

## Техническое описание

# Краны шаровые RJIP Premium DN65 – DN600, со стандартным проходом

### Описание и область применения



Шаровые краны RJIP Premium - двухпозиционная запорная арматура, предназначены для использования в отопительных и промышленных установках для жидких сред.

Класс герметичности А по ГОСТ 9544

Стальные шаровые краны **RJIP Premium** предназначены для работы с водой наружных и внутренних тепловых сетей при температуре теплоносителя до 200 °С, соответствующей требованиям Правил технической эксплуатации электрических станций и сетей Российской Федерации (ПТЭ) (п. 4.8.40).

Шаровые краны **RJIP Premium** также могут применяться в системах холодоснабжения с водогликолевой смесью.

Полностью сварной стальной корпус кранов отвечает современным требованиям, предъявляемым к арматуре, применяемой в системах теплоснабжения, и обеспечивает высокую степень безопасности.

Корпус крана изготовлен из углеродистой стали и окрашен в два слоя с наружной стороны.

Самообжимная конструкция уплотнения шара, представляющая собой специальные тарельчатые пружины с кольцами из фторопласта, армированного углеволокном, обеспечивает необходимую герметичность закрытия крана и оптимальный крутящий момент, требуемый для поворота шара. В базовом исполнении краны имеют стандартный проход, но обладают повышенной пропускной способностью по сравнению с аналогами, благодаря своим конструктивным особенностям (плавный вход и выход, цилиндрическая вставка в шаре).

### Основные характеристики

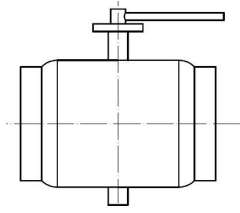
- DN = 65–600 мм.
- Номинальное давление: PN = 16, 25 бар.
- Температура среды: от –20 до 180 °С. (от –40 до +200 °С кратковременно)
- Минимальная температура окружающей среды:
  - для крана: –40 °С (для температур ниже –20°С применение термоизоляции обязательно).
  - для ручного редукторного привода: –30 °С (редукторные приводы для более низких температур – по запросу)
- Минимальная температура хранения и транспортировки: –50 °С.
- Теплоноситель: вода или водогликолевые смеси с концентрацией гликоля до 50%.

*Шаровой кран не предназначен для работы с паром.*

Шаровые краны производятся с присоединительными размерами патрубков и фланцев в соответствии с ГОСТ. Такое соответствие присоединительных размеров позволяет упростить процесс проектирования и монтажа кранов.

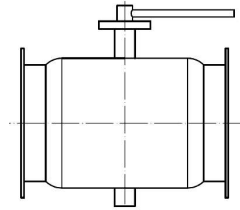
Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа

Кран шаровой тип *RJIP Premium* с рукояткой, под приварку.  
Обозначение: *RJIP Premium WW H*



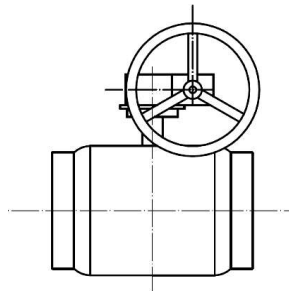
DN, мм	Кодовый номер	Номинальное давление PN, бар	Температура перемещаемой среды (кратковременно), °C		Условная пропускная способность $K_{vs}$ , м <sup>3</sup> /ч
			T <sub>мин.</sub>	T <sub>макс.</sub>	
200	<b>065N0755GR</b>	25	-20 (-40)	180 (200)	1680

Кран шаровой тип *RJIP Premium* с рукояткой, фланцевый.  
Обозначение: *RJIP Premium FF H*



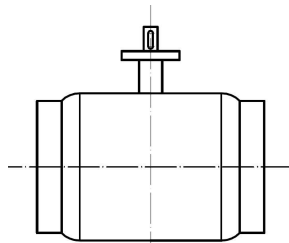
DN, мм	Кодовый номер	Номинальное давление PN, бар	Температура перемещаемой среды (кратковременно), °C		Условная пропускная способность $K_{vs}$ , м <sup>3</sup> /ч
			T <sub>мин.</sub>	T <sub>макс.</sub>	
200	<b>065N0855GR</b>	16	-20 (-40)	180 (200)	1680
200	<b>065N0955GR</b>	25			

Кран шаровой тип *RJIP Premium* с ручным редукторным приводом, под приварку.  
Обозначение: *RJIP Premium WW WG*



DN, мм	Кодовый номер	Номинальное давление PN, бар	Температура перемещаемой среды (кратковременно), °C		Условная пропускная способность $K_{vs}$ , м <sup>3</sup> /ч
			T <sub>мин.</sub>	T <sub>макс.</sub>	
65	<b>065N0131R</b>	25	-20 (-40)	180 (200)	160
80	<b>065N0136R</b>				280
100	<b>065N0141R</b>				450
125	<b>065N0146R</b>				690
150	<b>065N0151GR</b>				1190
200	<b>065N0156GR</b>				1680
250	<b>065N0161GR</b>				3210
300	<b>065N0166GR</b>				4850
350	<b>065N0171GR</b>				4560
400	<b>065N0176GR</b>				10523
500	<b>065N0181GR</b>				14258
600	<b>065N0186GR</b>				22445

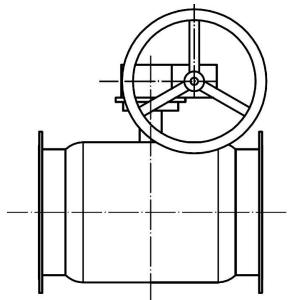
Кран шаровой тип *RJIP Premium* с фланцем под привод, под приварку.  
Обозначение: *RJIP Premium WW GF*



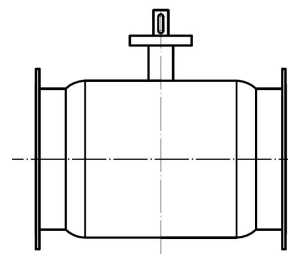
DN, мм	Кодовый номер	Номинальное давление PN, бар	Температура перемещаемой среды (кратковременно), °C		Условная пропускная способность $K_{vs}$ , м <sup>3</sup> /ч
			T <sub>мин.</sub>	T <sub>макс.</sub>	
65	<b>065N0132R</b>	25	-20 (-40)	180 (200)	160
80	<b>065N0137R</b>				280
100	<b>065N0142R</b>				450
125	<b>065N0147R</b>				690
150	<b>065N0152GR</b>				1190
200	<b>065N0157GR</b>				1680
250	<b>065N0162GR</b>				3210
300	<b>065N0167GR</b>				4850
350	<b>065N0172GR</b>				7560
400	<b>065N0177GR</b>				10523
500	<b>065N0182GR</b>				14258
600	<b>065N0187GR</b>				22445

**Техническое описание**
**Краны шаровые RJIP Premium цельносварные из углеродистой стали со стандартным проходом**

Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа

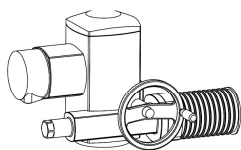
 Кран шаровой тип RJIP Premium с ручным редукторным приводом, фланцевый.  
 Обозначение: RJIP Premium FF WG


DN, мм	Кодовый номер	Номинальное давление PN, бар	Температура перемещаемой среды (кратковременно), °C		Условная пропускная способность $K_{vs}$ , м <sup>3</sup> /ч
			T <sub>мин.</sub>	T <sub>макс.</sub>	
65	065N0231R	16	-20 (-40)	180 (200)	160
80	065N0236R				280
100	065N0241R				450
125	065N0246R				690
150	065N0251GR				1190
200	065N0256GR				1680
250	065N0261GR				3210
300	065N0266GR				4850
350	065N0271GR				7560
400	065N0276GR				10523
500	065N0281GR	14258			
600	065N0286GR	22445			
65	065N0331R	25	-20 (-40)	180 (200)	160
80	065N0336R				280
100	065N0341R				450
125	065N0346R				690
150	065N0351GR				1190
200	065N0356GR				1680
250	065N0361GR				3210
300	065N0366GR				4850
350	065N0371GR				7560
400	065N0376GR				10523
500	065N0381GR	14258			
600	065N0386GR	22445			

 Кран шаровой тип RJIP Premium с фланцем под привод, фланцевый.  
 Обозначение: RJIP Premium FF GF


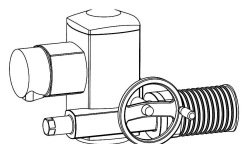
DN, мм	Кодовый номер	Номинальное давление PN, бар	Температура перемещаемой среды (кратковременно), °C		Условная пропускная способность $K_{vs}$ , м <sup>3</sup> /ч
			T <sub>мин.</sub>	T <sub>макс.</sub>	
65	065N0232R	16	-20 (-40)	180 (200)	160
80	065N0237R				280
100	065N0242R				450
125	065N0247R				690
150	065N0252GR				1190
200	065N0257GR				1680
250	065N0262GR				3210
300	065N0267GR				4850
350	065N0272GR				7560
400	065N0277GR				10523
500	065N0282GR	14258			
600	065N0287GR	22445			
65	065N0332R	25	-20 (-40)	180 (200)	160
80	065N0337R				280
100	065N0342R				450
125	065N0347R				690
150	065N0352GR				1190
200	065N0357GR				1680
250	065N0362GR				3210
300	065N0367GR				4850
350	065N0372GR				7560
400	065N0377GR				10523
500	065N0382GR	14258			
600	065N0387GR	22445			

Техническое описание		Краны шаровые RJIP Premium цельносварные из углеродистой стали со стандартным проходом					
Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа (продолжение)	Электрические приводы AUMA NORM 230В для шаровых кранов RJIP со стандартным проходом						
	Кодовый номер	DN, мм	Тип	Время поворота на 90°, с.	Мощность привода, кВт	Номинальный ток, А	Пусковой ток, А
	065N8180R	65	SQ 05.2*	8	0,04	1,1	2,3
	065N8181R	80, 100	SQ 05.2*	8	0,04	1,1	2,3
	065N8182R	125, 150	SQ 07.2*	8	0,06	1,8	3,6
	065N8183R	200	SQ 10.2*	11	0,1	1,9	3,6
	065N8184R	250	SQ 14.2*	48	0,1	1,9	3,6
	065N8185R	300	SA 07.6/GS100.3*	69,3	0,2	4,7	6,6
	065N8186R	350	SA 07.6/GS125.3*	69,3	0,2	4,7	6,6
	065N8187R	400	SA 10.2/GS125.3**	69,3	0,4	9,8	44
	065N8188R	500	SA 07.6/GS160.3*	147,3	0,2	4,7	6,6
065N8189R	600	SA 10.2/GS200.3**	288	0,4	9,8	44	
Схема: *TPA01R1AA-101-000 **TPA03R1AA-101-000							



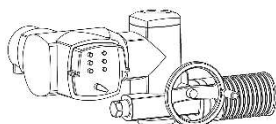
Электрические приводы AUMA NORM 380В для шаровых кранов RJIP со стандартным проходом

Кодовый номер	DN, мм	Тип	Время поворота на 90°, с.	Мощность привода, кВт	Номинальный ток, А	Пусковой ток, А
065N8210R	65	SQ 05.2	8	0,04	0,4	1,1
065N8211R	80, 100	SQ 05.2	8	0,04	0,4	1,1
065N8212R	125, 150	SQ 07.2	8	0,06	0,6	1,7
065N8213R	200	SQ 10.2	11	0,1	0,8	2,1
065N8214R	250	SQ 14.2	48	0,1	0,8	2,1
065N8215R	300	SA 07.6/GS100.3	69,3	0,2	1,7	4,8
065N8216R	350	SA 07.6/GS125.3	69,3	0,2	1,7	4,8
065N8217R	400	SA 10.2/GS125.3	69,3	0,4	2,6	8,9
065N8218R	500	SA 07.6/GS160.3	147,3	0,2	1,7	4,8
065N8219R	600	SA 10.2/GS200.3	288	0,4	2,6	8,9
Схема: TPA00R1AA-101-000						

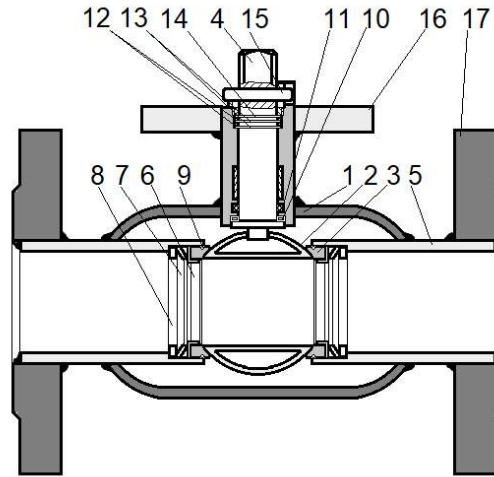


Электрические приводы AUMA 380В с блоком управления AUMA MATIC для шаровых кранов RJIP со стандартным проходом

Кодовый номер	DN, мм	Тип	Время поворота на 90°, с.	Мощность привода, кВт	Номинальный ток, А	Пусковой ток, А
065N8250R	65	SQ 05.2 / AM01.1	8	0,04	0,4	1,1
065N8251R	80, 100	SQ 05.2 / AM01.1	8	0,04	0,4	1,1
065N8252R	125, 150	SQ 07.2 / AM01.1	8	0,06	0,6	1,7
065N8253R	200	SQ 10.2 / AM01.1	11	0,1	0,8	2,1
065N8254R	250	SQ 14.2 / AM01.1	48	0,1	0,8	2,1
065N8255R	300	SA 07.6/GS100.3 / AM01.1	69,3	0,2	1,7	4,8
065N8256R	350	SA 07.6/GS125.3 / AM01.1	69,3	0,2	1,7	4,8
065N8257R	400	SA 10.2/GS125.3 / AM01.1	69,3	0,4	2,6	8,9
065N8258R	500	SA 07.6/GS160.3 / AM01.1	147,3	0,2	1,7	4,8
065N8259R	600	SA 10.2/GS200.3 / AM01.1	288	0,4	2,6	8,9
Схема: MSP1110K3--F18E1 TPA00R1AA-101-000						

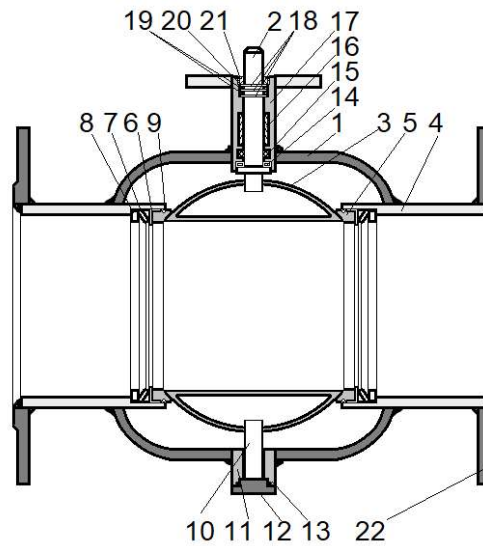


**Устройство и материалы (DN65-150)**

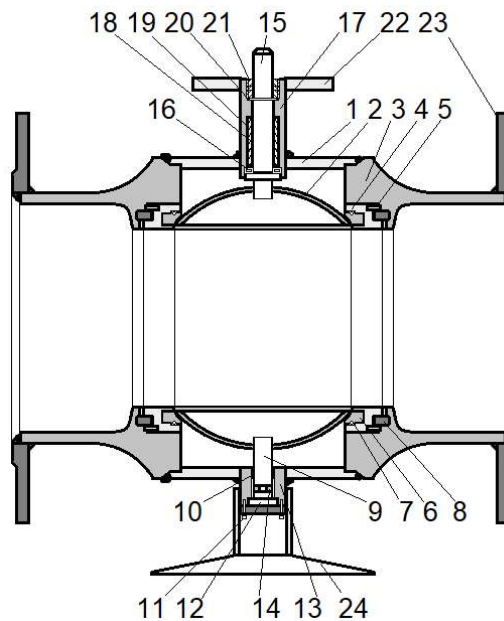


№	Описание	Материал
1	Корпус	Сталь Q235 (C235)
2	Шар	Сталь SS 304
3	Уплотнение шара	PTFE+C 25%
4	Шпindelь	20Cr13 (20X13)
5	Патрубок 20# Steel (Сталь 20)	20# Steel (Сталь 20)
6	Втулка	20# Steel (Сталь 20)
7	Тарельчатая пружина	65Mn
8	Шайба	20# Steel (Сталь 20)
9	Кольцевое уплотнение	FPM
10	Шайба	PTFE+C 25%
11	Кольцевое уплотнение	FPM
12	Кольцевое уплотнение	FPM
13	Шайба	PTFE+C 25%
14	Шайба	20# Steel (Сталь 20)
15	Штифт	45# Steel (Сталь 45)
16	Фланец	Сталь Q235 (C235)
17	Фланец	Сталь Q235 (C235)

**Устройство и материалы  
DN200-300**



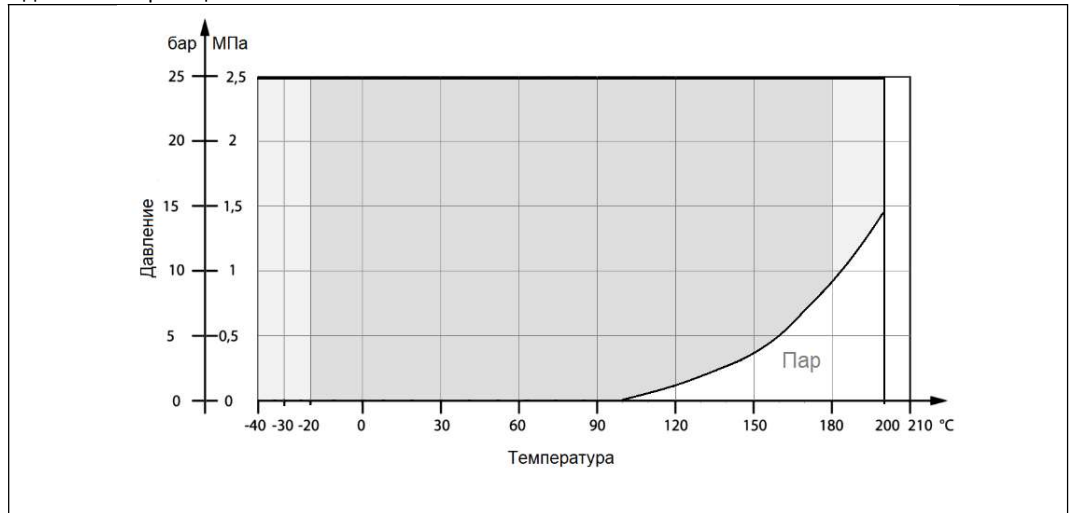
№	Описание	Материал
1	Корпус	Сталь Q235 (C235)
2	Шпindelь	Сталь 20Cr13 (20X13)
3	Шар	Сталь SS 304
4	Патрубок	20# Steel (Сталь 20)
5	Уплотнение шара	PTFE+C
6	Втулка	20# Steel (Сталь 20)
7	Тарельчатая пружина	65Mn
8	Шайба	20# Steel (Сталь 20)
9	Кольцевое уплотнение	FPM
10	Ось	Сталь 20Cr13 (20X13)
11	Втулка оси	20# Steel (Сталь 20)
12	Пробка	20# Steel (Сталь 20)
13	Кольцевое уплотнение	FPM
14	Втулка	PTFE+C
15	Кольцевое уплотнение	FPM
16	Подшипник	SF-1 (Композит: Сталь-медь-олово-пористая бронза-PTFE)
17	Втулка шпинделя	20# Steel (Сталь 20)
18	Уплотнение	PTFE+C
19	Кольцевое уплотнение	FPM
20	Гайка	20# Steel (Сталь 20)
21	Кольцо	Пружинная сталь
22	Фланец	Сталь Q235 (C235) или 20# Steel (Сталь 20)

**Устройство и материалы  
DN350-600**


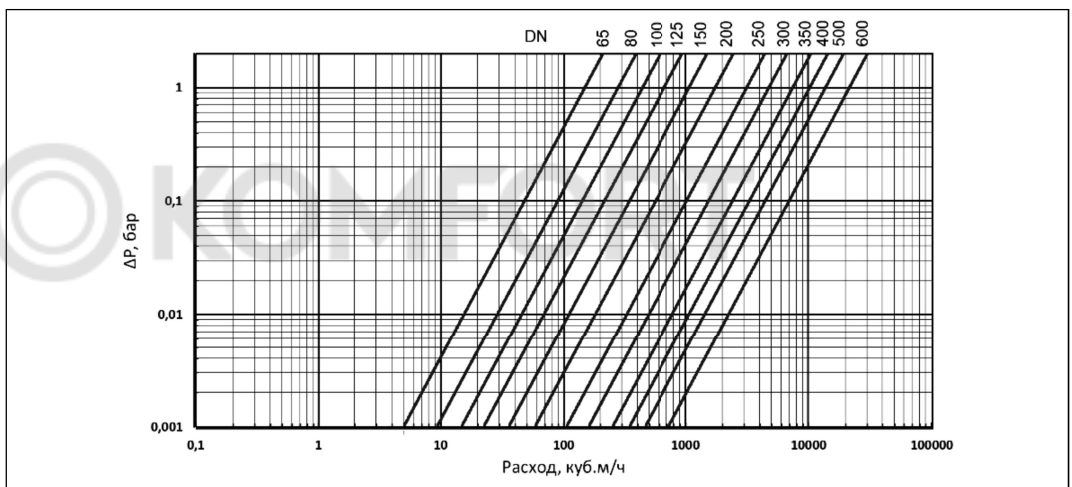
№	Описание	Материал
1	Корпус	Сталь A105
2	Шар	Сталь SS 304
3	Патрубок	20# Steel (Сталь 20)
4	Установочное кольцо	20# Steel (Сталь 20)
5	Пружина	65Mn
6	Уплотнение шара	PTFE+C 20%
7	Кольцевое уплотнение	FPM
8	Кольцевое уплотнение	FPM
9	Центрирующая ось	Сталь 20Cr13 (20X13)
10	Подшипник	SF-1 (Композит: Сталь-медь-олово-пористая бронза-PTFE)
11	Винт	Сталь 201
12	Втулка	20# Steel (Сталь 20)
13	Втулка	20# Steel (Сталь 20)
14	Гайка	20# Steel (Сталь 20)
15	Шпindel	Сталь 20Cr13 (20X13)
16	Шайба	PTFE
17	Втулка шпинделя	20# Steel (Сталь 20)
18	Кольцевое уплотнение	FPM
19	Кольцевое уплотнение	FPM
20	Шайба	PTFE
21	Гайка	20# Steel (Сталь 20)
22	Фланец	20# Steel (Сталь 20)
23	Фланец	20# Steel (Сталь 20)
24	Опора	20# Steel (Сталь 20)

## Рабочая зона

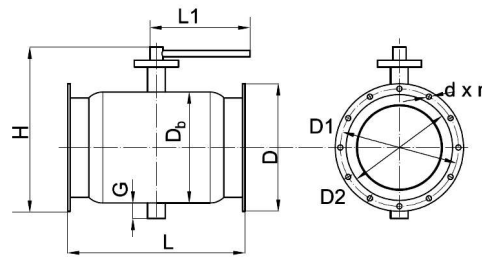
Ниже приведена рабочая зона шаровых кранов RJIP Premium WW (под приварку), для шаровых кранов в исполнении с фланцами максимальное давление ограничивается номинальным рабочим давлением фланцев.



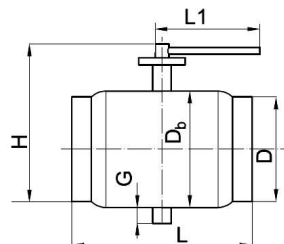
## Гидравлические потери



## Габаритные и присоединительные размеры



DN	PN16				Масса	PN25				L1	L	G	H	ØDb	
	ØD	ØD1	ØD2	Ød x n		ØD	ØD1	ØD2	Ød x n						
	мм					мм									мм
200	335	295	268	22x12	45	360	310	278	26x12	46	375	400	50	450	273

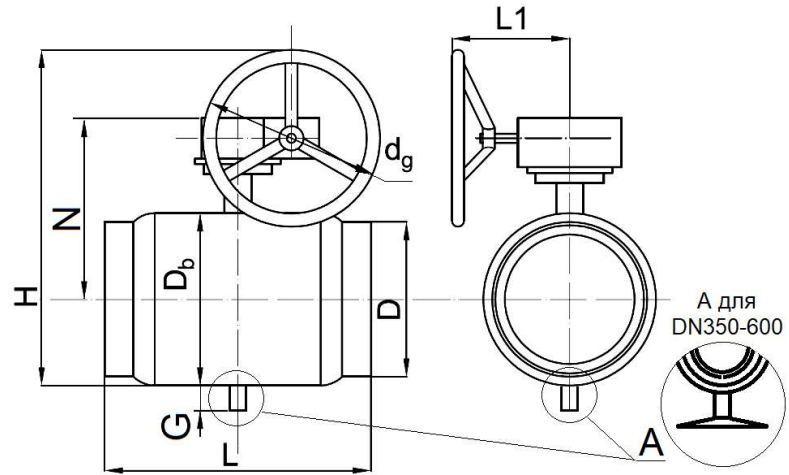


DN	PN	ØD	G	H	L	L1	ØDb	масса
		мм						
200	25	219	50	450	390	375	273	43

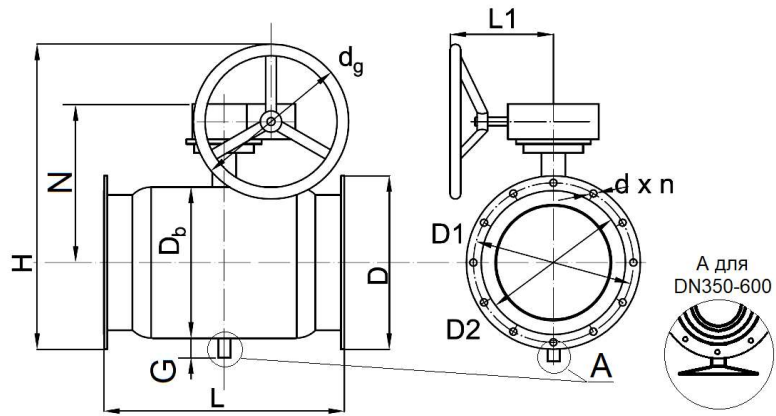


**Техническое описание**  
Габаритные и присоеди-  
нительные размеры

**Краны шаровые RJIP Premium цельносварные из углеродистой стали со стандартным проходом**

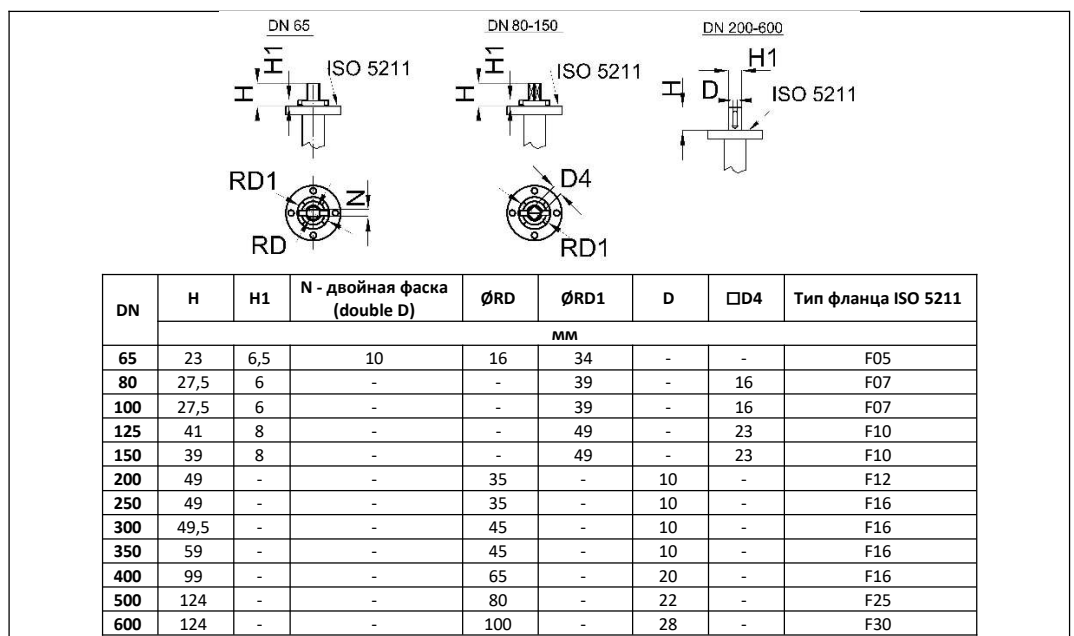
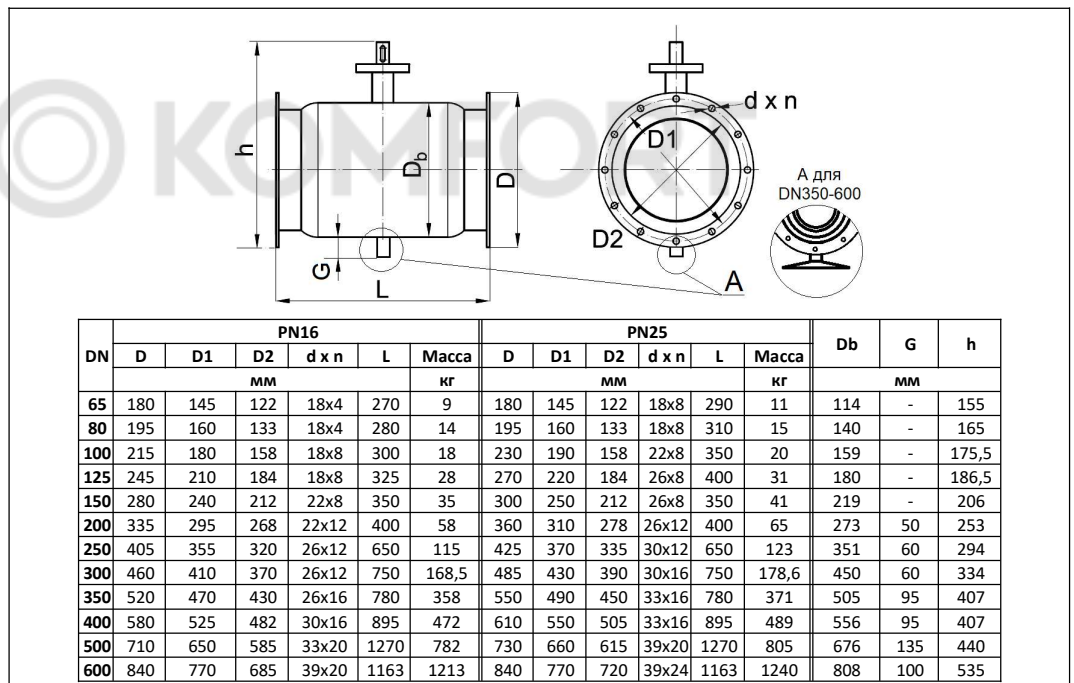
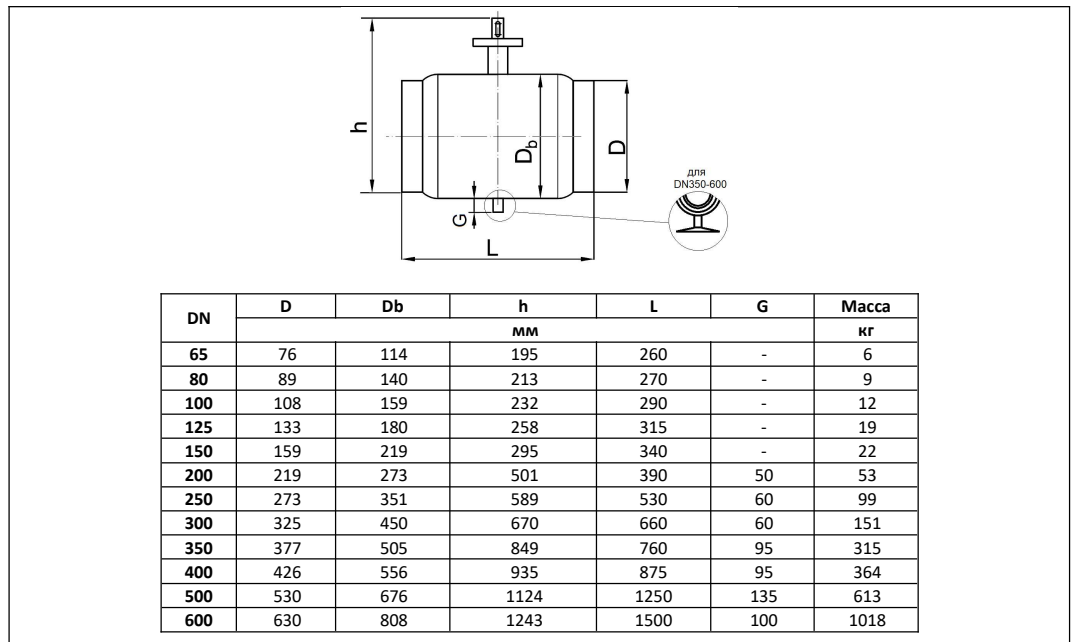


DN	D	Db	H	L	dg	L1	G	N	Масса кг
	мм								
65	76	114	297	260	140	151	-	197	9
80	89	140	320	270	140	151	-	207	11
100	108	159	337	290	140	151	-	216	15
125	133	188	417	315	260	214	-	228	22
150	159	219	456	340	260	214	-	247	24
200	219	273	630	390	300	210	50	325	48
250	273	351	780	530	400	280	60	375	88
300	325	450	910	660	500	290	60	425	163
350	377	505	1097	760	500	405	95	500	357
400	426	556	1143	875	500	405	95	520	405
500	530	676	1323	1250	500	450	135	600	717
600	630	808	1499	1500	600	555	100	695	1140



DN, мм	PN16							PN25							Db	G	N	dg	L1		
	D	D1	D2	d x n	L	H	Масса	D	D1	D2	d x n	L	H	Масса						мм	
	мм							мм												мм	
65	180	145	122	18x4	270	330	13	180	145	122	18x8	290	330	13	114	-	197	140	151		
80	195	160	133	18x4	280	345	18	195	160	133	18x8	310	345	20	140	-	205	140	151		
100	215	180	158	18x8	300	366	26	230	190	158	22x8	350	381	27	159	-	216	140	151		
125	245	210	184	18x8	325	450	37	270	220	184	26x8	400	465	38	180	-	227	260	214		
150	280	240	212	22x8	350	487	40	300	250	212	26x8	350	497	45	219	-	248	260	214		
200	335	295	268	22x12	400	630	68	360	310	278	26x12	400	630	76	273	50	325	300	210		
250	405	355	320	26x12	650	780	124	425	370	335	30x12	650	780	134	351	60	375	400	280		
300	460	410	370	26x12	750	910	196	485	430	390	30x16	750	910	206	450	60	425	500	290		
350	520	470	430	26x16	780	1097	396	550	490	450	33x16	780	1097	408	505	95	500	500	405		
400	580	525	482	30x16	895	1143	512	610	550	505	33x16	895	1143	526	556	95	520	500	405		
500	710	650	585	33x20	1270	1323	880	730	660	615	39x20	1270	1333	902	676	135	600	500	450		
600	840	770	685	39x20	1163	1499	1336	840	770	720	39x24	1163	1499	1360	808	100	695	600	555		

Габаритные и присоединительные размеры



Техническое описание	Краны шаровые RJIP Premium цельносварные из углеродистой стали со стандартным проходом	
<p><b>Выбор, монтаж и эксплуатация</b></p>	<p>Диаметр шарового крана подбирается по конструктивному принципу, т. е. равным диаметру трубы.</p> <p>Потери давления на полностью открытом шаровом кране определяются с учетом приведенных выше значений пропускной способности Kvs.</p> <p>При подъеме и перемещении крана запрещается захват его за редуктор, электропривод или их элементы.</p> <p>Кран устанавливается на трубопровод в открытом положении. Монтажное положение любое.</p> <p>Установку кранов под приварку на трубопровод следует производить электросваркой с одновременным охлаждением корпуса влажной тканью. Кран при этом должен быть полностью в открытом положении.</p> <p>Установку фланцевых шаровых кранов следует производить с использованием стальных ответных фланцев по ГОСТ 33259 с соответствующими DN, PN, прокладками и крепежом.</p> <p>Если кран установлен как концевой элемент системы, рекомендуется закрыть его фланцевой заглушкой до дальнейшего наращивания системы, а сам кран оставить в открытом положении.</p> <p>Кран поставляется потребителю в положении «Открыто». Открытие и закрытие осуществляется поворотом его шпинделя на 90° при помощи ручного редукторного привода или электрического привода.</p> <p>Перед испытанием на герметичность система должна быть промыта и медленно заполнена чистой водой. Этим достигаются эффективное удаление воздушных скоплений из полостей крана вокруг шара и надежная смазка кольцевых уплотнений.</p>	<p><b>Испытания на герметичность.</b> Кран поставляется потребителю испытанным и готовым к работе. Второй раз кран проверяется на герметичность вместе с испытаниями трубопроводной системы. По возможности следует избегать испытаний системы при закрытом кране. Если это неизбежно, то следует повышать давление в системе постепенно. Резкое повышение давления не допускается.</p> <p><b>Проверка работоспособности.</b> После испытаний на герметичность необходимо проделать несколько циклов «Открыто/Закрыто», чтобы проверить правильность его функционирования и обеспечить образование водной пленки на всех трущихся поверхностях. Для поворота крана следует плавно увеличивать усилие, прикладываемое к маховику привода, до тех пор, пока запорный шар не сдвинется с места. Запрещается использовать дополнительные рычаги или прикладывать к маховику привода ударные нагрузки.</p> <p><b>Эксплуатация.</b> Шаровой кран является запорным. Лишь в процессе заполнения или слива кран может непродолжительное время находиться в промежуточном положении. Эксплуатация шаровых кранов в промежуточном положении (между «Открыто/Закрыто») строго запрещена. Необходимо периодически (не реже 4 раз в год) проверять работоспособность крана, проводя несколько циклов его полного открытия/закрытия.</p> <p><i>Кран шаровой типа RJIP не допускается применять в системах ХВС, ГВС, а также в системах, где рабочей средой является пар.</i></p> <p><b>Предотвращение замерзания.</b> Для максимального слива жидкости из корпуса крана при опорожнении трубопровода шар должен быть повернут в среднее положение (около 45°).</p>

**Центральный офис • ООО «Ридан»**

Россия, 143581 Московская обл., г. Истра, д. Лешково, 217.

Телефон +7(495) 792-57-57. Факс +7(495) 792-57-59. [www.ridan.ru](http://www.ridan.ru)

Компания «Ридан» не несет ответственности за опечатки в каталогах, брошюрах и других изданиях, а также оставляет за собой право на модернизацию своей продукции без предварительного оповещения. Это относится также к уже заказанным изделиям при условии, что такие изменения не повлекут за собой последующих корректировок уже согласованных спецификаций. Все торговые марки в этом материале являются собственностью соответствующих компаний. «Ридан», логотип «Ридан» являются торговыми марками компании ООО «Ридан». Все права защищены.