

GARPO[®]**Изготовитель GARPO**

Место нахождения : Китай, Roc 4103, Building Sunyard international crative centre, NO1750 JianghongDistrit, Hangzhou

**ТРУБА ИЗ СШИТОГО
ПОЛИЭТИЛЕНА РЕ-Ха/EVОН****Модель: G1370**

ПАСПОРТ

1. Назначение

1.1. Труба применяется в системах питьевого и хозяйственно- питьевого назначения, горячего водоснабжения, водяного отопления, системах водяных теплых полов и стен, почвенного подогрева, а также в качестве технологических трубопроводов, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам трубы.

1.2. Соединение труб выполняется с помощью пресс-фитингов GAPP0, используемых также для соединения металлополимерных труб. Для соединений стандартов «конус» и «евроконус» могут использоваться обжимные соединители GAPP0.

1.3. Трубы могут применяться для 1,2,4,5, ХВ – классов эксплуатации.

2. Материалы и особенности конструкции

2.1. Рабочий слой труб изготовлен из сшитого полиэтилена РЕ-Ха. Наружный слой трубы, предотвращающий диффузию кислорода, выполнен из EVOH (этиленвинилгликоля- формального сополимера этилена и винила, получаемого при совместной полимеризации этилена и винилацетата).

2.2. Наружный и внутренний слои связаны между собой с помощью прослойки эластичного клея.

3. Технические характеристики

№	Наименование показателя	Ед.изм.	Значение для марки
			G1370
1	Наружный диаметр	мм	16
2	Внутренний диаметр	мм	12
3	Толщина слоя EVOH	мкм	50
4	Толщина слоя клея	мкм	50
5	Длина бухты	м	200
6	Вес 1 п.м. трубы	г	90
7	Объем жидкости в 1 м.п.	л	0,113

ПАСПОРТ

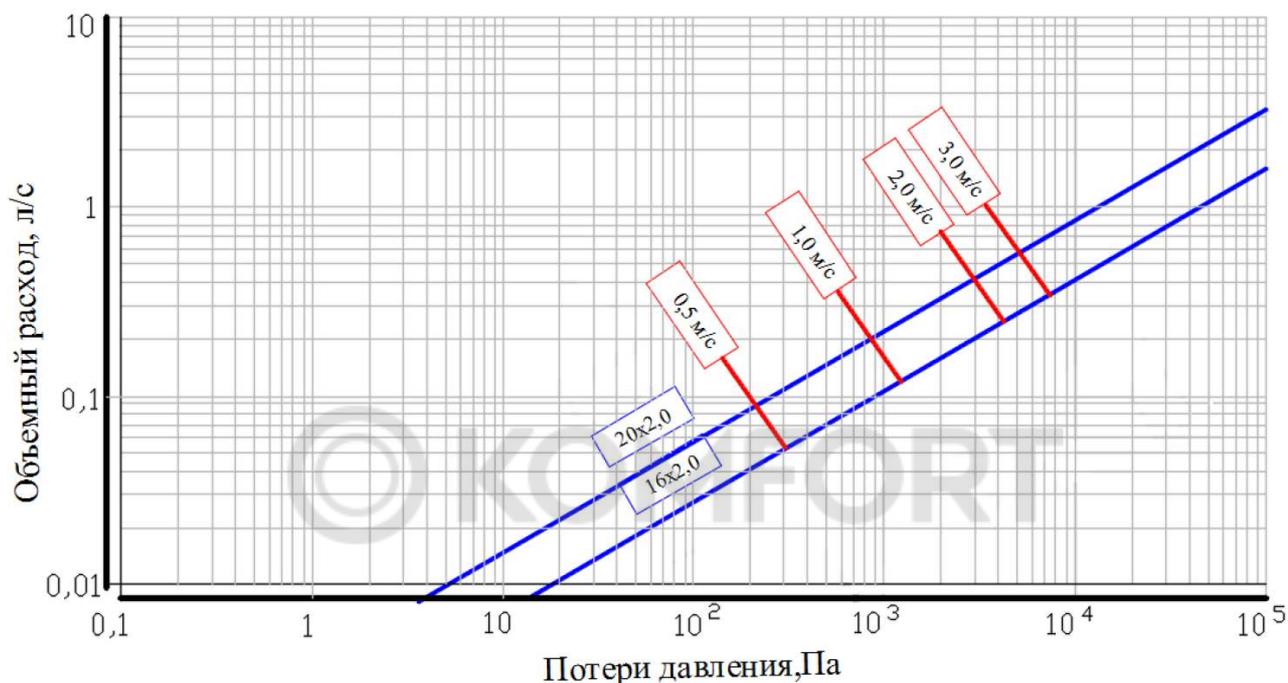
8	Номинальное давление, PN	МПа	1,6
9	Рабочее давление для класса эксплуатации:		
9.1	-1	МПа	1
9.2	-2	МПа	1
9.3	-4	МПа	1
9.4	-5	МПа	0,8
9.5	-XB	МПа	1,6
10	Стандартное размерное соотношение	SDR	8
11	Расчетная серия, S		3,5
12	Максимальная кратковременно допустимая температура	°C	100
13	Коэффициент линейного расширения	1/°C	1,9 x 10 ⁻⁴
14	Коэффициент эквивалентной равномерно-зернистой шероховатости	мм	0,007
15	Коэффициент теплопроводности стенок	Вт/м °K	0,38
16	Срок службы трубы при соблюдении паспортных условий эксплуатации	лет	50
17	Минимальный радиус изгиба вручную	мм	80
18	Плотность рабочего слоя трубы при 23°C	кг/м ³	940
19	Плотность слоя EVON	кг/м ³	1190
20	Относительное удлинение при разрыве	%	400
21	Степень сшивки материала основного слоя	%	>65
22	Удельная теплоемкость материала стенок	Дж/ кг °K	1920
23	Температура размягчения PE-Ха по Вика	°C	126
24	Кислородопроницаемость	г/м ³ сутки	<0,1
25	Непрозрачность труб	%	<0,2
26	Группа горючести		Г4
27	Группа воспламеняемости		Б3
28	Дымообразующая способность		Д3
29	Токсичность продуктов сгорания		Т3

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ПАСПОРТ

30	Массовая доля летучих веществ	%	<0,035
31	Прочность клеевого соединения	H/ 10мм	>50

4. Гидравлические характеристики



5. Указания по монтажу

- 5.1. Монтаж труб должен осуществляться при температуре окружающей среды не ниже 10°C специально предназначенным для этого инструментом.
- 5.2. В качестве соединителей для труб рекомендуется использовать пресс-фитинги серии Garro. Для соединений стандартов «конус» и «евроконус» могут использоваться обжимные соединители Garro. При работе с указанными фитингами следует руководствоваться указаниями соответствующих технических паспортов. При использовании пресс-фитингов торец трубы должен быть откалиброван внутренним калибратором соответствующего диаметра. Во избежание повреждения или сдвижки уплотнительных колец штуцера пресс-фитинга с торца трубы должна быть снята внутренняя фаска.
- 5.3. Не допускаются сплющивания и переломы трубопровода во время монтажа. При «заломе», испорченный участок трубы должен быть удален. Допускается прогрев заломленного участка строительным феном до восстановления им первоначальной формы (эффект памяти формы). Однако, в этом случае расчетное давление рабочей среды должно быть понижено на 20%.

ПАСПОРТ

5.4. Бухты труб, хранившиеся или транспортировавшиеся при температуре ниже 10°C, должны быть перед раскаткой выдержаны в течение 8 ч при температуре не ниже 10 °С.

5.5. Свободные концы труб необходимо закрывать заглушками во избежание попадания грязи и мусора в трубу.

5.6. При изгибании трубы с радиусом, близким к предельному (5Dнар), рекомендуется предварительно разогреть трубу до температуры 100°C строительным феном.

5.7. Во избежание выпрямления согнутого участка трубы при прогреве (эффект памяти), в местах поворота трубы следует крепить хомутами или скобами с шагом 10 см.

5.8. Трубопровод напольного отопления должен заливаться бетонным раствором или закрываться покрытием только после проведения гидравлических испытаний на герметичность. Труба при заливке должна находиться под давлением 0,3 МПа;

5.9. Минимальная высота заливки раствора над поверхностью трубы должна быть не менее 3 см.

5.10. Расстановку неподвижных опор на трубопроводе следует проектировать в строгом соответствии с указаниями СП 41-109-2005 и СП 41-102-98.

5.11. Механическое повреждение слоя EVOH увеличивает кислородопроницаемость трубопровода.

6. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

6.1. Трубы PE-Xa/EVOH не допускаются к применению:

- при рабочей температуре транспортируемой жидкости свыше 90°C;
- при рабочем давлении, превышающем указанное в таблице технических характеристик;
- в помещениях категории «Г» по пожарной опасности (п.1.3. СП 41-102- 98);
- в помещениях с источниками теплового излучения, температура поверхности которых превышает 150°C (п.1.3. СП 41-102-98);
- в системах центрального отопления с элеваторными узлами (п.3.4. СП 41-102-98);
- для расширительного, предохранительного, переливного и сигнального трубопроводов (п.3.4. СП 41-102-98).

6.2. Трубы должны эксплуатироваться при условиях, указанных в таблице технических характеристик.

6.3. Не допускается воздействие на трубы лакокрасочных материалов и растворителей.

6.4. Механическое повреждение слоя EVOH увеличивает кислородопроницаемость трубопровода.

ПАСПОРТ

6.5. Трубу следует защищать от воздействия прямых солнечных лучей.

7. Условия хранения и транспортировки

7.1. В соответствии с ГОСТ 19433-88 полимерные трубы не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

7.2. При железнодорожных и автомобильных перевозках бухты (пакеты) труб допускаются к транспортировке только в крытом подвижном составе.

7.3. Во избежание повреждения труб их следует укладывать на ровную поверхность, без острых выступов и неровностей. Сбрасывание труб с транспортных средств не допускается.

7.4. Хранение труб должно производиться по условиям 5 (ОЖ4), раздела 10 ГОСТ 15150-69 в проветриваемых навесах или помещениях.

7.5. Трубные бухты допускается хранить в штабелях высотой не более 3м. При хранении трубы должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей

8. Утилизация

8.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

9. Гарантийные обязательства

9.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил применения, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

9.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

9.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ПАСПОРТ

- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

9.4. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

10. Условия гарантийного обслуживания

10.1. Претензии к качеству изделия могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

10.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока обмениваются на новые бесплатно. Потребитель также имеет право на возврат уплаченных за некачественное изделие денежных средств или на соразмерное уменьшение его цены. В случае замены, замененное изделие переходит в собственность сервисного центра.

10.3. Решение о возмещении затрат Потребителю, связанных с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока принимается по результатам экспертного заключения, в том случае, если изделие признано ненадлежащего качества.

10.4. В случае, если результаты экспертизы покажут, что недостатки изделия возникли вследствие обстоятельств, за которые не отвечает изготовитель, затраты на экспертизу изделия оплачиваются Потребителем.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Благодарим Вас за то, что Вы выбрали продукцию Garpo. Все спорные вопросы по техническому обслуживанию и текущему ремонту будут решаться уполномоченной гарантийной компанией или компанией - продавцом.

GARPO®

Изделие	Модель изделия
Дата покупки изделия	Наименование продавца, адрес
Неисправности (дата, описание, должность, имя, фамилия и подпись лица, принявшего изделие)	

Настоящая гарантия предоставляется в дополнение к правам потребителя, установленным Российским законодательством, и ни в коей мере не ограничивает их.

Garpo устанавливает следующие гарантийные периоды на свою продукцию :

Garpo устанавливает следующие гарантийные периоды на свою продукцию :

Наименование изделия	Частное/бытовое применение:	Промышленное применение:
Труба из сшитого полиэтилена PEX/EMOH с кислородным барьером	10 лет	10 лет
Аксиальные фитинги, Резьбовые	10 лет	10 лет
Труба гофрированная из нержавеющей стали и фитинги, Краны для полотенцесушителя	10 лет	10 лет
Труба гофрированная из нержавеющей стали и фитинги, Краны для полотенцесушителя, Краны шаровые	10 лет	10 лет
Коллекторы распределительные для водоснабжения и комплектующие	10 лет	10 лет
Коллекторы и комплектующие для отопительных систем	10 лет	10 лет
Клапаны радиаторные Группа безопасности	10 лет	10 лет
Воздухоотводчик, Манометр	10 лет	10 лет
Смесительные клапаны Инструменты	10 лет	10 лет
Насосные группы, Насосно-смесительные узел	10 лет	10 лет
Термоголовка, Сервопривод Терморегулирующий монтажный комплект	10 лет	10 лет
Редукторы давления Компенсатор гидроударов	10 лет	10 лет
Фильтр механической очистки Трапы	10 лет	10 лет
Арматура для бачка унитаза	10 лет	10 лет

Сервисный центр

ОФИЦИАЛЬНЫЙ СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР Garpo

Уважаемые Клиенты,

если в Вашем городе нет Сервисного Центра или Ваш вопрос не решён сервисным центром, обращайтесь к Руководителю официального сервисного центра Garpo
Телефон +7 (985) 787-85-10
Почта: frap-servis@mail.ru

ВАЖНО! Для обращения в сервисный центр Вам необходимо подготовить и отправить одним письмом следующую информацию: В теме письма укажите артикул инженерной сантехники G...и город

- Документ, подтверждающий приобретение товара (чек, накладная)
 - Заводской номер изделия (на оригинальном изделии заводской номер расположен на корпусе товара)
 - Полноразмерное фото самого изделия
 - Сделать видеоматериал о выявленном дефекте изделия
 - Письменное изложение претензии
- Перечисленные требования обязательны к исполнению!

Производитель Garpo сообщает об открытии сертифицированных сервисных центров по всей России. Теперь каждый покупатель сможет воспользоваться обслуживанием своего продукта в соответствии с гарантийными обязательствами производителя.

GARPO®

ООО «Сакура»
142715, Московская обл., Ленинский р-он, д. Агаринки, владение 5, строение 7

Подпись покупателя _____