

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ



Наименование изделия	Гибкие вставки (виброкомпенсаторы) резиновые фланцевые
Тип	GFLEX-F1
Товарный знак	GALA
Предприятие изготовитель	Galaxy Valve Co., Ltd
Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции	China, No.49, Guanghui Road, Beizhakou Town, Jinnan District, Tianjin
Разрешительная документация	<b>EAC</b> На основании протокола испытаний Декларация о соответствии принята. Соответствует требованиям ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования».

### Описание

Гибкая вставка (виброкомпенсатор) является арматурой общего назначения, предназначен для снижения шума, вибрации, гидравлических ударов, для компенсации продольных, поперечных смещений, сдвига. Используется для обвязки насосов, вентиляционного оборудования, компрессорного оборудования и другого оборудования, создающего вибрацию или шум в системе.

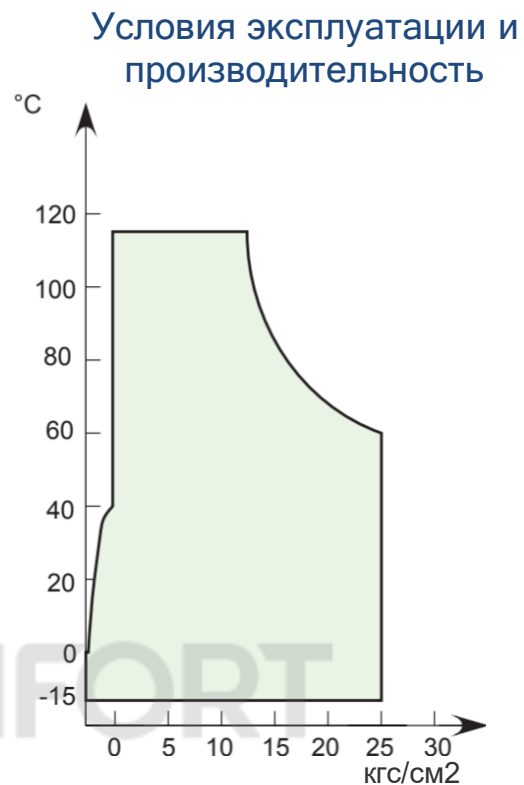
### Область применения

Гибкие вставки применяются в системах отопления, холодного и горячего водоснабжения.

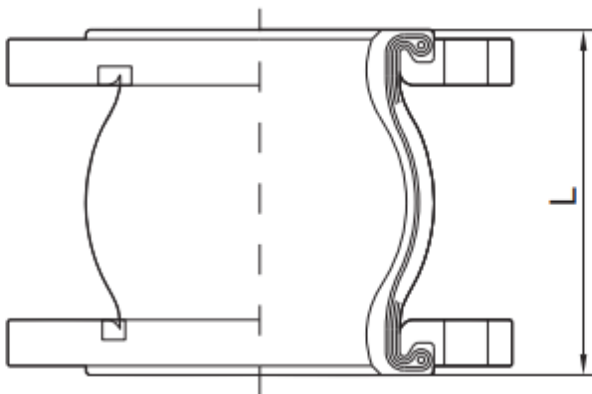
### Технические характеристики

1	Номинальный диаметр, DN	32-600 мм
2	Максимальное давление, PN	25 бар
3	Рабочая температура	От -10 °С до +110 °С
4	Уплотнение	EPDM, NBR
5	Тип присоединения	Фланцевое
6	Корпус	EPDM, армирован нейлоновым шинным кордом
7	Проволочное кольцо	Стальная проволока
8	Фланец	Сталь СТ.20

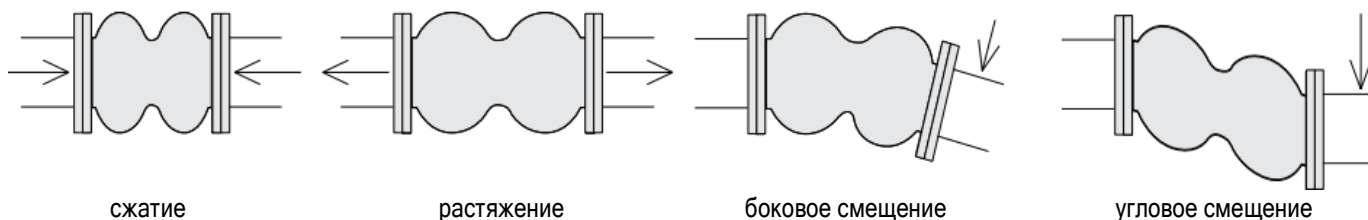
DN	Дюйм	L, мм	растяжение, мм	сжатие, мм	боковое смещение, мм	угол отклонения, мм
25	1	95	6	10	9	15°
32	1¼	95	6	10	9	15°
40	1½	95	6	10	9	15°
50	2	105	7	10	10	15°
65	2½	115	8	13	12	15°
80	3	130	8	15	12	15°
100	4	135	8	15	12	15°
125	5	170	12	19	15	15°
150	6	180	12	20	15	10°
200	8	205	12	20	22	10°
250	10	230	16	28	22	10°
300	12	245	16	28	25	10°
350	14	200	13	19	19	10°
400	16	200	13	19	19	10°
450	18	200	13	19	19	10°
500	20	200	13	19	19	10°
600	24	265	16	28	19	10°



## Размеры и расположение



## Размеры и расположение



## Внимание!

Недопустима одновременная работа компенсатора на растяжение и сдвиг.

Не прикасайтесь к работающему изделию в связи с тем, что возможен нагрев поверхностей.

## Условия монтажа

- При установке гибкой вставки необходимо тщательно очистить уплотнительные поверхности и присоединительные фланцы.

## Условия эксплуатации

- Гибкие вставки должны использоваться строго по назначению в соответствии с рабочими параметрами, указанными в технической документации.
- Для своевременного выявления и устранения неисправностей необходимо периодически подвергать гибкие вставки осмотру и проверке.
- Осмотр производится в соответствии с правилами и нормами, принятыми на предприятии

## Инструкция по монтажу

- Соблюдать параметры, указанные в таблицах.
- Установку гибкой вставки необходимо выполнить после закрепления трубопроводов.
- Недопустимо использование компенсатора в качестве опорной конструкции.
- Не рекомендуется, чтобы предварительное сжатие гибкой вставки при монтаже превышало 3-5 мм.
- Недопустимо скручивание гибкой вставки при монтаже.
- Перед началом монтажа необходимо отцентрировать подводящий и отводящий трубопроводы, зафиксировав их на расстоянии не менее трех диаметров трубы от гибкой вставки.
- Болты должны быть установлены без прямого контакта с резиной (гайки устанавливаются на стороне, противоположной резиновым элементам на стороне трубопровода).
- Исключить возможность повреждения гибкой вставки острыми краями трубы.
- Недопустима одновременная работа гибкой вставки на растяжение и сдвиг.
- При установке гибкой вставки на всасывании насоса недопустимо растяжение.
- При проведении сварочных работ в непосредственной близости от гибкой вставки она должна быть защищена или демонтирована.
- Не рекомендуется окрашивать гибкую вставку или покрывать её слоем изоляции.
- Хранить гибкие вставки следует в ненагруженном состоянии в сухом прохладном месте.
- При монтаже фланцевых вставок на уже существующий трубопровод расстояние между присоединительными фланцами трубопровода не должно превышать значение длины гибкой вставки +3 мм.
- Моменты затяжек гаек крепления гибких вставок:
  - для диаметров до DN80 (включительно) - 60 Нм,
  - для диаметров свыше DN80 - 80 Нм.

## Условия транспортировки и хранения

- Хранение и транспортировка должна осуществляться без ударных нагрузок при температуре: -40...+65 °С.
- Изделие должно храниться в помещении и быть защищено от воздействия атмосферных осадков.
- При транспортировке корпус изделия должен быть защищен от повреждений.
- Условия транспортировки и хранения по группе Ж1 ГОСТ 15150-69.

## Гарантийные обязательства

- Гарантийный срок при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации устанавливается 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи. Все вопросы, связанные с гарантийными обязательствами, обеспечивает предприятие-продавец.

Дата продажи « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г



М.П.