9	10,1	210	4,0	1,0	0,4	218	7	9	4,0	17
7,4	12,3	210	4,8	1,0	0,5	249	7	11	4,8	20
7,25	12,5	210	4,9	1,0	0,5	251	7	11	4,9	21

110

41	2,7	210	1,5	0,5	0,1	81	5	6	1,5	6
33	3,4	210	1,8	0,5	0,2	102	5	6	1,8	6
26	4,2	210	2,2	0,5	0,2	126	5	6	2,2	6
22	5,0	210	2,6	0,5	0,3	143	5	6	2,6	7
21	5,3	210	2,8	0,5	0,3	148	5	6	2,8	8
17,6	6,3	210	3,3	0,5	0,3	164	6	7	3,3	10
17	6,6	210	3,4	0,5	0,3	169	6	7	3,4	11
13,6	8,1	210	4,1	1,0	0,4	190	6	8	4,1	14
11	10,0	210	5,0	1,0	0,5	217	7	9	5,0	17
9	12,3	210	6,0	1,0	0,6	249	7	11	6,0	20
7,4	15,1	210	7,2	1,0	0,7	283	8	14	7,2	24
7,25	15,2	210	7,2	1,0	0,7	284	8	14	7,2	25

125

41	3,1	210	1,9	0,5	0,2	93	5	6	1,9	6
33	3,9	210	2,4	0,5	0,2	117	5	6	2,4	6
26	4,8	210	2,9	0,5	0,3	140	5	6	2,9	7
22	5,7	210	3,4	0,5	0,3	154	5	6	3,4	9
21	6,0	210	3,6	0,5	0,4	159	6	7	3,6	10
17,6	7,1	210	4,2	1,0	0,4	176	6	7	4,2	12
17	7,4	210	4,4	1,0	0,4	181	6	7	4,4	13
13,6	9,2	210	5,3	1,0	0,5	206	6	9	5,3	16
11	11,4	210	6,5	1,0	0,6	237	7	11	6,5	19
9	14,0	210	7,8	1,0	0,8	269	8	13	7,8	23
7,4	17,1	210	9,3	1,0	0,9	307	8	15	9,3	27
7,25	17,3	210	9,4	1,0	0,9	309	9	16	9,4	28

140

41	3,5	210	2,4	0,5	0,2	105	5	6	2,4	6
33	4,3	210	2,9	0,5	0,3	129	5	6	2,9	6
26	5,4	210	3,6	0,5	0,4	149	5	6	3,6	8
22	6,4	210	4,3	0,5	0,4	165	6	7	4,3	11
21	6,7	210	4,5	0,5	0,4	170	6	7	4,5	11
17,6	8,0	210	5,3	1,0	0,5	189	6	8	5,3	14
17	8,3	210	5,5	1,0	0,5	193	6	8	5,5	14
13,6	10,3	210	6,7	1,0	0,7	221	7	10	6,7	17
11	12,7	210	8,1	1,0	0,8	254	7	12	8,1	21
9	15,7	210	9,8	1,0	1,0	290	8	14	9,8	25
7,4	19,2	210	11,6	1,5	1,2	332	9	17	11,6	30
7,25	19,4	210	11,7	1,5	1,2	334	9	17	11,7	31

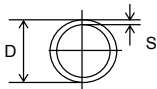
Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt. Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!

The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

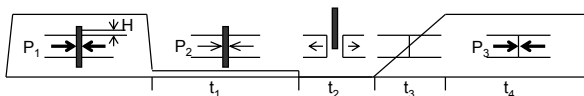
ROWELD®



P 250-355 B

PP

DVS 2207/T11(08/08)



Azyl. = 6,26cm²

D [mm] | SDR | S [mm] | T [°C] | P₁[bar] | H [mm] | P₂[bar] | t₁[sec] | t₂[sec] | t₃[sec] | P₃[bar] | t₄[min]

160

41	4,0	210	3,1	0,5	0,3	120	5	6	3,1	6
33	4,9	210	3,8	0,5	0,4	141	5	6	3,8	7
26	6,2	210	4,8	0,5	0,5	162	6	7	4,8	10
22	7,3	210	5,6	1,0	0,6	179	6	7	5,6	12
21	7,7	210	5,9	1,0	0,6	185	6	8	5,9	13
17,6	9,1	210	6,9	1,0	0,7	204	6	9	6,9	15
17	9,5	210	7,2	1,0	0,7	210	7	9	7,2	16
13,6	11,8	210	8,8	1,0	0,9	242	7	11	8,8	20
11	14,6	210	10,7	1,0	1,1	277	8	13	10,7	24
9	17,9	210	12,8	1,0	1,3	317	9	16	12,8	28
7,4	21,9	210	15,2	1,5	1,5	359	10	19	15,2	34
7,25	22,1	210	15,3	1,5	1,5	361	10	19	15,3	34

180

41	4,4	210	3,9	0,5	0,4	132	5	6	3,9	6
33	5,5	210	4,8	0,5	0,5	151	5	6	4,8	8
26	6,9	210	6,0	0,5	0,6	173	6	7	6,0	12
22	8,2	210	7,1	1,0	0,7	192	6	8	7,1	14
21	8,6	210	7,4	1,0	0,7	197	6	8	7,4	15
17,6	10,2	210	8,7	1,0	0,9	220	7	10	8,7	17
17	10,7	210	9,1	1,0	0,9	227	7	10	9,1	18
13,6	13,3	210	11,1	1,0	1,1	261	7	12	11,1	22
11	16,4	210	13,5	1,0	1,3	298	8	15	13,5	26
9	20,1	210	16,1	1,5	1,6	341	9	18	16,1	32
7,4	24,6	210	19,2	1,5	1,9	386	11	21	19,2	38
7,25	24,9	210	19,4	1,5	1,9	389	11	21	19,4	38

200

41	4,9	210	4,8	0,5	0,5	141	5	6	4,8	7
33	6,2	210	6,0	0,5	0,6	162	6	7	6,0	10
26	7,7	210	7,4	1,0	0,7	185	6	8	7,4	13
22	9,1	210	8,7	1,0	0,9	204	6	9	8,7	15
21	9,6	210	9,2	1,0	0,9	211	7	9	9,2	16
17,6	11,4	210	10,8	1,0	1,1	237	7	11	10,8	19
17	11,9	210	11,2	1,0	1,1	244	7	11	11,2	20
13,6	14,7	210	13,7	1,0	1,4	278	8	13	13,7	24
11	18,2	210	16,6	1,0	1,7	320	9	16	16,6	29
9	22,4	210	20,0	1,5	2,0	364	10	19	20,0	35
7,4	27,4	210	23,7	2,0	2,4	411	11	23	23,7	42
7,25	27,6	210	23,9	2,0	2,4	412	11	23	23,9	42

225

41	5,5	210	6,1	0,5	0,6	151	5	6	6,1	8
33	6,9	210	7,6	0,5	0,8	173	6	7	7,6	12
26	8,6	210	9,3	1,0	0,9	197	6	8	9,3	15
22	10,3	210	11,1	1,0	1,1	221	7	10	11,1	17
21	10,8	210	11,6	1,0	1,2	228	7	10	11,6	18
17,6	12,8	210	13,6	1,0	1,4	255	7	12	13,6	21
17	13,4	210	14,2	1,0	1,4	262	7	12	14,2	22
13,6	16,6	210	17,4	1,0	1,7	301	8	15	17,4	27
11	20,5	210	21,0	1,5	2,1	345	9	18	21,0	32
9	25,2	210	25,3	1,5	2,5	392	11	21	25,3	39
7,4	30,8	210	30,0	2,0	3,0	437	12	26	30,0	47
7,25	31,3	210	30,4	2,0	3,0	441	12	27	30,4	47

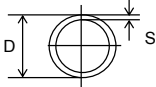
Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!

The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD®



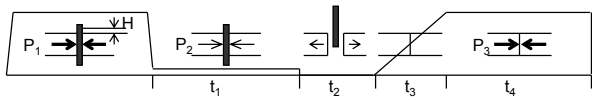
Azyl. = 6,26cm²

D [mm] | SDR | S [mm]

P 250-355 B

PP

DVS 2207/T11(08/08)



T [°C]

P₁ [bar]

H [mm]

P₂ [bar]

t₁ [sec]

t₂ [sec]

t₃ [sec]

P₃ [bar]

t₄ [min]

250

41	6,2	210	7,6	0,5	0,8	162	6	7	7,6	10
33	7,7	210	9,4	1,0	0,9	185	6	8	9,4	13
26	9,6	210	11,6	1,0	1,2	211	7	9	11,6	16
22	11,4	210	13,7	1,0	1,4	237	7	11	13,7	19
21	11,9	210	14,2	1,0	1,4	244	7	11	14,2	20
17,6	14,2	210	16,8	1,0	1,7	272	8	13	16,8	23
17	14,8	210	17,5	1,0	1,7	279	8	13	17,5	24
13,6	18,4	210	21,4	1,0	2,1	323	9	16	21,4	29
11	22,7	210	25,9	1,5	2,6	367	10	20	25,9	35
9	27,9	210	31,1	2,0	3,1	415	12	24	31,1	43
7,4	34,2	210	37,0	2,0	3,7	463	13	29	37,0	51
7,25	34,5	210	37,3	2,0	3,7	466	13	30	37,3	52

280

41	6,9	210	9,5	0,5	0,9	173	6	7	9,5	12
33	8,6	210	11,7	1,0	1,2	197	6	8	11,7	15
26	10,7	210	14,5	1,0	1,4	227	7	10	14,5	18
22	12,8	210	17,2	1,0	1,7	255	7	12	17,2	21
21	13,4	210	17,9	1,0	1,8	262	7	12	17,9	22
17,6	15,9	210	21,1	1,0	2,1	292	8	14	21,1	26
17	16,6	210	21,9	1,0	2,2	301	8	15	21,9	27
13,6	20,6	210	26,8	1,5	2,7	346	9	18	26,8	32
11	25,4	210	32,5	1,5	3,2	394	11	22	32,5	39
9	31,3	210	39,1	2,0	3,9	441	12	27	39,1	47
7,4	38,3	210	46,5	2,5	4,6	493	14	33	46,5	57
7,25	38,7	210	46,9	2,5	4,7	495	14	33	46,9	57

315

41	7,7	210	11,9	1,0	1,2	185	6	8	11,9	13
33	9,7	210	14,9	1,0	1,5	213	7	9	14,9	16
26	12,1	210	18,4	1,0	1,8	246	7	11	18,4	20
22	14,4	210	21,7	1,0	2,2	274	8	13	21,7	23
21	15,0	210	22,6	1,0	2,3	281	8	14	22,6	24
17,6	17,9	210	26,7	1,0	2,7	317	9	16	26,7	28
17	18,7	210	27,8	1,0	2,8	326	9	17	27,8	30
13,6	23,2	210	34,0	1,5	3,4	372	10	20	34,0	36
11	28,6	210	41,1	2,0	4,1	420	12	24	41,1	44
9	35,2	210	49,4	2,0	4,9	471	14	30	49,4	53
7,4	43,1	210	58,8	2,5	5,9	520	15	37	58,8	62
7,25	43,5	210	59,3	2,5	5,9	523	16	38	59,3	63

355

41	8,7	210	15,1	1,0	1,5	199	6	8	15,1	15
33	10,9	210	18,8	1,0	1,9	230	7	10	18,8	18
26	13,6	210	23,3	1,0	2,3	264	7	12	23,3	22
22	16,2	210	27,5	1,0	2,8	296	8	15	27,5	26
21	16,9	210	28,7	1,0	2,9	305	8	15	28,7	27
17,6	20,1	210	33,8	1,5	3,4	341	9	18	33,8	32
17	21,1	210	35,4	1,5	3,5	351	10	19	35,4	33
13,6	26,1	210	43,1	2,0	4,3	401	11	22	43,1	40
11	32,2	210	52,2	2,0	5,2	448	13	28	52,2	48
9	39,7	210	62,8	2,5	6,3	501	15	34	62,8	58
7,4	48,5	210	74,6	2,5	7,5	551	17	42	74,6	68
7,25	49,0	210	75,2	2,5	7,5	554	17	42	75,2	69

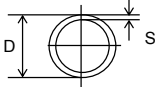
Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!

The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD®



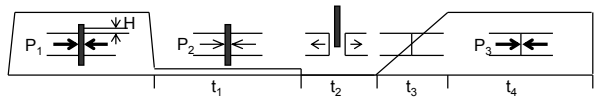
Azyl. = 6,26cm²

D [mm] | SDR | S [mm]

P 250-355 B

PVDF

DVS2207/T15(12/05)



T [°C] | P₁[bar] | H [mm] | P₂[bar] | t₁[sec] | t₂[sec] | t₃[sec] | P₃[bar] | t₄[min]

90

41	2,2	240	1,0	0,5	0,1	62	3	3	1,0	5
33	2,8	240	1,2	0,5	0,1	68	3	4	1,2	6
26	3,5	240	1,5	0,5	0,2	75	3	4	1,5	6
22	4,1	240	1,8	0,5	0,2	81	3	4	1,8	7
21	4,3	240	1,8	0,5	0,2	83	3	4	1,8	7
17,6	5,1	240	2,2	0,5	0,2	91	3	5	2,2	8
17	5,4	240	2,3	0,5	0,2	94	3	5	2,3	8
13,6	6,7	240	2,8	0,9	0,3	107	3	6	2,8	10
11	8,2	240	3,4	0,7	0,3	122	4	6	3,4	12
9	10,1	240	4,0	1,3	0,4	141	4	7	4,0	14
7,4	12,3	240	4,8	1,2	0,5	163	4	8	4,8	16
7,25	12,5	240	4,9	1,2	0,5	165	4	8	4,9	17

110

41	2,7	240	1,5	0,5	0,1	67	3	4	1,5	6
33	3,4	240	1,8	0,5	0,2	74	3	4	1,8	6
26	4,2	240	2,2	0,5	0,2	82	3	4	2,2	7
22	5,0	240	2,6	0,5	0,3	90	3	5	2,6	8
21	5,3	240	2,8	0,5	0,3	93	3	5	2,8	8
17,6	6,3	240	3,3	0,9	0,3	103	3	5	3,3	9
17	6,6	240	3,4	0,9	0,3	106	3	5	3,4	10
13,6	8,1	240	4,1	0,7	0,4	121	4	6	4,1	12
11	10,0	240	5,0	1,3	0,5	140	4	7	5,0	14
9	12,3	240	6,0	1,2	0,6	163	4	8	6,0	16
7,4	15,1	240	7,2	1,7	0,7	191	4	9	7,2	19
7,25	15,2	240	7,2	1,7	0,7	192	4	9	7,2	19

125

41	3,1	240	1,9	0,5	0,2	71	3	4	1,9	6
33	3,9	240	2,4	0,5	0,2	79	3	4	2,4	7
26	4,8	240	2,9	0,5	0,3	88	3	5	2,9	8
22	5,7	240	3,4	1,0	0,3	97	3	5	3,4	9
21	6,0	240	3,6	0,9	0,4	100	3	5	3,6	9
17,6	7,1	240	4,2	0,8	0,4	111	3	6	4,2	10
17	7,4	240	4,4	0,8	0,4	114	3	6	4,4	11
13,6	9,2	240	5,3	0,6	0,5	132	4	7	5,3	13
11	11,4	240	6,5	1,2	0,6	154	4	8	6,5	15
9	14,0	240	7,8	1,1	0,8	180	4	9	7,8	18
7,4	17,1	240	9,3	1,5	0,9	211	4	10	9,3	22
7,25	17,3	240	9,4	1,5	0,9	213	4	10	9,4	22

140

41	3,5	240	2,4	0,5	0,2	75	3	4	2,4	6
33	4,3	240	2,9	0,5	0,3	83	3	4	2,9	7
26	5,4	240	3,6	0,5	0,4	94	3	5	3,6	8
22	6,4	240	4,3	0,9	0,4	104	3	5	4,3	10
21	6,7	240	4,5	0,9	0,4	107	3	6	4,5	10
17,6	8,0	240	5,3	0,7	0,5	120	4	6	5,3	12
17	8,3	240	5,5	0,7	0,5	123	4	6	5,5	12
13,6	10,3	240	6,7	1,3	0,7	143	4	7	6,7	14
11	12,7	240	8,1	1,1	0,8	167	4	8	8,1	17
9	15,7	240	9,8	1,6	1,0	197	4	9	9,8	20
7,4	19,2	240	11,6	1,4	1,2	232	5	11	11,6	24
7,25	19,4	240	11,7	1,3	1,2	234	5	11	11,7	24

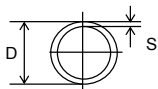
Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!

The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD®



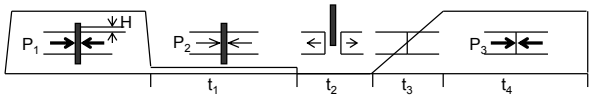
Azyl. = 6,26cm²

D [mm] | SDR | S [mm] | T [°C] | P₁[bar] | H [mm] | P₂[bar] | t₁[sec] | t₂[sec] | t₃[sec] | P₃[bar] | t₄[min]

P 250-355 B

PVDF

DVS2207/T15(12/05)



160

41	4,0	240	3,1	0,5	0,3	80	3	4	3,1	7
33	4,9	240	3,8	0,5	0,4	89	3	5	3,8	8
26	6,2	240	4,8	0,9	0,5	102	3	5	4,8	9
22	7,3	240	5,6	0,8	0,6	113	3	6	5,6	11
21	7,7	240	5,9	0,8	0,6	117	3	6	5,9	11
17,6	9,1	240	6,9	0,6	0,7	131	4	7	6,9	13
17	9,5	240	7,2	0,6	0,7	135	4	7	7,2	13
13,6	11,8	240	8,8	1,2	0,9	158	4	8	8,8	16
11	14,6	240	10,7	1,0	1,1	186	4	9	10,7	19
9	17,9	240	12,8	1,5	1,3	219	5	10	12,8	22
7,4	21,9	240	15,2	1,9	1,5	259	5	12	15,2	28
7,25	22,1	240	15,3	1,9	1,5	261	5	12	15,3	28

180

41	4,4	240	3,9	0,5	0,4	84	3	4	3,9	7
33	5,5	240	4,8	1,0	0,5	95	3	5	4,8	9
26	6,9	240	6,0	0,8	0,6	109	3	6	6,0	10
22	8,2	240	7,1	0,7	0,7	122	4	6	7,1	12
21	8,6	240	7,4	0,7	0,7	126	4	6	7,4	12
17,6	10,2	240	8,7	1,3	0,9	142	4	7	8,7	14
17	10,7	240	9,1	1,3	0,9	147	4	7	9,1	15
13,6	13,3	240	11,1	1,1	1,1	173	4	8	11,1	17
11	16,4	240	13,5	1,6	1,3	204	4	10	13,5	21
9	20,1	240	16,1	2,0	1,6	241	5	11	16,1	25
7,4	24,6	240	19,2	1,7	1,9	286	5	13	19,2	31
7,25	24,9	240	19,4	1,7	1,9	289	5	13	19,4	32

200

41	4,9	240	4,8	0,5	0,5	89	3	5	4,8	8
33	6,2	240	6,0	0,9	0,6	102	3	5	6,0	9
26	7,7	240	7,4	0,8	0,7	117	3	6	7,4	11
22	9,1	240	8,7	0,6	0,9	131	4	7	8,7	13
21	9,6	240	9,2	0,5	0,9	136	4	7	9,2	14
17,6	11,4	240	10,8	1,2	1,1	154	4	8	10,8	15
17	11,9	240	11,2	1,2	1,1	159	4	8	11,2	16
13,6	14,7	240	13,7	1,0	1,4	187	4	9	13,7	19
11	18,2	240	16,6	1,4	1,7	222	5	10	16,6	23
9	22,4	240	20,0	1,9	2,0	264	5	12	20,0	28

225

41	5,5	240	6,1	1,0	0,6	95	3	5	6,1	9
33	6,9	240	7,6	0,8	0,8	109	3	6	7,6	10
26	8,6	240	9,3	0,7	0,9	126	4	6	9,3	12
22	10,3	240	11,1	1,3	1,1	143	4	7	11,1	14
21	10,8	240	11,6	1,3	1,2	148	4	7	11,6	15
17,6	12,8	240	13,6	1,1	1,4	168	4	8	13,6	17
17	13,4	240	14,2	1,1	1,4	174	4	8	14,2	17
13,6	16,6	240	17,4	1,6	1,7	206	4	10	17,4	21
11	20,5	240	21,0	2,0	2,1	245	5	11	21,0	26

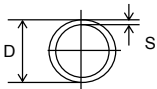
Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die RÖTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!

The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD®



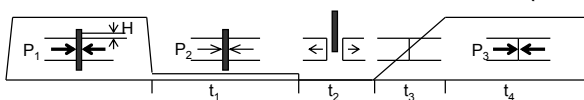
Azyl. = 6,26cm²

D [mm] | SDR | S [mm] |

P 250-355 B

PVDF

DVS2207/T15(12/05)



T [°C] | P₁[bar] | H [mm] | P₂[bar] | t₁[sec] | t₂[sec] | t₃[sec] | P₃[bar] | t₄[min]

250

41	6,2	240	7,6	0,9	0,8	102	3	5	7,6	9
33	7,7	240	9,4	0,8	0,9	117	3	6	9,4	11
26	9,6	240	11,6	0,5	1,2	136	4	7	11,6	14
22	11,4	240	13,7	1,2	1,4	154	4	8	13,7	15
21	11,9	240	14,2	1,2	1,4	159	4	8	14,2	16
17,6	14,2	240	16,8	1,0	1,7	182	4	9	16,8	18
17	14,8	240	17,5	1,0	1,7	188	4	9	17,5	19
13,6	18,4	240	21,4	1,4	2,1	224	5	10	21,4	23
11	22,7	240	25,9	1,8	2,6	267	5	12	25,9	29

280

41	6,9	240	9,5	0,8	0,9	109	3	6	9,5	10
33	8,6	240	11,7	0,7	1,2	126	4	6	11,7	12
26	10,7	240	14,5	1,3	1,4	147	4	7	14,5	15
22	12,8	240	17,2	1,1	1,7	168	4	8	17,2	17
21	13,4	240	17,9	1,1	1,8	174	4	8	17,9	17
17,6	15,9	240	21,1	1,6	2,1	199	4	9	21,1	20
17	16,6	240	21,9	1,6	2,2	206	4	10	21,9	21
13,6	20,6	240	26,8	2,0	2,7	246	5	11	26,8	26

315

41	7,7	240	11,9	0,8	1,2	117	3	6	11,9	11
33	9,7	240	14,9	0,5	1,5	137	4	7	14,9	14
26	12,1	240	18,4	1,2	1,8	161	4	8	18,4	16
22	14,4	240	21,7	1,0	2,2	184	4	9	21,7	18
21	15,0	240	22,6	1,7	2,3	190	4	9	22,6	19
17,6	17,9	240	26,7	1,5	2,7	219	5	10	26,7	22
17	18,7	240	27,8	1,4	2,8	227	5	10	27,8	23
13,6	23,2	240	34,0	1,8	3,4	272	5	12	34,0	29

355

41	8,7	240	15,1	0,6	1,5	127	4	6	15,1	12
33	10,9	240	18,8	1,2	1,9	149	4	7	18,8	15
26	13,6	240	23,3	1,1	2,3	176	4	8	23,3	18
22	16,2	240	27,5	1,6	2,8	202	4	9	27,5	20
21	16,9	240	28,7	1,5	2,9	209	4	10	28,7	21
17,6	20,1	240	33,8	2,0	3,4	241	5	11	33,8	25
17	21,1	240	35,4	1,9	3,5	251	5	11	35,4	27

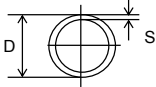
Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt. Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!

The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD®



Azyl. = 14,13cm²

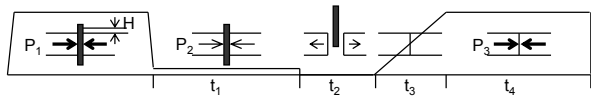
D [mm] | SDR | S [mm]

T [°C]

P 500-630 B

PE-80/PE-100

DVS 2207/T1(9/05)



PE-80 PE-100

| P₁[bar] | H [mm] | P₂[bar] | t₁[sec] | t₂[sec] | t₃[sec] | P₃[bar] | t₄[min]

200

41	4,9	219	220	3,2	1,0	0,2	49	5	5	3,2	7
33	6,2	217	220	4,0	1,0	0,3	62	6	6	4,0	9
26	7,7	215	220	4,9	1,5	0,3	77	6	6	4,9	11
22	9,1	214	220	5,8	1,5	0,4	91	7	7	5,8	13
21	9,6	213	220	6,1	1,5	0,4	96	7	7	6,1	13
17,6	11,4	212	220	7,2	1,5	0,5	114	8	8	7,2	15
17	11,9	212	220	7,5	1,5	0,5	119	8	8	7,5	16
13,6	14,7	210	220	9,1	2,0	0,6	147	9	9	9,1	19
11	18,2	208	220	11,0	2,0	0,7	182	10	11	11,0	23
9	22,4	206	220	13,3	2,5	0,9	224	11	12	13,3	28
7,4	27,4	204	220	15,8	3,0	1,1	274	13	15	15,8	34
7,25	27,6	204	220	15,9	3,0	1,1	276	13	15	15,9	34

225

41	5,5	218	220	4,0	1,0	0,3	55	5	5	4,0	8
33	6,9	215	220	5,0	1,0	0,3	69	6	6	5,0	10
26	8,6	214	220	6,2	1,5	0,4	86	7	7	6,2	12
22	10,3	213	220	7,4	1,5	0,5	103	7	7	7,4	14
21	10,8	213	220	7,7	1,5	0,5	108	8	8	7,7	15
17,6	12,8	211	220	9,1	2,0	0,6	128	8	8	9,1	17
17	13,4	211	220	9,5	2,0	0,6	134	8	9	9,5	18
13,6	16,6	209	220	11,5	2,0	0,8	166	9	10	11,5	21
11	20,5	206	220	14,0	2,5	0,9	205	10	12	14,0	26
9	25,2	204	220	16,8	2,5	1,1	252	12	14	16,8	31
7,4	30,8	203	220	19,9	3,0	1,3	308	14	16	19,9	38
7,25	31,3	203	220	20,2	3,0	1,3	313	14	16	20,2	38

250

41	6,2	217	220	5,0	1,0	0,3	62	6	6	5,0	9
33	7,7	215	220	6,2	1,5	0,4	77	6	6	6,2	11
26	9,6	213	220	7,7	1,5	0,5	96	7	7	7,7	13
22	11,4	212	220	9,1	1,5	0,6	114	8	8	9,1	15
21	11,9	212	220	9,4	1,5	0,6	119	8	8	9,4	16
17,6	14,2	210	220	11,2	2,0	0,7	142	9	9	11,2	19
17	14,8	210	220	11,6	2,0	0,8	148	9	9	11,6	19
13,6	18,4	207	220	14,2	2,0	0,9	184	10	11	14,2	23
11	22,7	205	220	17,2	2,5	1,1	227	11	13	17,2	28
9	27,9	203	220	20,7	3,0	1,4	279	13	15	20,7	34
7,4	34,2	202	220	24,6	3,0	1,6	342	15	18	24,6	42
7,25	34,5	202	220	24,8	3,0	1,7	345	15	18	24,8	42

280

41	6,9	215	220	6,3	1,0	0,4	69	6	6	6,3	10
33	8,6	214	220	7,8	1,5	0,5	86	7	7	7,8	12
26	10,7	213	220	9,6	1,5	0,6	107	7	7	9,6	14
22	12,8	211	220	11,4	2,0	0,8	128	8	8	11,4	17
21	13,4	211	220	11,9	2,0	0,8	134	8	9	11,9	18
17,6	15,9	209	220	14,0	2,0	0,9	159	9	10	14,0	20
17	16,6	209	220	14,6	2,0	1,0	166	9	10	14,6	21
13,6	20,6	206	220	17,8	2,5	1,2	206	10	12	17,8	26
11	25,4	204	220	21,6	2,5	1,4	254	12	14	21,6	31
9	31,3	203	220	26,0	3,0	1,7	313	14	16	26,0	38
7,4	38,3	201	220	30,9	3,5	2,1	383	16	20	30,9	47
7,25	38,7	201	220	31,1	3,5	2,1	387	17	20	31,1	47

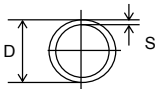
Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt. Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!

The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

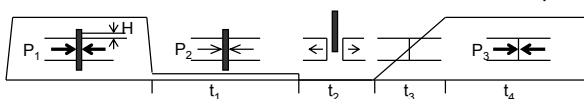
ROWELD®



P 500-630 B

PE-80/PE-100

DVS 2207/T1(9/05)



Azyl. = 14,13cm²

D [mm] | SDR | S [mm] | T [°C] | P₁[bar] | H [mm] | P₂[bar] | t₁ [sec] | t₂ [sec] | t₃ [sec] | P₃[bar] | t₄ [min]

PE-80 PE-100

315

41	7,7	215	220	7,9	1,5	0,5	77	6	6	7,9	11
33	9,7	213	220	9,9	1,5	0,7	97	7	7	9,9	13
26	12,1	212	220	12,2	2,0	0,8	121	8	8	12,2	16
22	14,4	210	220	14,4	2,0	1,0	144	9	9	14,4	19
21	15,0	210	220	15,0	2,0	1,0	150	9	9	15,0	19
17,6	17,9	208	220	17,7	2,0	1,2	179	10	11	17,7	23
17	18,7	207	220	18,5	2,0	1,2	187	10	11	18,5	24
13,6	23,2	205	220	22,6	2,5	1,5	232	11	13	22,6	29
11	28,6	203	220	27,3	3,0	1,8	286	13	15	27,3	35
9	35,2	201	220	32,8	3,0	2,2	352	15	18	32,8	43
7,4	43,1	201	220	39,1	3,5	2,6	431	18	22	39,1	52
7,25	43,5	201	220	39,4	3,5	2,6	435	18	22	39,4	53

355

41	8,7	214	220	10,0	1,5	0,7	87	7	7	10,0	12
33	10,9	213	220	12,5	1,5	0,8	109	8	8	12,5	15
26	13,6	211	220	15,5	2,0	1,0	136	8	9	15,5	18
22	16,2	209	220	18,3	2,0	1,2	162	9	10	18,3	21
21	16,9	209	220	19,1	2,0	1,3	169	9	10	19,1	22
17,6	20,1	207	220	22,4	2,5	1,5	201	10	11	22,4	25
17	21,1	206	220	23,5	2,5	1,6	211	11	12	23,5	26
13,6	26,1	204	220	28,6	3,0	1,9	261	12	14	28,6	32
11	32,2	202	220	34,7	3,0	2,3	322	14	17	34,7	39
9	39,7	201	220	41,7	3,5	2,8	397	17	20	41,7	48
7,4	48,5	200	220	49,6	3,5	3,3	485	20	24	49,6	58
7,25	49,0	200	220	50,0	3,5	3,3	490	20	25	50,0	59

400

41	9,8	213	220	12,8	1,5	0,9	98	7	7	12,8	13
33	12,3	212	220	15,9	2,0	1,1	123	8	8	15,9	16
26	15,3	210	220	19,6	2,0	1,3	153	9	9	19,6	20
22	18,2	208	220	23,2	2,0	1,5	182	10	11	23,2	23
21	19,1	207	220	24,3	2,5	1,6	191	10	11	24,3	24
17,6	22,7	205	220	28,6	2,5	1,9	227	11	13	28,6	28
17	23,7	205	220	29,7	2,5	2,0	237	11	13	29,7	29
13,6	29,4	203	220	36,3	3,0	2,4	294	13	16	36,3	36
11	36,3	201	220	44,0	3,0	2,9	363	16	19	44,0	44
9	44,7	200	220	53,0	3,5	3,5	447	18	23	53,0	54
7,4	54,7	200	220	63,0	4,0	4,2	547	21	27	63,0	65
7,25	55,2	200	220	63,5	4,0	4,2	552	21	28	63,5	65

450

41	11,0	213	220	16,1	1,5	1,1	110	8	8	16,1	15
33	13,8	211	220	20,1	2,0	1,3	138	9	9	20,1	18
26	17,2	208	220	24,8	2,0	1,7	172	9	10	24,8	22
22	20,5	206	220	29,4	2,5	2,0	205	10	12	29,4	26
21	21,5	206	220	30,7	2,5	2,0	215	11	12	30,7	27
17,6	25,5	204	220	36,1	2,5	2,4	255	12	14	36,1	31
17	26,7	204	220	37,7	3,0	2,5	267	12	14	37,7	33
13,6	33,1	202	220	46,0	3,0	3,1	331	15	17	46,0	40
11	40,9	201	220	55,8	3,5	3,7	409	17	21	55,8	50
9	50,3	200	220	67,1	4,0	4,5	503	20	25	67,1	60
7,4	61,5	200	220	79,7	4,0	5,3	615	23	31	79,7	72
7,25	62,1	200	220	80,3	4,0	5,4	621	23	31	80,3	72

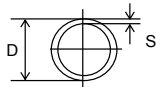
Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!

The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD®



Azyl. = 14,13cm²

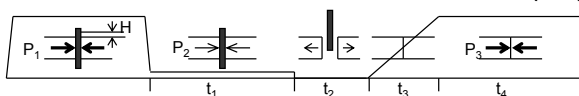
D [mm] | SDR | S [mm] | T [°C] | P₁[bar] | H [mm] | P₂[bar] | t₁ [sec] | t₂ [sec] | t₃ [sec] | P₃[bar] | t₄ [min]

PE-80 PE-100

P 500-630 B

PE-80/PE-100

DVS 2207/T1(9/05)



500

41	12,3	212	220	20,0	2,0	1,3	123	8	8	20,0	16
33	15,3	210	220	24,7	2,0	1,6	153	9	9	24,7	20
26	19,1	207	220	30,6	2,5	2,0	191	10	11	30,6	24
22	22,8	205	220	36,3	2,5	2,4	228	11	13	36,3	28
21	23,9	205	220	37,9	2,5	2,5	239	11	13	37,9	30
17,6	28,3	203	220	44,5	3,0	3,0	283	13	15	44,5	35
17	29,7	203	220	46,6	3,0	3,1	297	13	16	46,6	36
13,6	36,8	201	220	56,8	3,0	3,8	368	16	19	56,8	45
11	45,4	200	220	68,8	3,5	4,6	454	19	23	68,8	55
9	55,8	200	220	82,7	4,0	5,5	558	21	28	82,7	66
7,4	68,3	200	220	98,3	4,0	6,6	683	25	34	98,3	78
7,25	69,0	200	220	99,1	4,0	6,6	690	25	34	99,1	79

560

41	13,7	211	220	25,0	2,0	1,7	137	8	9	25,0	18
33	17,2	208	220	31,1	2,0	2,1	172	9	10	31,1	22
26	21,4	206	220	38,4	2,5	2,6	214	11	12	38,4	27
22	25,5	204	220	45,5	2,5	3,0	255	12	14	45,5	31
21	26,7	204	220	47,5	3,0	3,2	267	12	14	47,5	33
17,6	31,7	202	220	55,9	3,0	3,7	317	14	17	55,9	39
17	33,2	202	220	58,3	3,0	3,9	332	15	17	58,3	41
13,6	41,2	201	220	71,3	3,5	4,8	412	17	21	71,3	50
11	50,8	200	220	86,3	4,0	5,8	508	20	25	86,3	61
9	62,5	200	220	103,7	4,0	6,9	625	23	31	103,7	73
7,4	75,7	200	220	122,2	4,5	8,1	757	26	38	122,2	86
7,25	77,2	200	220	124,4	4,5	8,3	772	27	39	124,4	87

630

41	15,4	210	220	31,6	2,0	2,1	154	9	9	31,6	20
33	19,3	207	220	39,3	2,5	2,6	193	10	11	39,3	24
26	24,1	205	220	48,7	2,5	3,2	241	11	13	48,7	30
22	28,7	203	220	57,6	3,0	3,8	287	13	15	57,6	35
21	30,0	203	220	60,0	3,0	4,0	300	13	16	60,0	37
17,6	35,7	201	220	70,8	3,0	4,7	357	16	18	70,8	43
17	37,4	201	220	73,9	3,5	4,9	374	16	19	73,9	45
13,6	46,3	200	220	90,1	3,5	6,0	463	19	23	90,1	56
11	57,2	200	220	109,3	4,0	7,3	572	22	29	109,3	67
9	70,3	200	220	131,2	4,5	8,7	703	25	35	131,2	80
7,4	85,1	200	220	154,7	4,5	10,3	851	29	43	154,7	95
7,25	86,9	200	220	157,4	4,5	10,5	869	29	43	157,4	97

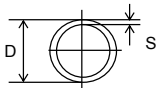
Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!

The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

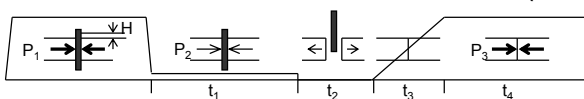
ROWELD®



P 500-630 B

PP

DVS 2207/T11(08/08)



Azyl. = 14,13cm²

D [mm] | SDR | S [mm] | T [°C] | P₁ [bar] | H [mm] | P₂ [bar] | t₁ [sec] | t₂ [sec] | t₃ [sec] | P₃ [bar] | t₄ [min]

200

41	4,9	210	2,1	0,5	0,2	141	5	6	2,1	7
33	6,2	210	2,7	0,5	0,3	162	6	7	2,7	10
26	7,7	210	3,3	1,0	0,3	185	6	8	3,3	13
22	9,1	210	3,9	1,0	0,4	204	6	9	3,9	15
21	9,6	210	4,1	1,0	0,4	211	7	9	4,1	16
17,6	11,4	210	4,8	1,0	0,5	237	7	11	4,8	19
17	11,9	210	5,0	1,0	0,5	244	7	11	5,0	20
13,6	14,7	210	6,1	1,0	0,6	278	8	13	6,1	24
11	18,2	210	7,4	1,0	0,7	320	9	16	7,4	29
9	22,4	210	8,8	1,5	0,9	364	10	19	8,8	35
7,4	27,4	210	10,5	2,0	1,1	411	11	23	10,5	42
7,25	27,6	210	10,6	2,0	1,1	412	11	23	10,6	42

225

41	5,5	210	2,7	0,5	0,3	151	5	6	2,7	8
33	6,9	210	3,3	0,5	0,3	173	6	7	3,3	12
26	8,6	210	4,1	1,0	0,4	197	6	8	4,1	15
22	10,3	210	4,9	1,0	0,5	221	7	10	4,9	17
21	10,8	210	5,1	1,0	0,5	228	7	10	5,1	18
17,6	12,8	210	6,0	1,0	0,6	255	7	12	6,0	21
17	13,4	210	6,3	1,0	0,6	262	7	12	6,3	22
13,6	16,6	210	7,7	1,0	0,8	301	8	15	7,7	27
11	20,5	210	9,3	1,5	0,9	345	9	18	9,3	32
9	25,2	210	11,2	1,5	1,1	392	11	21	11,2	39
7,4	30,8	210	13,3	2,0	1,3	437	12	26	13,3	47
7,25	31,3	210	13,5	2,0	1,3	441	12	27	13,5	47

250

41	6,2	210	3,4	0,5	0,3	162	6	7	3,4	10
33	7,7	210	4,1	1,0	0,4	185	6	8	4,1	13
26	9,6	210	5,1	1,0	0,5	211	7	9	5,1	16
22	11,4	210	6,0	1,0	0,6	237	7	11	6,0	19
21	11,9	210	6,3	1,0	0,6	244	7	11	6,3	20
17,6	14,2	210	7,4	1,0	0,7	272	8	13	7,4	23
17	14,8	210	7,7	1,0	0,8	279	8	13	7,7	24
13,6	18,4	210	9,5	1,0	0,9	323	9	16	9,5	29
11	22,7	210	11,5	1,5	1,1	367	10	20	11,5	35
9	27,9	210	13,8	2,0	1,4	415	12	24	13,8	43
7,4	34,2	210	16,4	2,0	1,6	463	13	29	16,4	51
7,25	34,5	210	16,5	2,0	1,7	466	13	30	16,5	52

280

41	6,9	210	4,2	0,5	0,4	173	6	7	4,2	12
33	8,6	210	5,2	1,0	0,5	197	6	8	5,2	15
26	10,7	210	6,4	1,0	0,6	227	7	10	6,4	18
22	12,8	210	7,6	1,0	0,8	255	7	12	7,6	21
21	13,4	210	7,9	1,0	0,8	262	7	12	7,9	22
17,6	15,9	210	9,3	1,0	0,9	292	8	14	9,3	26
17	16,6	210	9,7	1,0	1,0	301	8	15	9,7	27
13,6	20,6	210	11,9	1,5	1,2	346	9	18	11,9	32
11	25,4	210	14,4	1,5	1,4	394	11	22	14,4	39
9	31,3	210	17,3	2,0	1,7	441	12	27	17,3	47
7,4	38,3	210	20,6	2,5	2,1	493	14	33	20,6	57
7,25	38,7	210	20,8	2,5	2,1	495	14	33	20,8	57

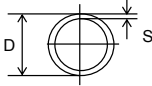
Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt. Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!

The above mentioned welding parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD®



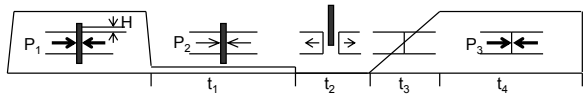
Azyl. = 14,13cm²

D [mm] | SDR | S [mm] | T [°C] | P₁[bar] | H [mm] | P₂[bar] | t₁ [sec] | t₂ [sec] | t₃ [sec] | P₃[bar] | t₄ [min]

P 500-630 B

PP

DVS 2207/T11(08/08)



315

41	7,7	210	5,3	1,0	0,5	185	6	8	5,3	13
33	9,7	210	6,6	1,0	0,7	213	7	9	6,6	16
26	12,1	210	8,1	1,0	0,8	246	7	11	8,1	20
22	14,4	210	9,6	1,0	1,0	274	8	13	9,6	23
21	15,0	210	10,0	1,0	1,0	281	8	14	10,0	24
17,6	17,9	210	11,8	1,0	1,2	317	9	16	11,8	28
17	18,7	210	12,3	1,0	1,2	326	9	17	12,3	30
13,6	23,2	210	15,1	1,5	1,5	372	10	20	15,1	36
11	28,6	210	18,2	2,0	1,8	420	12	24	18,2	44
9	35,2	210	21,9	2,0	2,2	471	14	30	21,9	53
7,4	43,1	210	26,1	2,5	2,6	520	15	37	26,1	62
7,25	43,5	210	26,3	2,5	2,6	523	16	38	26,3	63

355

41	8,7	210	6,7	1,0	0,7	199	6	8	6,7	15
33	10,9	210	8,3	1,0	0,8	230	7	10	8,3	18
26	13,6	210	10,3	1,0	1,0	264	7	12	10,3	22
22	16,2	210	12,2	1,0	1,2	296	8	15	12,2	26
21	16,9	210	12,7	1,0	1,3	305	8	15	12,7	27
17,6	20,1	210	15,0	1,5	1,5	341	9	18	15,0	32
17	21,1	210	15,7	1,5	1,6	351	10	19	15,7	33
13,6	26,1	210	19,1	2,0	1,9	401	11	22	19,1	40
11	32,2	210	23,1	2,0	2,3	448	13	28	23,1	48
9	39,7	210	27,8	2,5	2,8	501	15	34	27,8	58
7,4	48,5	210	33,1	2,5	3,3	551	17	42	33,1	68
7,25	49,0	210	33,3	2,5	3,3	554	17	42	33,3	69

400

41	9,8	210	8,5	1,0	0,9	214	7	9	8,5	16
33	12,3	210	10,6	1,0	1,1	249	7	11	10,6	20
26	15,3	210	13,1	1,0	1,3	285	8	14	13,1	25
22	18,2	210	15,4	1,0	1,5	320	9	16	15,4	29
21	19,1	210	16,2	1,5	1,6	331	9	17	16,2	30
17,6	22,7	210	19,0	1,5	1,9	367	10	20	19,0	35
17	23,7	210	19,8	1,5	2,0	377	10	20	19,8	37
13,6	29,4	210	24,2	2,0	2,4	426	12	25	24,2	45
11	36,3	210	29,4	2,0	2,9	480	14	31	29,4	54
9	44,7	210	35,3	2,5	3,5	529	16	39	35,3	64
7,4	54,7	210	42,0	3,0	4,2	587	18	47	42,0	75
7,25	55,2	210	42,3	3,0	4,2	590	18	47	42,3	76

450

41	11,0	210	10,7	1,0	1,1	231	7	10	10,7	18
33	13,8	210	13,4	1,0	1,3	267	8	13	13,4	23
26	17,2	210	16,6	1,0	1,7	308	8	15	16,6	27
22	20,5	210	19,6	1,5	2,0	345	9	18	19,6	32
21	21,5	210	20,5	1,5	2,0	355	10	19	20,5	34
17,6	25,5	210	24,1	1,5	2,4	395	11	22	24,1	39
17	26,7	210	25,1	2,0	2,5	405	11	23	25,1	41
13,6	33,1	210	30,7	2,0	3,1	455	13	28	30,7	50
11	40,9	210	37,2	2,5	3,7	508	15	35	37,2	60
9	50,3	210	44,7	3,0	4,5	562	17	43	44,7	70
7,4	61,5	210	53,1	3,0	5,3	626	20	53	53,1	83
7,25	62,1	210	53,6	3,0	5,4	630	20	53	53,6	84

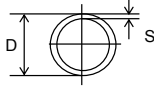
Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!

The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD®



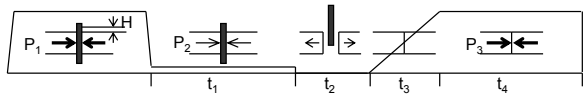
Azyl. = 14,13cm²

D [mm] | SDR | S [mm] | T [°C] | P₁[bar] | H [mm] | P₂[bar] | t₁ [sec] | t₂ [sec] | t₃ [sec] | P₃[bar] | t₄ [min]

P 500-630 B

PP

DVS 2207/T11(08/08)



500

41	12,3	210	13,3	1,0	1,3	249	7	11	13,3	20
33	15,3	210	16,5	1,0	1,6	285	8	14	16,5	25
26	19,1	210	20,4	1,5	2,0	331	9	17	20,4	30
22	22,8	210	24,2	1,5	2,4	368	10	20	24,2	35
21	23,9	210	25,3	1,5	2,5	379	10	21	25,3	37
17,6	28,3	210	29,7	2,0	3,0	418	12	24	29,7	43
17	29,7	210	31,1	2,0	3,1	429	12	25	31,1	45
13,6	36,8	210	37,9	2,0	3,8	483	14	32	37,9	55
11	45,4	210	45,9	2,5	4,6	533	16	39	45,9	65
9	55,8	210	55,1	3,0	5,5	593	18	48	55,1	77
7,4	68,3	210	65,6	3,0	6,6	666	21	58	65,6	91
7,25	69,0	210	66,1	3,0	6,6	669	21	59	66,1	92

560

41	13,7	210	16,6	1,0	1,7	266	7	12	16,6	22
33	17,2	210	20,8	1,0	2,1	308	8	15	20,8	27
26	21,4	210	25,6	1,5	2,6	354	10	19	25,6	33
22	25,5	210	30,3	1,5	3,0	395	11	22	30,3	39
21	26,7	210	31,7	2,0	3,2	405	11	23	31,7	41
17,6	31,7	210	37,2	2,0	3,7	444	13	27	37,2	48
17	33,2	210	38,9	2,0	3,9	456	13	29	38,9	50
13,6	41,2	210	47,5	2,5	4,8	509	15	36	47,5	60
11	50,8	210	57,5	3,0	5,8	565	17	44	57,5	71
9	62,5	210	69,1	3,0	6,9	632	20	54	69,1	84
7,4	75,7	210	81,5	3,5	8,1	708	23	65	81,5	100
7,25	77,2	210	82,9	3,5	8,3	717	23	66	82,9	101

630

41	15,4	210	21,0	1,0	2,1	286	8	14	21,0	25
33	19,3	210	26,2	1,5	2,6	333	9	17	26,2	30
26	24,1	210	32,5	1,5	3,2	381	10	21	32,5	37
22	28,7	210	38,4	2,0	3,8	421	12	24	38,4	44
21	30,0	210	40,0	2,0	4,0	431	12	26	40,0	45
17,6	35,7	210	47,2	2,0	4,7	475	14	31	47,2	53
17	37,4	210	49,3	2,5	4,9	487	14	32	49,3	55
13,6	46,3	210	60,1	2,5	6,0	539	16	40	60,1	66
11	57,2	210	72,8	3,0	7,3	602	19	49	72,8	78
9	70,3	210	87,5	3,5	8,7	677	22	60	87,5	93
7,4	85,1	210	103,1	3,5	10,3	763	25	73	103,1	111
7,25	86,9	210	104,9	3,5	10,5	773	26	74	104,9	113

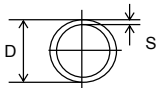
Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!

The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD®



Azyl. = 14,13cm²

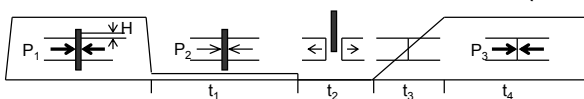
D [mm] | SDR | S [mm] |

T [°C] |

P 500-630 B

PVDF

DVS2207/T15(12/05)



| P₁[bar] | H [mm] | P₂[bar] | t₁[sec] | t₂[sec] | t₃[sec] | P₃[bar] | t₄[min]

200

41	4,9	240	2,1	0,5	0,2	89	3	5	2,1	8
33	6,2	240	2,7	0,9	0,3	102	3	5	2,7	9
26	7,7	240	3,3	0,8	0,3	117	3	6	3,3	11
22	9,1	240	3,9	0,6	0,4	131	4	7	3,9	13
21	9,6	240	4,1	0,5	0,4	136	4	7	4,1	14
17,6	11,4	240	4,8	1,2	0,5	154	4	8	4,8	15
17	11,9	240	5,0	1,2	0,5	159	4	8	5,0	16
13,6	14,7	240	6,1	1,0	0,6	187	4	9	6,1	19
11	18,2	240	7,4	1,4	0,7	222	5	10	7,4	23
9	22,4	240	8,8	1,9	0,9	264	5	12	8,8	28

225

41	5,5	240	2,7	1,0	0,3	95	3	5	2,7	9
33	6,9	240	3,3	0,8	0,3	109	3	6	3,3	10
26	8,6	240	4,1	0,7	0,4	126	4	6	4,1	12
22	10,3	240	4,9	1,3	0,5	143	4	7	4,9	14
21	10,8	240	5,1	1,3	0,5	148	4	7	5,1	15
17,6	12,8	240	6,0	1,1	0,6	168	4	8	6,0	17
17	13,4	240	6,3	1,1	0,6	174	4	8	6,3	17
13,6	16,6	240	7,7	1,6	0,8	206	4	10	7,7	21
11	20,5	240	9,3	2,0	0,9	245	5	11	9,3	26

250

41	6,2	240	3,4	0,9	0,3	102	3	5	3,4	9
33	7,7	240	4,1	0,8	0,4	117	3	6	4,1	11
26	9,6	240	5,1	0,5	0,5	136	4	7	5,1	14
22	11,4	240	6,0	1,2	0,6	154	4	8	6,0	15
21	11,9	240	6,3	1,2	0,6	159	4	8	6,3	16
17,6	14,2	240	7,4	1,0	0,7	182	4	9	7,4	18
17	14,8	240	7,7	1,0	0,8	188	4	9	7,7	19
13,6	18,4	240	9,5	1,4	0,9	224	5	10	9,5	23
11	22,7	240	11,5	1,8	1,1	267	5	12	11,5	29

280

41	6,9	240	4,2	0,8	0,4	109	3	6	4,2	10
33	8,6	240	5,2	0,7	0,5	126	4	6	5,2	12
26	10,7	240	6,4	1,3	0,6	147	4	7	6,4	15
22	12,8	240	7,6	1,1	0,8	168	4	8	7,6	17
21	13,4	240	7,9	1,1	0,8	174	4	8	7,9	17
17,6	15,9	240	9,3	1,6	0,9	199	4	9	9,3	20
17	16,6	240	9,7	1,6	1,0	206	4	10	9,7	21
13,6	20,6	240	11,9	2,0	1,2	246	5	11	11,9	26

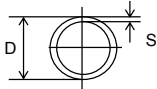
Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!

The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD®



Azyl. = 14,13cm²

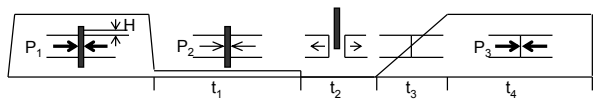
D [mm] | SDR | S [mm] |

T [°C] |

P 500-630 B

PVDF

DVS2207/T15(12/05)



| P₁[bar] | H [mm] | P₂[bar] | t₁ [sec] | t₂ [sec] | t₃ [sec] | P₃[bar] | t₄ [min]

315

41	7,7	240	5,3	0,8	0,5	117	3	6	5,3	11
33	9,7	240	6,6	0,5	0,7	137	4	7	6,6	14
26	12,1	240	8,1	1,2	0,8	161	4	8	8,1	16
22	14,4	240	9,6	1,0	1,0	184	4	9	9,6	18
21	15,0	240	10,0	1,7	1,0	190	4	9	10,0	19
17,6	17,9	240	11,8	1,5	1,2	219	5	10	11,8	22
17	18,7	240	12,3	1,4	1,2	227	5	10	12,3	23
13,6	23,2	240	15,1	1,8	1,5	272	5	12	15,1	29

355

41	8,7	240	6,7	0,6	0,7	127	4	6	6,7	12
33	10,9	240	8,3	1,2	0,8	149	4	7	8,3	15
26	13,6	240	10,3	1,1	1,0	176	4	8	10,3	18
22	16,2	240	12,2	1,6	1,2	202	4	9	12,2	20
21	16,9	240	12,7	1,5	1,3	209	4	10	12,7	21
17,6	20,1	240	15,0	2,0	1,5	241	5	11	15,0	25
17	21,1	240	15,7	1,9	1,6	251	5	11	15,7	27

400

41	9,8	240	8,5	0,5	0,9	138	4	7	8,5	14
33	12,3	240	10,6	1,2	1,1	163	4	8	10,6	16
26	15,3	240	13,1	1,7	1,3	193	4	9	13,1	19
22	18,2	240	15,4	1,4	1,5	222	5	10	15,4	23
21	19,1	240	16,2	1,4	1,6	231	5	11	16,2	24
17,6	22,7	240	19,0	1,8	1,9	267	5	12	19,0	29
17	23,7	240	19,8	1,8	2,0	277	5	12	19,8	30

450

41	11,0	240	10,7	1,2	1,1	150	4	7	10,7	15
33	13,8	240	13,4	1,1	1,3	178	4	9	13,4	18
26	17,2	240	16,6	1,5	1,7	212	4	10	16,6	22
22	20,5	240	19,6	2,0	2,0	245	5	11	19,6	26
21	21,5	240	20,5	1,9	2,0	255	5	12	20,5	27

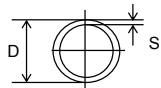
Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt. Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!

The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD®



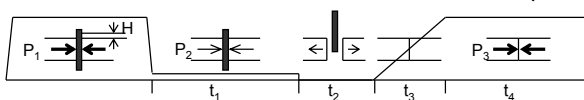
Azyl. = 14,13cm²

D [mm] | SDR | S [mm] | T [°C] | P₁[bar] | H [mm] | P₂[bar] | t₁ [sec] | t₂ [sec] | t₃ [sec] | P₃[bar] | t₄ [min]

P 500-630 B

PVDF

DVS2207/T15(12/05)



500

41	12,3	240	13,3	1,2	1,3	163	4	8	13,3	16
33	15,3	240	16,5	1,7	1,6	193	4	9	16,5	19
26	19,1	240	20,4	1,4	2,0	231	5	11	20,4	24
22	22,8	240	24,2	1,8	2,4	268	5	12	24,2	29
21	23,9	240	25,3	1,8	2,5	279	5	13	25,3	30

560

41	13,7	240	16,6	1,1	1,7	177	4	8	16,6	18
33	17,2	240	20,8	1,5	2,1	212	4	10	20,8	22
26	21,4	240	25,6	1,9	2,6	254	5	12	25,6	27

630

41	15,4	240	21,0	1,7	2,1	194	4	9	21,0	19
33	19,3	240	26,2	1,4	2,6	233	5	11	26,2	24
26	24,1	240	32,5	1,8	3,2	281	5	13	32,5	31

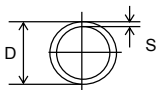
Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!

The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

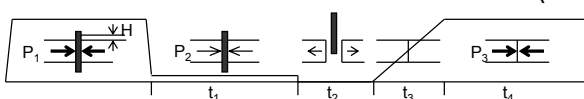
ROWELD®



P 630 B Plus

PE-80/PE-100

DVS 2207/T1(9/05)



Azyl. = 22,38cm²

D [mm] | SDR | S [mm] | T [°C] | P₁[bar] | H [mm] | P₂[bar] | t₁[sec] | t₂[sec] | t₃[sec] | P₃[bar] | t₄[min]

PE-80 PE-100

315

41	7,7	215	220	5,0	1,5	0,3	77	6	6	5,0	11
33	9,7	213	220	6,2	1,5	0,4	97	7	7	6,2	13
26	12,1	212	220	7,7	2,0	0,5	121	8	8	7,7	16
22	14,4	210	220	9,1	2,0	0,6	144	9	9	9,1	19
21	15,0	210	220	9,5	2,0	0,6	150	9	9	9,5	19
17,6	17,9	208	220	11,2	2,0	0,7	179	10	11	11,2	23
17	18,7	207	220	11,7	2,0	0,8	187	10	11	11,7	24
13,6	23,2	205	220	14,3	2,5	1,0	232	11	13	14,3	29
11	28,6	203	220	17,2	3,0	1,1	286	13	15	17,2	35
9	35,2	201	220	20,7	3,0	1,4	352	15	18	20,7	43
7,4	43,1	201	220	24,7	3,5	1,6	431	18	22	24,7	52
7,25	43,5	201	220	24,9	3,5	1,7	435	18	22	24,9	53

355

41	8,7	214	220	6,3	1,5	0,4	87	7	7	6,3	12
33	10,9	213	220	7,9	1,5	0,5	109	8	8	7,9	15
26	13,6	211	220	9,8	2,0	0,7	136	8	9	9,8	18
22	16,2	209	220	11,6	2,0	0,8	162	9	10	11,6	21
21	16,9	209	220	12,0	2,0	0,8	169	9	10	12,0	22
17,6	20,1	207	220	14,2	2,5	0,9	201	10	11	14,2	25
17	21,1	206	220	14,8	2,5	1,0	211	11	12	14,8	26
13,6	26,1	204	220	18,1	3,0	1,2	261	12	14	18,1	32
11	32,2	202	220	21,9	3,0	1,5	322	14	17	21,9	39
9	39,7	201	220	26,4	3,5	1,8	397	17	20	26,4	48
7,4	48,5	200	220	31,3	3,5	2,1	485	20	24	31,3	58
7,25	49,0	200	220	31,6	3,5	2,1	490	20	25	31,6	59

400

41	9,8	213	220	8,1	1,5	0,5	98	7	7	8,1	13
33	12,3	212	220	10,0	2,0	0,7	123	8	8	10,0	16
26	15,3	210	220	12,4	2,0	0,8	153	9	9	12,4	20
22	18,2	208	220	14,6	2,0	1,0	182	10	11	14,6	23
21	19,1	207	220	15,3	2,5	1,0	191	10	11	15,3	24
17,6	22,7	205	220	18,0	2,5	1,2	227	11	13	18,0	28
17	23,7	205	220	18,8	2,5	1,3	237	11	13	18,8	29
13,6	29,4	203	220	22,9	3,0	1,5	294	13	16	22,9	36
11	36,3	201	220	27,8	3,0	1,9	363	16	19	27,8	44
9	44,7	200	220	33,4	3,5	2,2	447	18	23	33,4	54
7,4	54,7	200	220	39,8	4,0	2,7	547	21	27	39,8	65
7,25	55,2	200	220	40,1	4,0	2,7	552	21	28	40,1	65

450

41	11,0	213	220	10,2	1,5	0,7	110	8	8	10,2	15
33	13,8	211	220	12,7	2,0	0,8	138	9	9	12,7	18
26	17,2	208	220	15,7	2,0	1,0	172	9	10	15,7	22
22	20,5	206	220	18,5	2,5	1,2	205	10	12	18,5	26
21	21,5	206	220	19,4	2,5	1,3	215	11	12	19,4	27
17,6	25,5	204	220	22,8	2,5	1,5	255	12	14	22,8	31
17	26,7	204	220	23,8	3,0	1,6	267	12	14	23,8	33
13,6	33,1	202	220	29,1	3,0	1,9	331	15	17	29,1	40
11	40,9	201	220	35,2	3,5	2,3	409	17	21	35,2	50
9	50,3	200	220	42,3	4,0	2,8	503	20	25	42,3	60
7,4	61,5	200	220	50,3	4,0	3,4	615	23	31	50,3	72
7,25	62,1	200	220	50,7	4,0	3,4	621	23	31	50,7	72

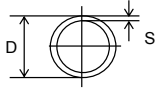
Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt. Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!

The above mentioned welding parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD®



Azyl. = 22,38cm²

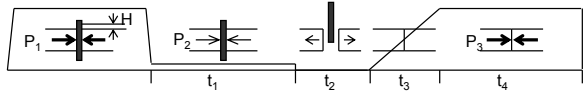
D [mm] | SDR | S [mm] | T [°C] | P₁[bar] | H [mm] | P₂[bar] | t₁ [sec] | t₂ [sec] | t₃ [sec] | P₃[bar] | t₄ [min]

PE-80 PE-100

P 630 B Plus

PE-80/PE-100

DVS 2207/T1(9/05)



500

41	12,3	212	220	12,6	2,0	0,8	123	8	8	12,6	16
33	15,3	210	220	15,6	2,0	1,0	153	9	9	15,6	20
26	19,1	207	220	19,3	2,5	1,3	191	10	11	19,3	24
22	22,8	205	220	22,9	2,5	1,5	228	11	13	22,9	28
21	23,9	205	220	24,0	2,5	1,6	239	11	13	24,0	30
17,6	28,3	203	220	28,1	3,0	1,9	283	13	15	28,1	35
17	29,7	203	220	29,4	3,0	2,0	297	13	16	29,4	36
13,6	36,8	201	220	35,9	3,0	2,4	368	16	19	35,9	45
11	45,4	200	220	43,5	3,5	2,9	454	19	23	43,5	55
9	55,8	200	220	52,2	4,0	3,5	558	21	28	52,2	66
7,4	68,3	200	220	62,1	4,0	4,1	683	25	34	62,1	78
7,25	69,0	200	220	62,6	4,0	4,2	690	25	34	62,6	79

560

41	13,7	211	220	15,8	2,0	1,1	137	8	9	15,8	18
33	17,2	208	220	19,7	2,0	1,3	172	9	10	19,7	22
26	21,4	206	220	24,3	2,5	1,6	214	11	12	24,3	27
22	25,5	204	220	28,7	2,5	1,9	255	12	14	28,7	31
21	26,7	204	220	30,0	3,0	2,0	267	12	14	30,0	33
17,6	31,7	202	220	35,3	3,0	2,4	317	14	17	35,3	39
17	33,2	202	220	36,8	3,0	2,5	332	15	17	36,8	41
13,6	41,2	201	220	45,0	3,5	3,0	412	17	21	45,0	50
11	50,8	200	220	54,5	4,0	3,6	508	20	25	54,5	61
9	62,5	200	220	65,5	4,0	4,4	625	23	31	65,5	73
7,4	75,7	200	220	77,2	4,5	5,1	757	26	38	77,2	86
7,25	77,2	200	220	78,5	4,5	5,2	772	27	39	78,5	87

630

41	15,4	210	220	19,9	2,0	1,3	154	9	9	19,9	20
33	19,3	207	220	24,8	2,5	1,7	193	10	11	24,8	24
26	24,1	205	220	30,7	2,5	2,0	241	11	13	30,7	30
22	28,7	203	220	36,3	3,0	2,4	287	13	15	36,3	35
21	30,0	203	220	37,9	3,0	2,5	300	13	16	37,9	37
17,6	35,7	201	220	44,7	3,0	3,0	357	16	18	44,7	43
17	37,4	201	220	46,7	3,5	3,1	374	16	19	46,7	45
13,6	46,3	200	220	56,9	3,5	3,8	463	19	23	56,9	56
11	57,2	200	220	69,0	4,0	4,6	572	22	29	69,0	67
9	70,3	200	220	82,8	4,5	5,5	703	25	35	82,8	80
7,4	85,1	200	220	97,7	4,5	6,5	851	29	43	97,7	95
7,25	86,9	200	220	99,4	4,5	6,6	869	29	43	99,4	97

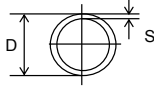
Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!

The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD®



Azyl. = 22,38cm²

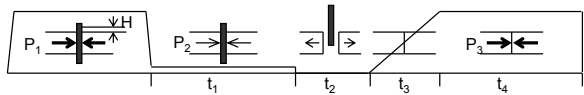
D [mm] | SDR | S [mm]

T [°C]

P 630 B Plus

PP

DVS 2207/T11(08/08)



P₁[bar] | H [mm] | P₂[bar] | t₁ [sec] | t₂ [sec] | t₃ [sec] | P₃[bar] | t₄ [min]

315

41	7,7	210	3,3	1,0	0,3	185	6	8	3,3	13
33	9,7	210	4,2	1,0	0,4	213	7	9	4,2	16
26	12,1	210	5,1	1,0	0,5	246	7	11	5,1	20
22	14,4	210	6,1	1,0	0,6	274	8	13	6,1	23
21	15,0	210	6,3	1,0	0,6	281	8	14	6,3	24
17,6	17,9	210	7,5	1,0	0,7	317	9	16	7,5	28
17	18,7	210	7,8	1,0	0,8	326	9	17	7,8	30
13,6	23,2	210	9,5	1,5	1,0	372	10	20	9,5	36
11	28,6	210	11,5	2,0	1,1	420	12	24	11,5	44
9	35,2	210	13,8	2,0	1,4	471	14	30	13,8	53
7,4	43,1	210	16,5	2,5	1,6	520	15	37	16,5	62
7,25	43,5	210	16,6	2,5	1,7	523	16	38	16,6	63

355

41	8,7	210	4,2	1,0	0,4	199	6	8	4,2	15
33	10,9	210	5,3	1,0	0,5	230	7	10	5,3	18
26	13,6	210	6,5	1,0	0,7	264	7	12	6,5	22
22	16,2	210	7,7	1,0	0,8	296	8	15	7,7	26
21	16,9	210	8,0	1,0	0,8	305	8	15	8,0	27
17,6	20,1	210	9,4	1,5	0,9	341	9	18	9,4	32
17	21,1	210	9,9	1,5	1,0	351	10	19	9,9	33
13,6	26,1	210	12,1	2,0	1,2	401	11	22	12,1	40
11	32,2	210	14,6	2,0	1,5	448	13	28	14,6	48
9	39,7	210	17,6	2,5	1,8	501	15	34	17,6	58
7,4	48,5	210	20,9	2,5	2,1	551	17	42	20,9	68
7,25	49,0	210	21,0	2,5	2,1	554	17	42	21,0	69

400

41	9,8	210	5,4	1,0	0,5	214	7	9	5,4	16
33	12,3	210	6,7	1,0	0,7	249	7	11	6,7	20
26	15,3	210	8,3	1,0	0,8	285	8	14	8,3	25
22	18,2	210	9,8	1,0	1,0	320	9	16	9,8	29
21	19,1	210	10,2	1,5	1,0	331	9	17	10,2	30
17,6	22,7	210	12,0	1,5	1,2	367	10	20	12,0	35
17	23,7	210	12,5	1,5	1,3	377	10	20	12,5	37
13,6	29,4	210	15,3	2,0	1,5	426	12	25	15,3	45
11	36,3	210	18,5	2,0	1,9	480	14	31	18,5	54
9	44,7	210	22,3	2,5	2,2	529	16	39	22,3	64
7,4	54,7	210	26,5	3,0	2,7	587	18	47	26,5	75
7,25	55,2	210	26,7	3,0	2,7	590	18	47	26,7	76

450

41	11,0	210	6,8	1,0	0,7	231	7	10	6,8	18
33	13,8	210	8,4	1,0	0,8	267	8	13	8,4	23
26	17,2	210	10,4	1,0	1,0	308	8	15	10,4	27
22	20,5	210	12,4	1,5	1,2	345	9	18	12,4	32
21	21,5	210	12,9	1,5	1,3	355	10	19	12,9	34
17,6	25,5	210	15,2	1,5	1,5	395	11	22	15,2	39
17	26,7	210	15,9	2,0	1,6	405	11	23	15,9	41
13,6	33,1	210	19,4	2,0	1,9	455	13	28	19,4	50
11	40,9	210	23,5	2,5	2,3	508	15	35	23,5	60
9	50,3	210	28,2	3,0	2,8	562	17	43	28,2	70
7,4	61,5	210	33,5	3,0	3,4	626	20	53	33,5	83
7,25	62,1	210	33,8	3,0	3,4	630	20	53	33,8	84

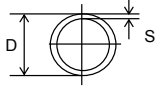
Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!

The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD®



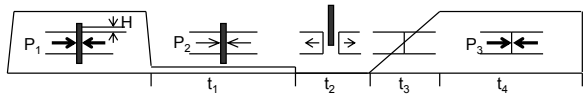
Azyl. = 22,38cm²

D [mm] | SDR | S [mm] | T [°C] | P₁[bar] | H [mm] | P₂[bar] | t₁ [sec] | t₂ [sec] | t₃ [sec] | P₃[bar] | t₄ [min]

P 630 B Plus

PP

DVS 2207/T11(08/08)



500

41	12,3	210	8,4	1,0	0,8	249	7	11	8,4	20
33	15,3	210	10,4	1,0	1,0	285	8	14	10,4	25
26	19,1	210	12,9	1,5	1,3	331	9	17	12,9	30
22	22,8	210	15,3	1,5	1,5	368	10	20	15,3	35
21	23,9	210	16,0	1,5	1,6	379	10	21	16,0	37
17,6	28,3	210	18,7	2,0	1,9	418	12	24	18,7	43
17	29,7	210	19,6	2,0	2,0	429	12	25	19,6	45
13,6	36,8	210	23,9	2,0	2,4	483	14	32	23,9	55
11	45,4	210	29,0	2,5	2,9	533	16	39	29,0	65
9	55,8	210	34,8	3,0	3,5	593	18	48	34,8	77
7,4	68,3	210	41,4	3,0	4,1	666	21	58	41,4	91
7,25	69,0	210	41,7	3,0	4,2	669	21	59	41,7	92

560

41	13,7	210	10,5	1,0	1,1	266	7	12	10,5	22
33	17,2	210	13,1	1,0	1,3	308	8	15	13,1	27
26	21,4	210	16,2	1,5	1,6	354	10	19	16,2	33
22	25,5	210	19,1	1,5	1,9	395	11	22	19,1	39
21	26,7	210	20,0	2,0	2,0	405	11	23	20,0	41
17,6	31,7	210	23,5	2,0	2,4	444	13	27	23,5	48
17	33,2	210	24,6	2,0	2,5	456	13	29	24,6	50
13,6	41,2	210	30,0	2,5	3,0	509	15	36	30,0	60
11	50,8	210	36,3	3,0	3,6	565	17	44	36,3	71
9	62,5	210	43,6	3,0	4,4	632	20	54	43,6	84
7,4	75,7	210	51,4	3,5	5,1	708	23	65	51,4	100
7,25	77,2	210	52,3	3,5	5,2	717	23	66	52,3	101

630

41	15,4	210	13,3	1,0	1,3	286	8	14	13,3	25
33	19,3	210	16,5	1,5	1,7	333	9	17	16,5	30
26	24,1	210	20,5	1,5	2,0	381	10	21	20,5	37
22	28,7	210	24,2	2,0	2,4	421	12	24	24,2	44
21	30,0	210	25,3	2,0	2,5	431	12	26	25,3	45
17,6	35,7	210	29,8	2,0	3,0	475	14	31	29,8	53
17	37,4	210	31,1	2,5	3,1	487	14	32	31,1	55
13,6	46,3	210	37,9	2,5	3,8	539	16	40	37,9	66
11	57,2	210	46,0	3,0	4,6	602	19	49	46,0	78
9	70,3	210	55,2	3,5	5,5	677	22	60	55,2	93
7,4	85,1	210	65,1	3,5	6,5	763	25	73	65,1	111
7,25	86,9	210	66,2	3,5	6,6	773	26	74	66,2	113

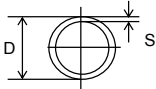
Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!

The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD®



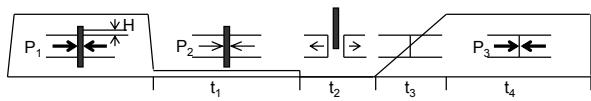
Azyl. = 22,38cm²

D [mm] | SDR | S [mm] |

P 630 B Plus

PVDF

DVS2207/T15(12/05)



T [°C] | P₁[bar] | H [mm] | P₂[bar] | t₁ [sec] | t₂ [sec] | t₃ [sec] | P₃[bar] | t₄ [min]

315

41	7,7	240	3,3	0,8	0,3	117	3	6	3,3	11
33	9,7	240	4,2	0,5	0,4	137	4	7	4,2	14
26	12,1	240	5,1	1,2	0,5	161	4	8	5,1	16
22	14,4	240	6,1	1,0	0,6	184	4	9	6,1	18
21	15,0	240	6,3	1,7	0,6	190	4	9	6,3	19
17,6	17,9	240	7,5	1,5	0,7	219	5	10	7,5	22
17	18,7	240	7,8	1,4	0,8	227	5	10	7,8	23
13,6	23,2	240	9,5	1,8	1,0	272	5	12	9,5	29

355

41	8,7	240	4,2	0,6	0,4	127	4	6	4,2	12
33	10,9	240	5,3	1,2	0,5	149	4	7	5,3	15
26	13,6	240	6,5	1,1	0,7	176	4	8	6,5	18
22	16,2	240	7,7	1,6	0,8	202	4	9	7,7	20
21	16,9	240	8,0	1,5	0,8	209	4	10	8,0	21
17,6	20,1	240	9,4	2,0	0,9	241	5	11	9,4	25
17	21,1	240	9,9	1,9	1,0	251	5	11	9,9	27

400

41	9,8	240	5,4	0,5	0,5	138	4	7	5,4	14
33	12,3	240	6,7	1,2	0,7	163	4	8	6,7	16
26	15,3	240	8,3	1,7	0,8	193	4	9	8,3	19
22	18,2	240	9,8	1,4	1,0	222	5	10	9,8	23
21	19,1	240	10,2	1,4	1,0	231	5	11	10,2	24
17,6	22,7	240	12,0	1,8	1,2	267	5	12	12,0	29
17	23,7	240	12,5	1,8	1,3	277	5	12	12,5	30

450

41	11,0	240	6,8	1,2	0,7	150	4	7	6,8	15
33	13,8	240	8,4	1,1	0,8	178	4	9	8,4	18
26	17,2	240	10,4	1,5	1,0	212	4	10	10,4	22
22	20,5	240	12,4	2,0	1,2	245	5	11	12,4	26
21	21,5	240	12,9	1,9	1,3	255	5	12	12,9	27

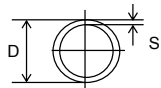
Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!

The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!

Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD®



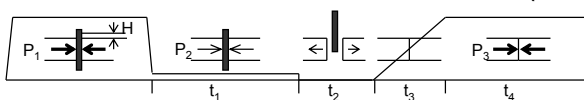
Azyl. = 22,38cm²

D [mm] | SDR | S [mm] | T [°C] | P₁[bar] | H [mm] | P₂[bar] | t₁ [sec] | t₂ [sec] | t₃ [sec] | P₃[bar] | t₄ [min]

P 630 B Plus

PVDF

DVS2207/T15(12/05)



500

41	12,3	240	8,4	1,2	0,8	163	4	8	8,4	16
33	15,3	240	10,4	1,7	1,0	193	4	9	10,4	19
26	19,1	240	12,9	1,4	1,3	231	5	11	12,9	24
22	22,8	240	15,3	1,8	1,5	268	5	12	15,3	29
21	23,9	240	16,0	1,8	1,6	279	5	13	16,0	30

560

41	13,7	240	10,5	1,1	1,1	177	4	8	10,5	18
33	17,2	240	13,1	1,5	1,3	212	4	10	13,1	22
26	21,4	240	16,2	1,9	1,6	254	5	12	16,2	27

630

41	15,4	240	13,3	1,7	1,3	194	4	9	13,3	19
33	19,3	240	16,5	1,4	1,7	233	5	11	16,5	24
26	24,1	240	20,5	1,8	2,0	281	5	13	20,5	31

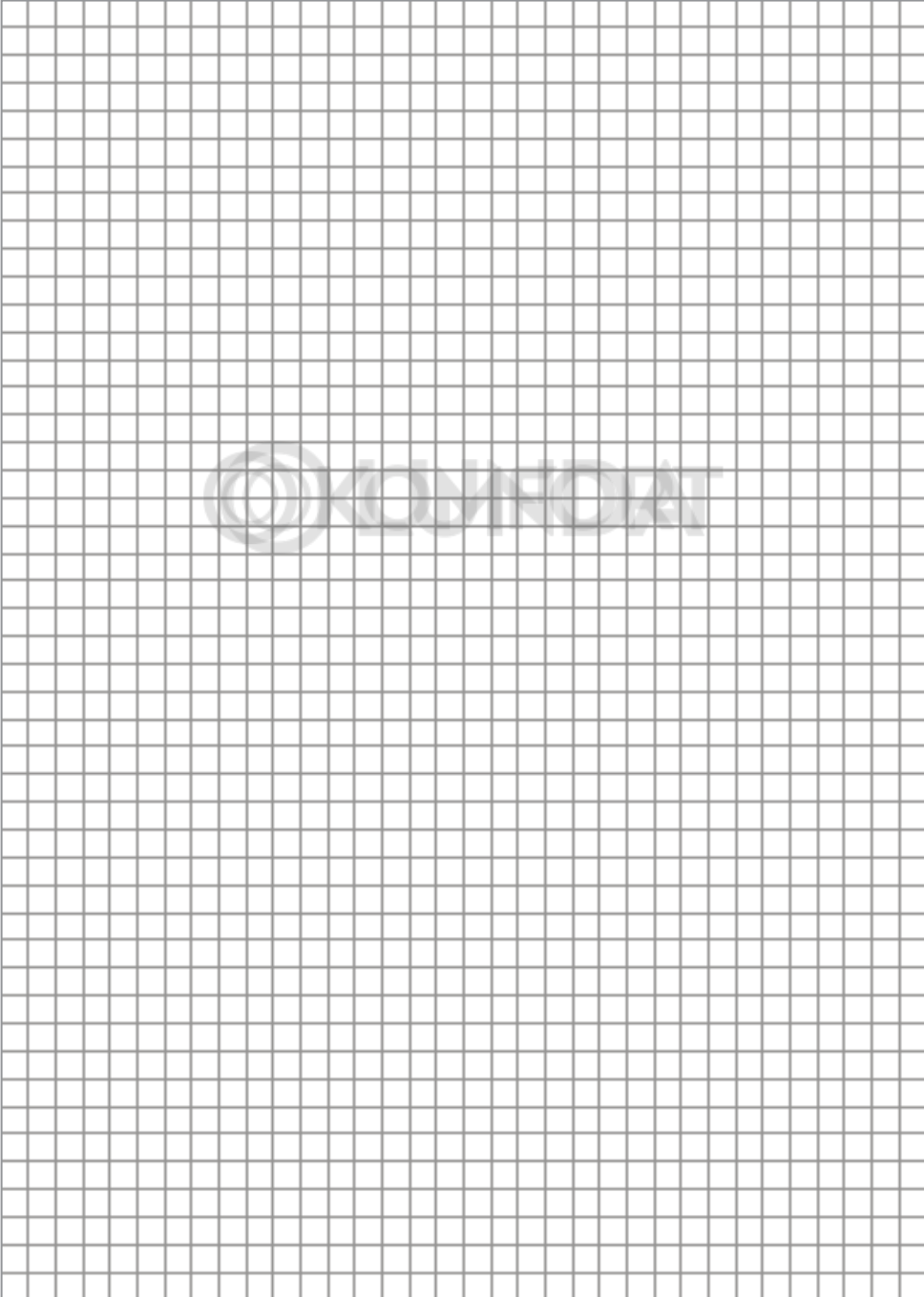
Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!

The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!

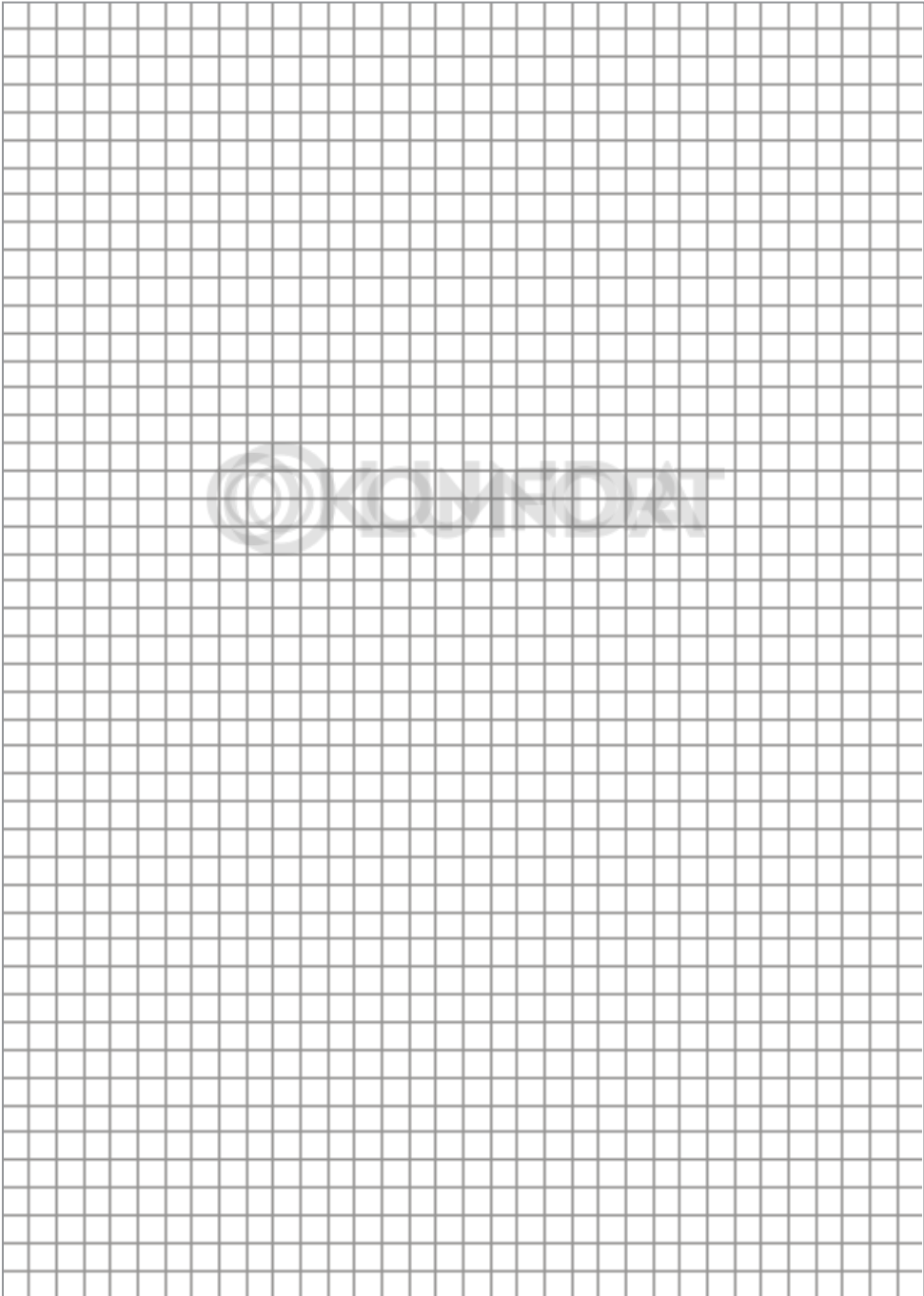
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!

* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

NOTES



NOTES



ROTHENBERGER Worldwide

Australia	ROTHENBERGER Australia Pty. Ltd. Unit 6 • 13 Hoyle Avenue • Castle Hill • N.S.W. 2154 Tel. + 61 2 / 98 99 75 77 • Fax + 61 2 / 98 99 76 77 rothenberger@rothenberger.com.au www.rothenberger.com.au	Italy	ROTHENBERGER Italiana s.r.l. Via G. Reiss Romoli 17-19 • I-20019 Settimo Milanese Tel. + 39 02 / 33 50 601 • Fax + 39 02 / 33 50 0151 info@rothenberger.it • www.rothenberger.it
Austria	ROTHENBERGER Werkzeuge- und Maschinen Handelsgesellschaft m.b.H. Gewerbeparkstraße 9 • A-5081 Anif Tel. + 43 62 46 / 7 20 91-45 • Fax + 43 62 46 / 7 20 91-15 office@rothenberger.at • www.rothenberger.at	Netherlands	ROTHENBERGER Nederland bv Postbus 45 • NL-5120 AA Rijen Tel. + 31 1 61 / 29 35 79 • Fax + 31 1 61 / 29 39 08 info@rothenberger.nl • www.rothenberger.nl
Belgium	ROTHENBERGER Benelux bvba Antwerpsesteenweg 59 • B-2630 Aartselaar Tel. + 32 3 / 8 77 22 77 • Fax + 32 3 / 8 77 03 94 info@rothenberger.be • www.rothenberger.be	Poland	ROTHENBERGER Polska Sp.z o.o. Ul. Annopol 4A • Budynek C • PL-03-236 Warszawa Tel. + 48 22 / 2 13 59 00 • Fax + 48 22 / 2 13 59 01 biuro@rothenberger.pl • www.rothenberger.pl
Brazil	ROTHENBERGER do Brasil LTDA Av. Fagundes de Oliveira, 538 - Galpão A4 09950-300 - Diadema / SP - Brazil Tel. + 55 11 / 40 44-4748 • Fax + 55 11 / 40 44- 5051 spacante@rothenberger.com.br • www.rothenberger.com.br	Russia	ROTHENBERGER Russia Avtosavodskaya str. 25 115280 Moscow, Russia Tel. + 7 495 / 792 59 44 • Fax + 7 495 / 792 59 46 info@rothenberger.rz • www.rothenberger.ru
Bulgaria	ROTHENBERGER Bulgaria GmbH Boul. Sifnjakovo 79 • BG-1111 Sofia Tel. + 35 9 / 2 9 46 14 59 • Fax + 35 9 / 2 9 46 12 05 info@rothenberger.bg • www.rothenberger.bg	South Africa	ROTHENBERGER-TOOLS SA (PTY) Ltd. P.O. Box 4360 • Edenvalle 1610 165 Vanderbijl Street, Meadowdale Germiston Gauteng (Johannesburg), South Africa Tel. + 27 11 / 3 72 96 31 • Fax + 27 11 / 3 72 96 32 info@rothenberger.co.za • www.rothenberger.co.za
China	ROTHENBERGER Pipe Tool (Shanghai) Co., Ltd. D-4, No.195 Qianpu Road, East New Area of Songjiang Industrial Zone, Shanghai 201611, China Tel. + 86 21 / 67 60 20 61 • + 86 21 / 67 60 20 67 Fax + 86 21 / 67 60 20 63 • office@rothenberger.cn	Spain	ROTHENBERGER S.A. Ctra. Durango-Elorrio, Km 2 • E-48220 Abadiano (Vizcaya) (P.O. Box) 117 • E-48200 Durango (Vizcaya) Tel. + 34 94 / 6 21 01 00 • Fax + 34 94 / 6 21 01 31 export@rothenberger.es • www.rothenberger.es
Czech Republic	ROTHENBERGER CZ Prumyslova 1306/7 • 102 00 Praha 10 Tel. +420 271 730 183 • Fax +420 267 310 187 prodej@rothenberger.cz • www.rothenberger.cz	Sweden	ROTHENBERGER Sweden AB Hernvärmögatan 22 • S. 171 54 Solna, Sverige Tel. + 46 8 / 54 60 23 00 • Fax + 46 8 / 54 60 23 01 roswe@rothenberger.se • www.rothenberger.se
Denmark	ROTHENBERGER Scandinavia A/S Smedevænget 8 • DK-9560 Hadsund Tel. + 45 98 / 15 75 66 • Fax + 45 98 / 15 68 23 rosca@rothenberger.dk	Switzerland	ROTHENBERGER (Schweiz) AG Herstro: 9 • CH-8048 Zürich Tel. + 41 (0)44 435 30 30 • Fax + 41 (0)44 401 06 08 info@rothenberger-werkzeuge.ch
France	ROTHENBERGER France S.A. 24, rue des Drapiers, BP 45033 • F-57071 Metz Cedex 3 Tel. + 33 3 / 87 74 92 92 • Fax + 33 3 / 87 74 94 03 info-fr@rothenberger.com • www.rothenberger.fr	Turkey	ROTHENBERGER Tes. Alet ve Mak. San. Tic. Ltd. Sti Poyraz Sok. No: 20/3 - Detay Is Merkezi TR-34722 Kadiköy-Istanbul Tel. + 90 / 216 449 24 85 • Fax + 90 / 216 449 24 87 rothenberger@rothenberger.com.tr www.rothenberger.tr
Germany	ROTHENBERGER Deutschland GmbH Industriestraße 7 • D-65779 Kelkheim/Germany Tel. + 49 61 95 / 800 81 00 • Fax + 49 61 95 / 800 37 39 verkauf-deutschland@rothenberger.com www.rothenberger.com ROTHENBERGER Werkzeuge Produktion GmbH Lilienthalstraße 71- 87 • D-37235 Hessisch-Lichtenau Tel. + 49 56 02 / 93 94-0 • Fax + 49 56 02 / 93 94 36	UAE	ROTHENBERGER Middle East FZCO PO Box 261190 • Jebel Ali Free Zone Dubai, United Arab Emirates Tel. + 971 / 48 83 97 77 • Fax + 971 / 48 83 97 57 office@rothenberger.ae ROTHENBERGER EQUIPMENT TRADING & SERVICES LLC PO Box 91208 • Mussafah Industrial Area Abu Dhabi, United Arab Emirates Tel. + 971 / 25 50 01 54 • + 971 / 25 50 01 53 uaesales@rothenberger.ae
Greece	ROTHENBERGER Hellas S.A. Agias Kyriakis 45 • 17564 Paleo Faliro • Greece Tel. + 30 210 94 02 049 • +30 210 94 07 302 / 3 Fax + 30 210 / 94 07 322 ro-he@otenet.gr • www.rothenberger.com	UK	ROTHENBERGER UK Limited 2, Kingsthorne Park, Henson Way, Kettering • GB-Northants NN16 8PX Tel. + 44 15 36 / 31 03 00 • Fax + 44 15 36 / 31 06 00 info@rothenberger.co.uk
Hungary	ROTHENBERGER Hungary Kft. Gubacsi út 26 • H-1097 Budapest Tel. + 36 1 / 3 47- 50 40 • Fax + 36 1 / 3 47 - 50 59 info@rothenberger.hu • www.rothenberger.hu	USA	ROTHENBERGER USA LLC 7130 Clinton Road • Loves Park, IL 61111, USA Tel. +1 / 80 05 45 76 98 • Fax + 1 / 81 56 33 08 79 pipetools@rothenberger-usa.com www.rothenberger-usa.com
India	ROTHENBERGER India Pvt. Ltd. Plot No 17, Sector - 37, Pace city-I Gurgaon, Haryana - 122 001, India Tel. 91124- 4618900 • Fax 91124- 4019471 contactus@rothenbergerindia.com www.rothenberger.com		ROTHENBERGER Werkzeuge GmbH Industriestraße 7 D- 65779 Kelkheim / Germany Telefon + 49 (0) 61 95 / 800 - 0 Fax + 49 (0) 6195 / 800 - 3500 info@rothenberger.com