


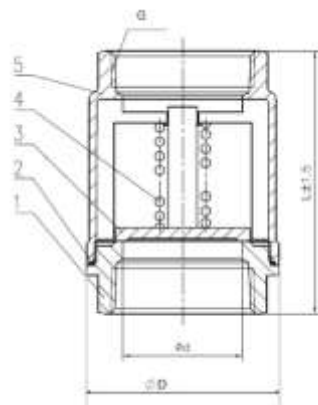
**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № \_\_\_\_\_**

	<b>Тип изделия</b>	<b>Клапан обратный</b>
	<b>Серия</b>	<b>OK351</b>
	<b>Наименование</b>	
	<b>Товарный знак</b>	<b>АСТА™</b>
	<b>Предприятие-изготовитель</b>	ООО «НПО АСТА»
	<b>Адрес изготовителя</b>	140202, Московская обл, Воскресенский р-н, Воскресенск г, Коммуна ул, дом № 9
	<b>EAC</b> Разрешительная документация	Декларация соответствия ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» № ЕАЭС N RU Д-РУ.НА81.В.1169520 Действительна до 31.05.2025 г. Декларация соответствия ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» № ЕАЭС N RU Д-РУ.КА01.В.30711/20 Действительна до 28.07.2025г

**1. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ**

Область применения	Клапаны обратные используются для защиты трубопровода и установленного оборудования от обратного потока рабочей среды
Рабочая среда	Вода, пар, сжатый воздух и другие газы и жидкости, совместимые с материалами конструкции клапана, нефтепродукты
Номинальный диаметр, DN	15-50 мм
Номинальное давление, PN	4,0 МПа
Давление открытия	0,03-0,05 МПа
Мин. температура рабочей среды, Tmin	-60°C
Макс. температура рабочей среды, Tmax	200°C
Тип присоединения	Резьбовое
Условия эксплуатации	УХЛ 1 по ГОСТ 15150-69

**2. СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ**

	<b>№</b>	<b>Наименование</b>	<b>Материал</b>
	1	Корпус	Нержавеющая сталь
	2	Уплотнение корпуса	PTFE
	3	Диск	Нержавеющая сталь
	4	Пружина	Нержавеющая сталь
	5	Корпус	Нержавеющая сталь

**3. МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

DN	L, мм	øD, мм	ød, мм	Давление открытия, МПа	Kv, м³/час	Масса, кг
15	58	36	15	0,03-0,05	4	0,16
20	63	41	20	0,03-0,05	8	0,212
25	74	47	24,5	0,03-0,05	10,3	0,31
32	86	56	31,5	0,03-0,05	18	0,46
40	100	67	40	0,03-0,05	24	0,7
50	110	82	50	0,03-0,05	40	1,035

**4. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

Изготовитель гарантирует нормальную работу оборудования при условии соблюдения правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, указанных в настоящем паспорте. Гарантийный срок составляет 24 месяца с момента продажи. Расчетный срок службы оборудования составляет не менее 10 лет, при условиях его эксплуатации в соответствии с правилами и рекомендациями настоящего документа, при отсутствии длительных пиковых нагрузок и других негативных факторов. **Гарантия изготовителя не покрывает ущерб, причиненный дефектным оборудованием, затраты, связанные с его заменой, убытки и недополученную прибыль, а также иные косвенные расходы.**

**5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ**

Оборудование произведено в соответствии с требованиями ТУ 28.14.11.130-011-30306475-2018 и признано годным к эксплуатации.  
Клапаны обратные АСТА ОК успешно прошли программу приемо-сдаточных испытаний, включающую, в частности:  
- гидравлические испытания на прочность и герметичность (испытания водой давлением равным 1,5 x PN);  
- визуально-измерительный контроль;  
- контроль комплектности.

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

### 1. МОНТАЖ И ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Внимание! Монтаж и ввод в эксплуатацию оборудования должны выполнять квалифицированные специалисты! При монтаже оборудования неквалифицированными специалистами изготовитель не несет ответственности за неисправности, возникшие из-за неправильного монтажа.

#### 1.1. Перед вводом в эксплуатацию необходимо убедиться:

- в отсутствии повреждений оборудования при транспортировке и хранении;
  - соответствии оборудования параметрам системы;
  - в отсутствии посторонних предметов во внутренней полости клапан (для защиты от повреждений клапаны поставляются с пластиковыми заглушками);
  - в соосности и параллельности ответных фланцев, приваренных к трубопроводу.
- 1.2. Монтаж клапана обратного на трубопроводе осуществляется в соответствии с направлением потока среды, указанной на корпусе клапана, рекомендуется крышкой вверх.
- 1.3. В месте монтажа оборудование не должно испытывать нагрузок от трубопровода (при изгибе, сжатии, растяжении, кручении, перекосах, вибрации, неравномерности затяжки крепежа и т.д.).
- 1.4. Оборудование должно размещаться в местах, доступных для удобного и безопасного ее обслуживания и ремонта.
- 1.5. **Во время ввода и в период эксплуатации необходимо:**
- избегать изменения температуры и/или давления вне допустимого рабочего диапазона.

Для уменьшения термической нагрузки трубопровода рекомендуется применять компенсаторы.

Установка фильтра перед клапаном увеличивает срок службы клапана и предотвращает его возможный выход из строя.

### 2. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

- 2.1. Оборудование относится к классу ремонтируемых, восстанавливаемых изделий с нерегламентированной дисциплиной восстановления.
- 2.2. При эксплуатации оборудования должны проводиться ее диагностирование, ремонты, периодические проверки и оценки безопасности в соответствии с технологическим регламентом, принятым на объекте эксплуатации и требованиями эксплуатационной документации. Рекомендуется проводить периодические проверки не реже 1 раза в месяц.
- 2.3. Клапаны обратные не требуют технического обслуживания в процессе эксплуатации, работают автоматически.
- 2.4. Персонал, эксплуатирующий арматуру должен иметь необходимую квалификацию, должен пройти инструктаж по технике безопасности, быть ознакомлен с инструкцией по ее эксплуатации и обслуживанию, иметь индивидуальные средства защиты, соблюдать требования пожарной безопасности.
- 2.5. Перед тем как демонтировать клапан обратный, необходимо отключить участок трубопровода.

Внимание! Ремонт и демонтаж клапана должен производиться при 0 давлении, комнатной температуре среды и использовании необходимых средств защиты.

- 2.6. При повторном монтаже вентиля необходимо обязательно провести гидравлические испытания на прочность, водой, при давлении 1,5xPN, температуре не выше 20°C, а также обязательно провести замену прокладок.

### 3. ТРАНСПОРТИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

- 3.1. Транспортировка оборудования должна осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ Р 52630 раздел 10, при температуре от -20°C до +65°C.
- 3.2. Оборудование транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок.
- 3.3. При перевозке клапаны должны быть надежно закреплены в грузовом отсеке транспортного средства во избежание повреждения лакокрасочного покрытия, а также штурвала.
- 3.4. Оборудование должно храниться в отапливаемых помещениях, в упаковке завода-изготовителя по условиям хранения ГОСТ 15150, разделы 6-8.
- 3.5. Хранение и транспортировка оборудования запрещается в условиях избыточной влажности.
- 3.6. Оборудование не содержит драгоценных металлов, вредных веществ и компонентов и подлежит утилизации после окончания срока

Наименование компании-изготовителя	ООО «НПО АСТА»	Наименование эксплуатирующей организации	
Дата продажи		Дата ввода в эксплуатацию	
Количество, шт.		Количество, шт.	
ФИО / Подпись		ФИО / Подпись	

МП

МП

службы.

### 4. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДАЖЕ / ВВОДЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ