

## ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Изготовитель: **Officine Rigamonti s.p.a.**  
Via Circonvallazione, 9 – 13018 Valduggia (VC), ITALY,  
<http://www.officinerigamonti.com>



### РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ (РЕДУКТОР) РЕГУЛИРУЕМЫЙ, ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ, ПОРШНЕВОЙ

Модель: **OR.233**

ПС - 47346

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

## ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

### 1. Назначение и область применения

1.1. Регулятор давления (редуктор) предназначен для регулируемого снижения давления рабочей среды в сетях холодного и горячего водоснабжения, водяного отопления, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам редуктора.

1.2. Редуктор поддерживает на выходе давление, не превышающее настроечное, вне зависимости от изменения давления в сети.

1.3. В статическом режиме давление после редуктора также не превышает настроечное.

1.4. Регулирование происходит по схеме «после себя».

### 2. Технические характеристики

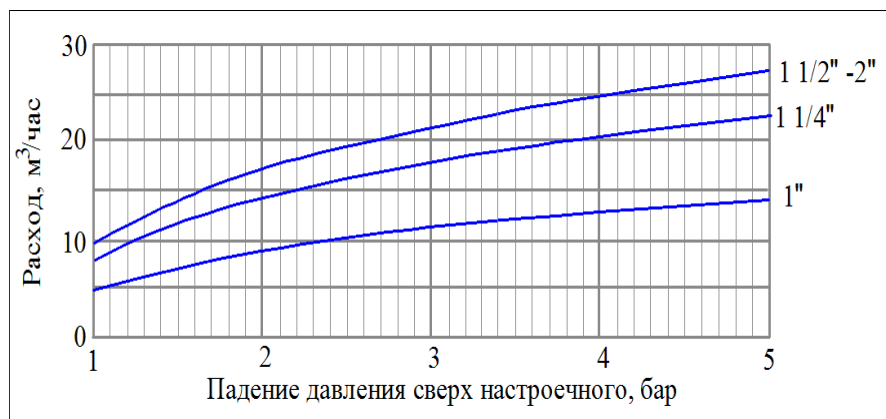
№	Характеристика	Ед. изм.	Значение характеристики для Ду			
			1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
1	Номинальное давление, PN	МПа	2,5			
2	Номинальный диаметр, DN	мм	25	32	40	50
3	Диапазон температур рабочей среды	°С	0...+130			
4	Пределы регулирования	МПа	0,1...0,55			
5	Заводская настройка выходного давления	МПа	0,3			
6	Допустимые отклонения от настроечного давления при резких изменениях входного давления	%	±10			
7	Резьба муфтовых патрубков по ГОСТ 6357-81		1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
8	Резьба под манометр		Rp1/4" EN 10226 (ISO 7/1)			
9	Рабочая среда		Вода, растворы гликолей			

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

## ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

			до 50%			
10	Предельный момент затяжки при монтаже	Нм	65	90	130	160
11	Расчетный срок службы	лет	20			
12	Материалы:					
12.1	-детали корпуса		Латунь CW617N с гальванопокрытием из никеля			
12.2	-шток		Латунь CW614N и стеклонаполненный полиамид			
12.3	-уплотнительные кольца		Эластомер EPDM-пергох			
12.4	-прокладка золотника					
12.5	-пробка пружинной камеры и пробка гнезда под манометр		Стеклонаполненный полиамид 1.4305 по EN 10088			
12.6	-седло золотника		Сталь нержавеющей			

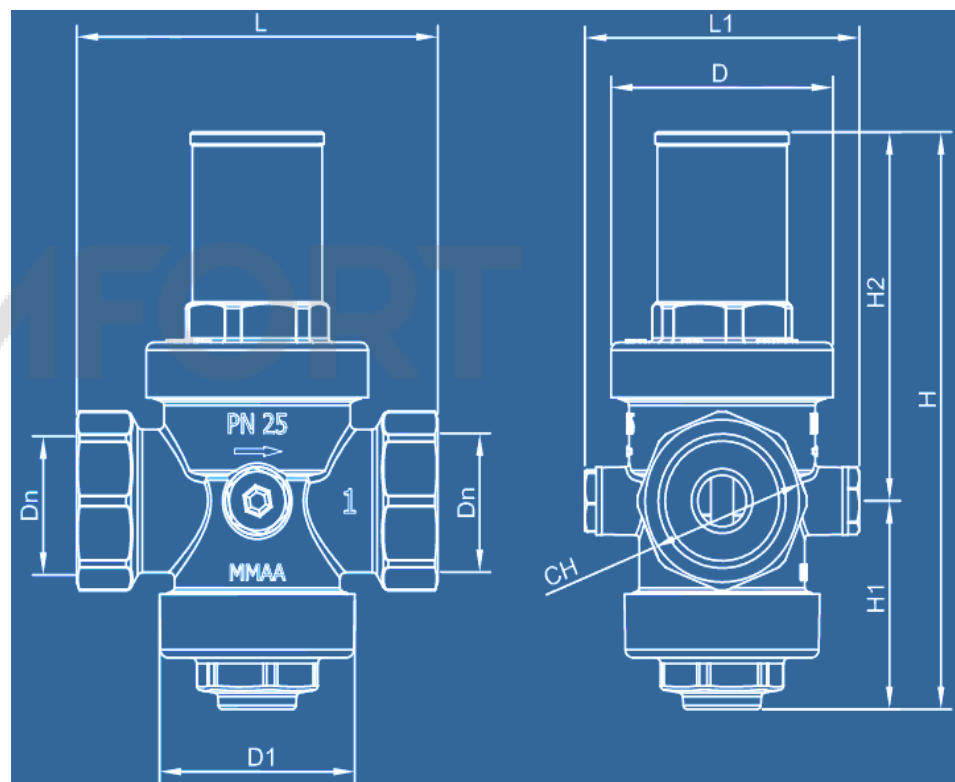
### 3. График зависимости потерь давления от расхода



Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

## ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

### 4. Габаритные размеры



<i>Dn</i>	<i>D,</i> <i>мм</i>	<i>D1,</i> <i>мм</i>	<i>L,</i> <i>мм</i>	<i>L1,</i> <i>мм</i>	<i>H,</i> <i>мм</i>	<i>H1,</i> <i>мм</i>	<i>H2,</i> <i>мм</i>	<i>CH,</i> <i>мм</i>
1"	59	52	96	73	146	53	93	43
1 1/4"	59	52	100	73	152	57	95	53
1 1/2"	71	62	121	84	218	68	150	59
2"	71	62	121	84	218	68	150	70

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

## ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

### **5. Указания по монтажу**

5.1. Редуктор может монтироваться в любом монтажном положении, однако направление потока должно совпадать с направлением стрелки на корпусе редуктора.

5.2. Перед редуктором следует установить фильтр механической очистки с размером ячеек сетки не более 500 мкм.

5.3. Монтаж редуктора следует производить в соответствии с требованиями СП 73.13330.2016 «Внутренние санитарно-технические системы».

### **6. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию**

6.1. Редукторы давления должны эксплуатироваться при условиях, изложенных в таблице технических характеристик.

6.2. Рабочая среда не должна способствовать образованию накипи и шлама на внутренних поверхностях изделия, а также вымыванию цинка из латуни. Карбонатный индекс горячей воды, проходящей через корпус изделия, не должен превышать  $1,5 \text{ (мг-экв./дм}^3\text{)}^2$ . Индекс Ланжелье для воды должен быть больше 0.

6.3. Один раз в год рекомендуется производить повторную настройку регулятора в соответствии с разделом 6 настоящего паспорта.

6.4. Не допускается замерзание рабочей среды внутри редуктора.

### **7. Условия хранения и транспортировки**

7.1. В соответствии с ГОСТ 19433-88 изделия не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

7.2. Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.

7.3. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.

## ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

### **8. Гарантийные обязательства**

8.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил применения, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

8.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

8.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия минеральных отложений на внутренних стенках изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

8.4. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

### **9. Условия гарантийного обслуживания**

9.1. Претензии к качеству изделия могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

9.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Потребитель также имеет право на возврат уплаченных за некачественное изделие денежных средств или на соразмерное

## ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

уменьшение его цены. В случае замены, замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

9.3. Решение о возмещении затрат Потребителю, связанных с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока принимается по результатам экспертного заключения, в том случае, если изделие признано ненадлежащего качества.

9.4. В случае, если результаты экспертизы покажут, что недостатки изделия возникли вследствие обстоятельств, за которые не отвечает изготовитель, затраты на экспертизу изделия оплачиваются Потребителем.

9.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными

Valtec s.r.l.  
Amministratore  
Delegato

## ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_

*Наименование товара*

**РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ (РЕДУКТОР) РЕГУЛИРУЕМЫЙ,  
ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ, ПОРШНЕВОЙ**

<i>№</i>	<i>Модель</i>	<i>Размер</i>	<i>Кол-во</i>
1	<b>OR.233</b>		
2			

*Название и адрес торговой организации* \_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_ Подпись продавца \_\_\_\_\_

*Штамп или печать  
торговой организации*

**С условиями гарантии СОГЛАСЕН:**

ПОКУПАТЕЛЬ \_\_\_\_\_ *(подпись)*

**Гарантийный срок – Двенадцать месяцев с даты продажи  
конечному потребителю**

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: г Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3, литер «А», тел/факс (812)3247750

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
  - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
  - название и адрес организации, производившей монтаж;
  - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
  - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий законность приобретения изделия.
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

**Отметка о возврате или обмене товара:** \_\_\_\_\_

Дата: «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г. Подпись \_\_\_\_\_