

## Кран шаровой RJIP Standard цельносварной из углеродистой стали со стандартным проходом (PN16)

### Описание и область применения



Шаровой кран RJIP Standard — представляет собой запорный кран, разработанный для систем теплоснабжения для жидких сред.

Стальные шаровые краны RJIP Standard в основном предназначены для воды, соответствующей требованиям ПТЭ:

- требования к качеству сетевой воды.
- Правила технической эксплуатации электрических станций и сетей Российской Федерации (ПТЭ), п. 4.8.40.

Линейка состоит из стальных цельносварных шаровых кранов, рассчитанных на условное давление PN = 16 бар и имеющих присоединительные фланцы и патрубки в соответствии с ГОСТ. Корпус крана изготовлен из углеродистой стали и не защищен от коррозии. Для предотвращения коррозии кран следует либо устанавливать в сухом помещении, либо покрыть влагонепроницаемой изоляцией, либо нанести на поверхность крана ЛКМ, предусмотренные проектом объекта.

### Особенности

- Присоединение по ГОСТ.
- Конструкция, предназначенная специально для PN 16.

### Основные характеристики

**DN** = 15–150 мм.

**Номинальное давление:** PN = 16 бар.

**Температурный диапазон:** от –40<sup>1)</sup> до 150 °С.

**Теплоноситель:** вода.

**Класс герметичности** А по ГОСТ 9544.

<sup>1)</sup> Для использования при температурах ниже 0 °С свяжитесь с производителем. Не допускать замерзания рабочей среды в шаровом кране.

### Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа

Кран шаровой RJIP Standard WW под приварку

| Эскиз   | DN, мм           | Кодовый номер     |
|---|------------------|-------------------|
|  | 15               | <b>065N9600SR</b> |
|   | 20               | <b>065N9601SR</b> |
|   | 25               | <b>065N9602SR</b> |
|   | 32               | <b>065N9603SR</b> |
|   | 40               | <b>065N9604SR</b> |
|   | 50               | <b>065N9605SR</b> |
|   | 65               | <b>065N9606R</b>  |
|   | 80               | <b>065N9607R</b>  |
|   | 100              | <b>065N9608R</b>  |
|   | 125              | <b>065N9609R</b>  |
| 150   | <b>065N9610R</b> |                   |

Кран шаровой RJIP Standard FF фланцевый

| Эскиз   | DN, мм           | Кодовый номер     |
|---|------------------|-------------------|
|  | 15               | <b>065N9620SR</b> |
|   | 20               | <b>065N9621SR</b> |
|   | 25               | <b>065N9622SR</b> |
|   | 32               | <b>065N9623SR</b> |
|   | 40               | <b>065N9624SR</b> |
|   | 50               | <b>065N9625R</b>  |
|   | 65               | <b>065N9626R</b>  |
|   | 80               | <b>065N9627R</b>  |
|   | 100              | <b>065N9628R</b>  |
|   | 125              | <b>065N9629R</b>  |
| 150   | <b>065N9630R</b> |                   |

## Техническое описание

Кран шаровой RJIP Standard цельносварной из углеродистой стали со стандартным проходом (PN16)

## Материалы основных деталей крана

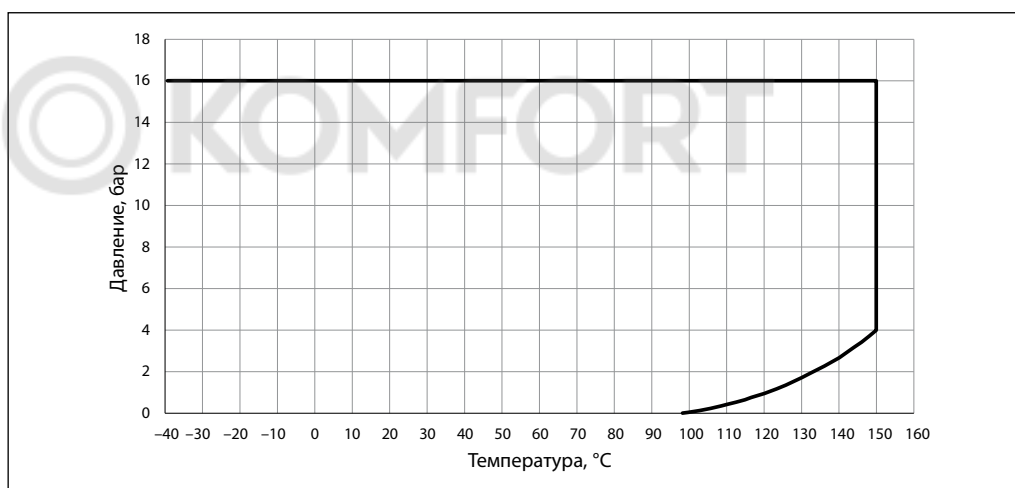
| Деталь                    | Материал                                     |
|---------------------------|--|
| Корпус крана и патрубки   | Сталь 20                                     |
| Фланцы                    | Сталь 20                                     |
| Шток                      | Нержавеющая сталь 20X13                      |
| Шар                       | Нержавеющая сталь AISI 304                   |
| Кольцевые уплотнения шара | Тефлон PTFE, армированный углеволокном       |
| Уплотнения штока          | Тефлон PTFE, армированный углеволокном, EPDM |

## Технические характеристики

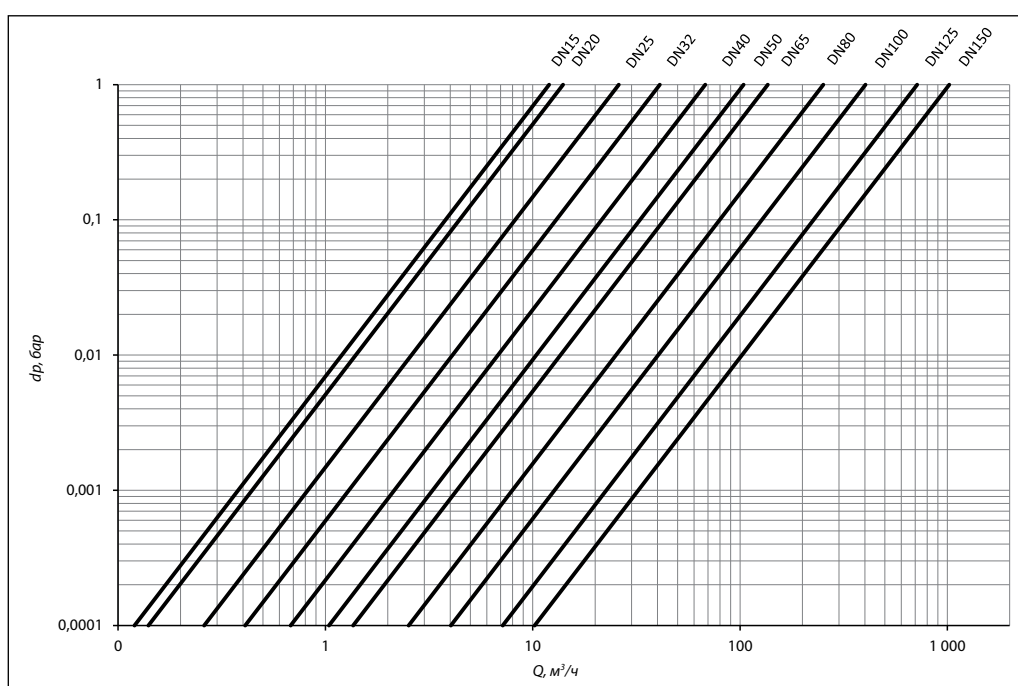
| DN, мм                       | 15                       | 20 | 25 | 32 | 40 | 50  | 65  | 80  | 100 | 125 | 150  |
|------------------------------|--------------------------|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| $K_{vs}$ , м <sup>3</sup> /ч | 11                       | 15 | 34 | 52 | 96 | 104 | 136 | 252 | 403 | 716 | 1022 |
| PN, бар                      | 16                       |    |    |    |    |     |     |     |     |     |      |
| Температурный диапазон, °C   | -40 <sup>1)</sup> ...150 |    |    |    |    |     |     |     |     |     |      |
| Теплоноситель                | Вода                     |    |    |    |    |     |     |     |     |     |      |

<sup>1)</sup> Для использования при температурах ниже 0 °C свяжитесь с производителем. Не допускать замерзания рабочей среды в шаровом кране.

## Рабочая зона



## Гидравлические потери



**Монтаж и эксплуатация**

Диаметр шарового крана подбирается по конструктивному принципу, т.е. равным диаметру трубы.

Потери давления на полностью открытом шаровом кране определяются с учетом приведенных выше значений пропускной способности  $K_v$ .

При подъеме и перемещении крана запрещается захват его за рукоятку.

Кран устанавливается на трубопровод в открытом положении. Монтажное положение любое.

Установку кранов под приварку на трубопровод следует производить электросваркой с одновременным охлаждением корпуса влажной тканью. Кран при этом должен быть полностью в открытом положении.

Установку фланцевых шаровых кранов следует производить с использованием стальных ответных фланцев по ГОСТ 33259-2015 с соответствующими DN, PN, прокладками и крепежом.

Если кран установлен как последний элемент системы, рекомендуется закрыть его фланцевой заглушкой до дальнейшего наращивания системы, а кран оставить в открытом положении.

Кран поставляется потребителю в положении «Открыто». Открытие и закрытие осуществляется поворотом ручки на 90° в направлении стрелки, изображенной на ручке. В положении «Открыто» ручка располагается вдоль корпуса крана, а в положении «Закрыто» — поперек.

Перед испытанием на герметичность система должна быть промыта и медленно заполнена чистой водой. Этим достигаются эффективное удаление воздушных скоплений из полостей крана вокруг шара и надежная смазка кольцевых уплотнений.

**Испытания на герметичность**

Кран поставляется потребителю испытанным и не требует дополнительной регулировки.

Второй раз кран проверяется на герметичность вместе с испытаниями трубопроводной системы. По возможности следует избегать испытаний системы при закрытом кране. Если это неизбежно, то следует повышать давление в системе постепенно. Резкое повышение давления не допускается.

**Проверка работоспособности**

После испытаний на герметичность необходимо проделать несколько циклов «Открыто/Закрыто», чтобы проверить правильность его функционирования и обеспечить образование водной пленки на всех трущихся поверхностях. Для поворота крана с рукояткой следует плавно увеличивать усилие, прикладываемое к рукоятке, до тех пор, пока запорный шар не сдвинется с места.

Запрещается использовать дополнительные рычаги или прикладывать к рукоятке ударные нагрузки.

**Эксплуатация**

Шаровой кран является запорным. Лишь в процессе заполнения или слива кран может непродолжительное время находиться в промежуточном положении.

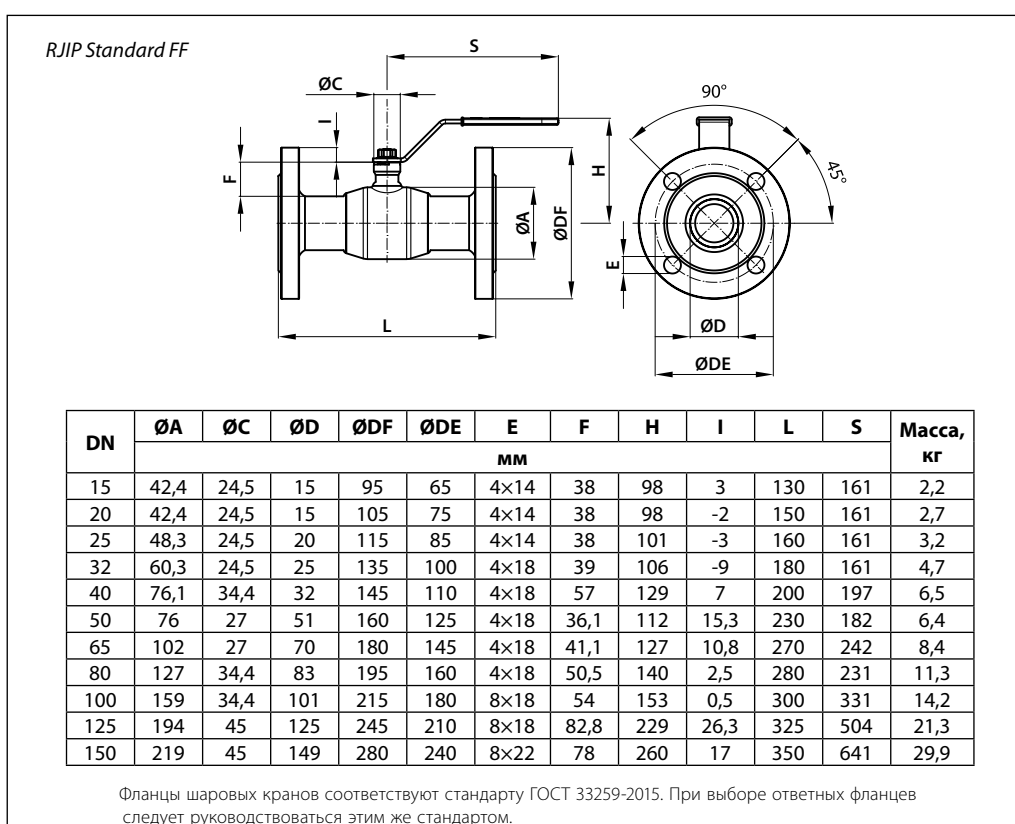
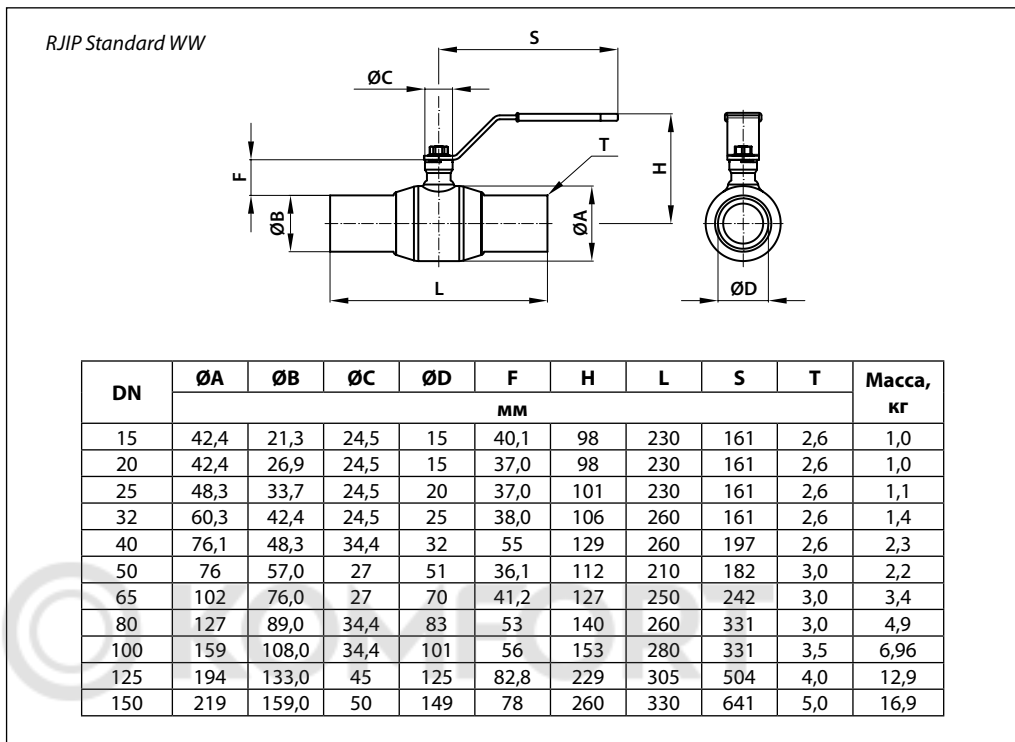
Эксплуатация шаровых кранов в промежуточном положении (между «Открыто/Закрыто») строго запрещена. Для поворота рукоятки запрещается использовать дополнительные рычаги или прикладывать ударные нагрузки.

Необходимо периодически (не реже 2-4 раз в год) проверять работоспособность крана, проводя цикл открытия/закрытия.

**Предотвращение замерзания**

Для максимального слива жидкости из корпуса крана при опорожнении трубопровода шар должен быть повернут в среднее положение (около 45°).

### Габаритные и присоединительные размеры



### Центральный офис • ООО «Ридан»

Россия, 143581 Московская обл., г. Истра, дер. Лешково, 217.

Телефоны: +7 (495) 792-57-57 (Москва), +8 (800) 700 888 5 (регионы) • E-mail [he@ridan.ru](mailto:he@ridan.ru) • [ridan.ru](http://ridan.ru)

Компания «Ридан» не несет ответственности за опечатки в каталогах, брошюрах и других изданиях, а также оставляет за собой право на модернизацию своей продукции без предварительного оповещения. Это относится также к уже заказанным изделиям при условии, что такие изменения не повлекут за собой последующих корректировок уже согласованных спецификаций. Все торговые марки упомянутые в этом издании являются собственностью соответствующих компаний. «Ридан», логотип «Ридан» являются торговыми марками компании «Ридан». Все права защищены.