

Дата - Date - Datum 15.03.2023	Отгрузка № - Load - Ladung	Сертификат № - Certificate No-Zeugnis Nr 000009455.04603_00643	Упаковка № - Pack - Kolli 04603_00643
-----------------------------------	----------------------------	---	--

Заказ №-Order-Auftrag	Требования - Requirements - Anforderungen ASTM A240/240M, EN 10217-7, ТУ 1371-001-46455027-2017
-----------------------	--

Покупатель - Buyer - Besteller	Продукция - Product - Erzeugnisform Stainless steel welded pipe, cut length, surface condition W2 / Сварная труба из нержавеющей стали, мерной длины, качество поверхности W2
--------------------------------	--

Грузополучатель - Cosignee - Empfänger	Марка - Grade - Werkstoff <b>304/304L</b>
--	--

Товарный знак Trademark Warenzeichen	<b>GS</b>	Штамп Инспектора Inspectors stamp Abnahme-Stempel	<b>ОТК</b>	Процесс выплавки (справочно) Melting process (for info) Erschmelzungsart (für info)	<b>E+AOD</b>
--	-----------	---	------------	---	--------------

Маркировка - Marking - Kennzeichnung  
 Trademark, Grade, Dimension, Specification, Heat No, Date, Lot No, Finish  
 Торговый знак, Марка, Размер, Стандарт, Плавка №, Дата, Партия №, Обработка поверхности

Объем поставки - Extent of delivery - Lieferumfang					
Поз. Item Pos	Плита/Рулон № Plate/Coil No Blench/Spule Nr	Размер, мм Dimension, mm Ambessung, mm	Плавка № Heat No Schmelze, Nr	Партия № Lot No Lot Nr	Количество, ед.изм. Quantity, unit Menge, Einheit
1	04603_00643	76,1x2,0x6000	2121111D031	7025-23	0,394 mt

Химический состав - Chemical Composition - Chemische Zusammensetzung, %								
Плавка № - Heat № - Schmelze Nr	C	Cr	Mn	N	Ni	P	S	Si
min	-	-	-	-	-	-	-	-
max	-	-	-	-	-	-	-	-
2121111D03	0,047	18,11	1,09	0,045	8,02	0,034	0,003	0,53

Результаты тестирования - Test results - Prüfergebnisse											
Plate/Coil No	Direc.	Top/Bot	Location	Form	Temp C	Предел прочности		Предел текучести		Твердость	Относительное удлинение
						МПа   Rm	MPa	МПа   Rp 0.2	MPa		
min						-	-	-	-	-	-
max						-	-	-	-	-	-
raw material	T	F	3	P	20	678		293		82	53

Результаты тестирования трубы - Tube Test Results - Rohrprüfungsergebnisse (GOST 10006-80)  
 04603\_00643

Тип сварки-Welding Proc.-Schweißprozess LBW/Laser

Отжиг - Annealing - Glühen

Стандарт - Standart - Norm

- |  |                        |
|--|------------------------|
| <b>EN 10217-7</b> Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 7 : Stainless steel tubes, TC 1  | <b>OK</b>              |
| <b>EN 10246-2</b> Non-destructive testing of steel tubes - Part 2: Automatic eddy current testing of seamless and welded (except submerged arc-welded) austenitic and austenitic-ferritic steel tubes for verification of hydraulic leak-tightness | <b>OK</b>              |
| <b>EN 10246-3</b> Non-Destructive Testing of Steel Tubes - Part 3: Automatic Eddy Current Testing of Seamless and Welded (Except Submerged Arc-Welded) Steel Tubes for the Detection of Imperfections  | <b>OK</b>              |
| <b>ГОСТ 8694</b> Трубы. Метод испытания на раздачу. Визуальный и измерительный контроль  | <b>OK</b><br><b>OK</b> |

Дополнительная Информация - Other information - Andere Informationen :

**The material is found to comply with order requirements / Продукция соответствует требованиям заказа**